



ความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรม
เพอร์นิเจอร์ไทย

สุรัณญา จวนสัน



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาบริหารธุรกิจมหาบัณฑิต
สาขาวิชาบริหารธุรกิจ บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยธุรกิจบัณฑิตย์

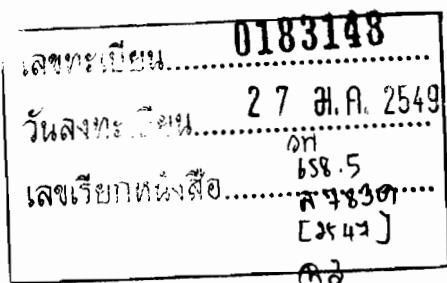
พ.ศ. 2548

ISBN 974-9745-69-8

Competitive Advantage of Thai Furniture

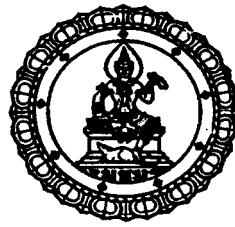


A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Business Administration
Department of Business Administration
Graduate School, Dhurakijpundit University



2005

ISBN 974-9745-69-8



ใบรับรองวิทยานิพนธ์
บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยธุรกิจบัณฑิตย์
ปริญญา บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต

ชื่อวิทยานิพนธ์ ความคิดเห็นของผู้ประกอนการต่อความได้เปรีบในการแข่งขันของอุตสาหกรรม
เพอร์นิเชอร์ไทย

เสนอโดย น.ส.สุรัณญา จตุห์สันต์

สาขาวิชา บริหารธุรกิจ (การจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ อาจารย์ ดร.อดิลดา พงศ์ยิ่หถ้า

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม

ได้พิจารณาเห็นชอบโดยคณะกรรมการสอนวิทยานิพนธ์แล้ว

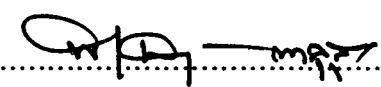

..... ประธานกรรมการ
(รศ.วิรัช สงวนวงศ์วาน)


..... กรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์
(อาจารย์ ดร.อดิลดา พงศ์ยิ่หถ้า)


..... กรรมการ
(รศ.ศิริษัช พงษ์วิชัย)


..... กรรมการ
(รศ.อุทธนา ธรรมเจริญ)

บัณฑิตวิทยาลัยรับรองด้วย

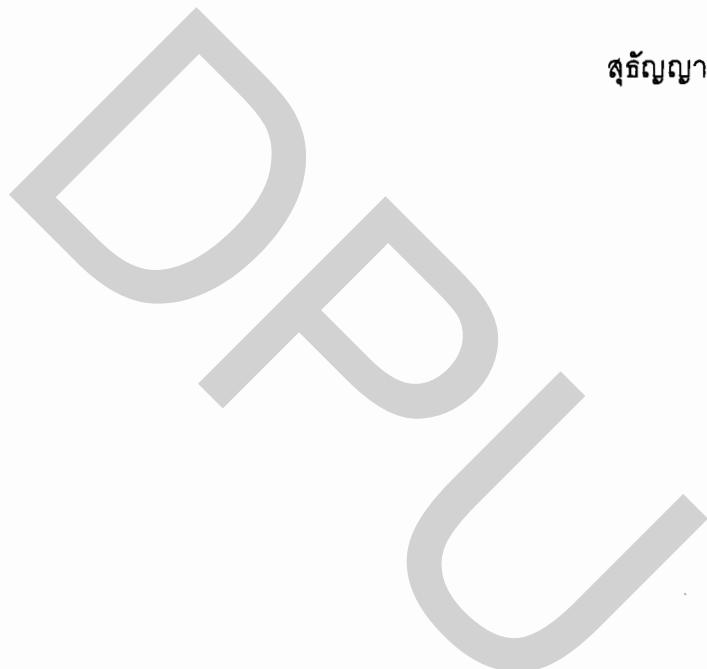

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(อาจารย์ ดร.พีรพันธุ์ พาลสุข)
วันที่ ๓ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๔๘

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณอาจารย์ ดร.อดิลล่า พงศ์ยืนหล้า อาจารย์ที่ปรึกษา รศ. ศิริชัย พงษ์วิชัย อากาจารย์ที่ปรึกษาร่วมและคณาจารย์ทุกท่านที่กรุณานำให้คำแนะนำ ปรับปรุง แก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ ด้วยความเมตตา และเอาใจใส่เป็นอย่างดี

สุดท้ายขอขอบพระคุณบิดา มารดา ตลอดจนญาติพี่น้องและเพื่อน ๆ ที่มีส่วนช่วยเหลือและส่งเสริมในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สำเร็จเรียบร้อยทุกประการ

สุรัณญา จันทน์สัน



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๒
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๓
กิตติกรรมประกาศ.....	๘
สารบัญตาราง	๙
สารบัญภาพ.....	๙
 บทที่	
1 บทนำ.....	1
ที่มาและความเป็นมาของปัญหา.....	1
วัตถุประสงค์ของการศึกษา.....	4
สมมติฐานในการศึกษา	4
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	4
ขอบเขตของการศึกษา.....	5
นิยามศัพท์เฉพาะ.....	6
 2 แนวคิด ทฤษฎีและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	7
ทฤษฎีความได้เปรียบเชิงแข่งขัน	7
วิวัฒนาการของอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ในประเทศไทย	32
นโยบายและมาตรการของรัฐที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไทย	49
 3 ระเบียบวิธีวิจัย.....	62
ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง	64
การเลือกกลุ่มตัวอย่าง	64
เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	65
การเก็บรวบรวมข้อมูล	66
การวิเคราะห์ข้อมูล.....	66

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

	สารบัญ (ต่อ)	
		หน้า
4	ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	68
	การศึกษาข้อมูลทั่วไปของผู้ประกอบการเพอร์ฟูร์มิเจอร์ไทย.....	69
	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีประเภทเพอร์ฟูร์มิเจอร์	
	ที่แตกต่างกัน	91
	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีจำนวนพนักงาน	
	ที่แตกต่างกัน	92
	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีระยะเวลาดำเนินการ	
	ที่แตกต่างกัน	93
	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีประเภทของกิจการ	
	ที่แตกต่างกัน	94
5	สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	96
	สรุปข้อมูลทั่วไปของผู้ประกอบการเพอร์ฟูร์มิเจอร์ไทย	98
	สรุปความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อการก่อให้เกิดความไม่เปรียบ	
	ทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์มิเจอร์ไทย	100
	อภิปรายผล	103
	ข้อเสนอแนะทางการจัดการ	105
	ข้อเสนอแนะเพื่อการวิจัยครั้งต่อไป	105
	บรรณานุกรม	106
	ประวัติผู้เขียน	109

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	คำนวนกลุ่มตัวอย่างจากทุนจดทะเบียน.....	65
2	จำนวนและร้อยละของลักษณะกิจการ.....	69
3	จำนวนและร้อยละของเงินทุนจดทะเบียน	69
4	ค่าเฉลี่ย ค่าต่ำสุด และค่าสูงสุดของจำนวนพนักงานและระยะเวลา ดำเนินการของกิจการ.....	70
5	จำนวนและร้อยละของประเภทเฟอร์นิเจอร์ของกิจการ	70
6	จำนวนและร้อยละที่ม่าวัดถูกดูบของกิจการ	71
7	จำนวนและร้อยละของสาเหตุในการนำเข้าวัสดุจากต่างประเทศ.....	71
8	จำนวนและร้อยละของกรรมวิธีการผลิตเฟอร์นิเจอร์.....	72
9	จำนวนและร้อยละการมีปัญหาด้านคนงาน.....	72
10	จำนวนและร้อยละของปัญหาด้านคนงานที่กิจการประสบอยู่.....	73
11	จำนวนและร้อยละของปริมาณการผลิตสินค้ามีเพียงพอต่อความต้องการ ของตลาดหรือไม่.....	73
12	จำนวนและร้อยละสาเหตุของการผลิตที่ไม่เพียงพอ	74
13	จำนวนและร้อยละของสาเหตุในการผลิตสินค้า	74
14	จำนวนและร้อยละของวิธีการในการทำธุรกิจกับต่างประเทศ.....	75
15	จำนวนและร้อยละของประเภทลูกค้าในต่างประเทศ.....	75
16	จำนวนและร้อยละในการได้รับการส่งเสริมการลงทุน	76
17	จำนวนและร้อยละของประเทศไทยที่นำเข้าเฟอร์นิเจอร์ไทย.....	76
18	จำนวนและร้อยละประเทศไทยคู่แข่งที่สำคัญ	77
19	ร้อยละด้านปัจจัยการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบทางກการแข่งขัน ของอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไทย.....	78
20	ร้อยละด้านอุปสงค์ในประเทศไทยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบทางກการแข่งขัน ของอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไทย.....	80
21	ร้อยละด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทยที่ก่อให้เกิด ความได้เปรียบทางກการแข่งขันของอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไทย	82

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
20	ร้อยละด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์วินเจอร์ไทย	84
21	ร้อยละด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์วินเจอร์ไทย.....	86
22	ร้อยละด้านโอกาส และเหตุสุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์วินเจอร์ไทย	88
23	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีประเภทของเพอร์วินเจอร์ที่แตกต่างกัน	91
26	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีจำนวนพนักงานที่แตกต่างกัน	92
27	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีระยะเวลาดำเนินการของกิจการที่แตกต่างกัน	93
28	ความคิดเห็นทางการแข่งขันของธุรกิจที่มีประเภทของกิจการที่แตกต่างกัน.....	94

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	ระบบเพชรที่สมบูรณ์ : ตัวกำหนดดั้งเดิมด้านการแข่งขันระดับประเทศ ...	15
2	การจำแนกนายเฟอร์นิเจอร์ให้กับผู้ใช้ในประเทศไทย.....	46
3	ช่องทางการจำแนกนายเฟอร์นิเจอร์ในต่างประเทศ	47
4	กรอบแนวคิดการวิจัย	63



หัวข้อวิทยานิพนธ์	ความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์โวนิเจอร์ไทย
ชื่อนักศึกษา	สุรัณญา จorchan
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ ดร.อดิลดา พงศ์สินหล้า
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	รศ.ศิริชัย พงษ์วิชัย
สาขาวิชา	บริหารธุรกิจ (การจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ)
ปีการศึกษา	2547

บทคัดย่อ

การศึกษาความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์โวนิเจอร์ไทย มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์โวนิเจอร์ที่มีคุณลักษณะของบริษัทที่แตกต่างกันได้แก่ ประเภทของเพอร์โวนิเจอร์ จำนวนพนักงานของกิจการ อายุการดำเนินงานของกิจการ และประเภทของกิจการ เก็บรวบรวมข้อมูลโดยใช้แบบสอบถาม กลุ่มของการศึกษาคือผู้ส่งออกที่ได้จดทะเบียนไว้กับกรมส่งเสริมการส่งออกและมีรายชื่อใน Thailand Exporter List 2000-2003 จำนวนทั้งสิ้น 183 ราย ทำการวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้การแจกแจงความถี่ การคิดค่าร้อยละ การหาค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ทดสอบสมมติฐานโดยใช้ค่า T-test และ F-test

ผลการวิเคราะห์พบว่าประเภทของเพอร์โวนิเจอร์ที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกันในปัจจัยด้านการผลิต ประกอบด้วย ความเพียงพอของวัตถุดิบ คุณภาพของวัตถุดิบ คุณภาพของแรงงานฝีมือ เครื่องมือเครื่องจักรที่ทันสมัย แหล่งวัตถุดิบที่เอื้อต่อการผลิต ความทันสมัยของเทคโนโลยี และความสามารถในการหาแหล่งเงินทุนกู้ยืม แหล่งวัตถุดิบที่เอื้อต่อการผลิต และความทันสมัยของเทคโนโลยีการผลิต

จำนวนพนักงานที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกันในด้านปัจจัยการผลิต ประกอบด้วยความเพียงพอของวัตถุดิบ คุณภาพของวัตถุดิบ เครื่องมือเครื่องจักรที่ทันสมัย คุณภาพของแรงงานที่มีฝีมือ ความสามารถในการหาแหล่งเงินทุนกู้ยืม แหล่งวัตถุดิบที่เอื้อต่อการผลิต และ ความทันสมัยของเทคโนโลยี ปัจจัยด้านรัฐบาล ประกอบด้วย ประสิทธิภาพของหน่วยงานบริการการส่งออก การได้รับการส่งเสริมสนับสนุนการลงทุนจากรัฐบาล ความรวดเร็วของพิธีการทางศุลกากรไทยการได้รับสิทธิประโยชน์ด้านการค้าจากการรัฐบาลต่างประเทศ

การฝึกอบรมแรงงานที่มีฝีมือโดยรัฐบาล และการประสานงานโครงการร่วมมือ และช่วยเหลือผู้ส่งออกโดยรัฐบาล ปัจจัยด้านเหตุสุดวิสัยและโอกาส ประกอบด้วย โอกาสในการขยายเครือข่ายในตลาดต่างประเทศ ประเทศที่นำเข้าเพอร์นิเจอร์จากไทย ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยี การเจริญเติบโตของเศรษฐกิจในตลาดต่างประเทศ การสนับสนุนการค้าเพอร์นิเจอร์ไทยโดยรัฐบาลในต่างประเทศ และโอกาสในการเข้าร่วมงานแสดงสินค้าในต่างประเทศ

อายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันไม่มีความได้เปรียบทางการแข่งขันในด้านปัจจัยการผลิต อุปสงค์ภายในประเทศ อุตสาหกรรมเกี่ยวนี้องและสนับสนุนกัน กลยุทธ์ของบริษัท รัฐบาล เหตุสุดวิสัยและโอกาส

ประเภทของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกันในด้านกลยุทธ์ของบริษัท ประกอบด้วย การปรับสินค้าให้เข้ากับความต้องการของลูกค้า การพัฒนากลยุทธ์ของบริษัท ราคาสินค้าของบริษัทเพื่อการแข่งขัน เทคโนโลยีด้านการผลิตของบริษัท ความมีชื่อเสียงของบริษัท และ ยี่ห้อผลิตภัณฑ์ของบริษัท ปัจจัยด้านรัฐบาล ประกอบด้วยประสิทธิภาพของหน่วยงานบริการส่งออกของรัฐบาลในประเทศไทย การได้รับการส่งเสริมสนับสนุนการลงทุนจากรัฐบาล ความรวดเร็วของพิธีการทางศุลกากรไทย การได้รับสิทธิประโยชน์ด้านการค้าจากรัฐบาล ต่างประเทศ การฝึกอบรมแรงงานที่มีฝีมือโดยรัฐบาล การประสานงานโครงการความร่วมมือและช่วยเหลือผู้ส่งออกโดยรัฐบาล ปัจจัยด้านเหตุสุดวิสัยและโอกาส ประกอบด้วย โอกาสในการขยายเครือข่ายในต่างประเทศ ประเทศที่นำเข้าเพอร์นิเจอร์จากไทย ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยี การเจริญเติบโตของเศรษฐกิจในตลาดต่างประเทศ การสนับสนุนการค้าเพอร์นิเจอร์ไทยโดยรัฐบาลในต่างประเทศ โอกาสในการเข้าร่วมงานแสดงสินค้าในต่างประเทศ

Thesis Title	The Competitive Advantage of Thai Furniture Industry
Name	Suthanya Johnson
Thesis Advisor	Dr. Adilla Pongyeela
Co -Thesis Advisor	Sirichai Pongvichai
Department	Business Administration
Academic year	200

Abstract

A study of the competitive advantage of Thai furniture Industry, has the objective to study the companies which have different characteristic as followings :-

- 1. Furniture category 2. Company staffing 3. Company experience 4. Business types

Data were collected by questionnaires from 183 exporters who are registered with the exporter department and named on Thailand exporter list 2000-2003, analyse data by using frequency distribution, percentage, mean, and standard deviation and tested Hypotheses by T-test and F-test .

It was found that companies that have different furniture categories have different competitive advantage on factor demand conditions as follows raw materials, qualities, labor skills, machines, raw materials resources and technologies for production.

Companies that have different staffing will have different competitive advantage in the following factors: raw materials, qualities, labor skills, machines, technologies, support from government.

Companies that have different experiences have no different competitive advantage in any factors.

Companies that have different business types have no different competitive advantage on firm strategy and rivalry, sufficiency of export service department, training skill from government.

บทที่ 1

บทนำ

ที่มาและความสำคัญของปัจจุบัน

เพอร์ฟอร์มานซ์เป็นผลิตภัณฑ์ที่ให้ประโยชน์ใช้สอย และเป็นสิ่งที่มีคุณค่าในด้านการตอกแต่งสถานที่ได้อย่างสวยงามหรูหราและมีคุณค่า อุตสาหกรรมการผลิตเพอร์ฟอร์มานซ์เป็นอุตสาหกรรมที่มีการพัฒนาทั้งในด้านการออกแบบ และวิธีการผลิตอยู่เสมอ ทั้งนี้เพื่อความสวยงามเหมาะสมกับสถานที่ และสอดคล้องกับรสนิยมของผู้ใช้ในระดับต่าง ๆ

อุตสาหกรรมเพอร์ฟอร์มานซ์ของโลกมีการเปลี่ยนแปลงไปตามยุคสมัยในช่วงปี 2513 การออกแบบเพอร์ฟอร์มานซ์เน้นการพัฒนาสินค้าและการจำหน่าย ต่อมาการออกแบบมุ่งเน้นไปที่การสร้างความหมาย และหลังจากปี 2533 เป็นต้นมา เป้าหมายการออกแบบเปลี่ยนมาให้ความสำคัญกับวัฒนธรรม และการดำเนินชีวิตมากขึ้น ซึ่งการออกแบบจะไม่จำกัดอยู่เพียงเรื่องสี และรูปทรง เท่านั้นแต่ให้ความสำคัญกับรูปแบบการดำเนินชีวิตของผู้บริโภครวมทั้งอิทธิพลของสินค้าต่อวิถีการดำเนินชีวิตด้วย คนรุ่นใหม่สนใจเพอร์ฟอร์มานซ์แบบจำลองสมัยใหม่ ในขณะที่คนทั่วไปสนใจเพอร์ฟอร์มานซ์ร่วมสมัย และถ้าเป็นเพอร์ฟอร์มานซ์ราคาสูงจะเป็นรูปแบบคลาสสิก

บทบาท และความสำคัญของอุตสาหกรรมเพอร์ฟอร์มานซ์ของไทยนับวันจะมีความสำคัญต่อระบบเศรษฐกิจมากขึ้นตามลำดับ เพราะนอกจากจะมีบทบาทสำคัญต่อการส่งออกและสามารถเพิ่มพูนรายได้ให้แก่ประเทศแล้ว ยังก่อให้เกิดการจ้างงานเป็นจำนวนมาก อีกทั้งการผลิตเพอร์ฟอร์มานซ์ยังมีบทบาทสำคัญในการช่วยเพิ่มพูนมูลค่าทรัพยากรที่มีอยู่ในประเทศไทย

การส่งออกเพอร์ฟอร์มานซ์ของไทยในช่วงปี 2538 – 2544 มีการขยายตัวเพิ่มขึ้นมาตลอด โดยเฉพาะปี 2543 ส่งออกได้มูลค่าทั้งสิ้น 38,158.11 ล้านบาท หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 26.61 และปี 2544 ส่งออกได้มูลค่าทั้งสิ้น 38,444.22 ล้านบาท หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 0.75 โดยประเภทของเพอร์ฟอร์มานซ์ส่งออกได้แก่

1. เพอร์ฟอร์มานซ์ (ร้อยละ 93.04)
2. เพอร์ฟอร์มานซ์โลหะ (ร้อยละ 10.93)
3. ชิ้นส่วนเพอร์ฟอร์มานซ์ (ร้อยละ 7.07)
4. เพอร์ฟอร์มานซ์ฯ ได้แก่ เพอร์ฟอร์มานซ์ พลาสติก ห่วย ไม้ไผ่ (ร้อยละ 5.01)
5. ที่นอน หมอน พู่ก (ร้อยละ 3.94)

ตลาดส่งออกที่สำคัญตามสัดส่วนมูลค่าการส่งออกปี 2544 ได้แก่ ญี่ปุ่น ร้อยละ 37.62 สหรัฐอเมริกา ร้อยละ 30.21 สหภาพยุโรป ร้อยละ 15.74 อาเซียน ร้อยละ 5.53 และที่เหลือ ร้อยละ 12.89 เป็นตลาดอื่น ๆ เช่น ออสเตรเลีย เกาหลีใต้ สหรัฐอเมริกา รับเอมิเรตส์ มาเลเซีย และสิงคโปร์ เป็นต้น (กลุ่มงานวิเคราะห์ข้อมูลการค้า ศูนย์สารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ กุมภาพันธ์ 2545)

ปัจจัยที่ส่งเสริมการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ของไทย ได้แก่

1. วัตถุดิบที่ทำจากไม้ยางพาราจะได้เปรียบในด้านคุณภาพ ราคา เนื่องจากมีสีสวย มีความคงทน และเป็นที่ยอมรับกันในตลาดต่างประเทศมาก อีกทั้งเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตได้จากไม้ป่าปลูก หรือ “ป่าทดแทน” (Sustainable Forest) ซึ่งไม่ทำลายสิ่งแวดล้อม และยังรักษาระบบนิเวศน์
2. ความหลากหลายของเฟอร์นิเจอร์ที่มีทั้ง เฟอร์นิเจอร์ไม้ เฟอร์นิเจอร์ห้อง เฟอร์นิเจอร์โลหะ เฟอร์นิเจอร์สำนักงาน เฟอร์นิเจอร์จากนวัตกรรมผ้ากันชื้น เป็นต้น
3. การจัดงานแสดงสินค้าในประเทศไทย และต่างประเทศ จัดคณะกรรมการค้าให้มายืน งานที่จัดแสดง เช่น งาน Thailand International Furniture Fair ซึ่งมีชื่อเดือน มีนาคมของทุกปี นำคณะกรรมการค้าจากต่างประเทศมาเยือนงาน TIFF ในประเทศไทย เป็นต้น
4. การพัฒนานักออกแบบเฟอร์นิเจอร์ของไทย และการจัดสัมมนา เช่น การสัมมนาอบรมความรู้ในการจ้าง Sale Representative หรือช่วยขยายตลาดเฟอร์นิเจอร์ในสหรัฐฯ สัมมนาการพัฒนารูปแบบและเทคนิคการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไทย เป็นต้น

ปัจจัยดังกล่าวทำให้อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์มีความสามารถสูงในการส่งออกแม้ว่าสินค้าเฟอร์นิเจอร์ของไทยจะมีข้อเสียในการส่งออกมาเป็นเวลานาน และได้มีการพัฒนาทั้งในด้านการขอกแบบการผลิต และการตลาดสามารถขยายการส่งออกได้เป็นมูลค่าสูงในระยะที่ผ่านมา

แต่ในปัจจุบันความได้เปรียบของประเทศไทยเริ่มลดลงอันเนื่องจาก การแข่งขันในตลาดโดยแบ่งออกเป็นสองตลาดคือ ตลาดในระดับกลางถึงระดับบน มีคุณภาพที่สำคัญคือ ได้หัวน้ำ สีเด่น และ ตลาดระดับกลางถึงระดับสูง มีคุณภาพที่สำคัญคือ ทนทาน เนื้อไม้ และจีน โดยมีสภาวะการแข่งขันดังนี้

อินโดนีเซีย มีผู้ผลิตส่วนใหญ่เป็นผู้ผลิตรายใหญ่ และขนาดกลาง ผลิตเพื่อรับมือกับคุณภาพดีเพื่อการส่งออกและมักจะผลิตเพื่อรับมือตัวเอง ทั้งไม่น้อยซึ่ง และไม่น้อยกว่า โดยเฉพาะวัสดุดิบไม้เนื้อแข็งที่มีราคาต่ำกว่าไทย ค่าแรงงานที่ถูกกว่าทำให้มีต้นทุนการผลิตที่ได้เปรียบ และการผลิตต้องใช้แรงงานมาก อีกทั้งรัฐบาลให้สิ่งจูงใจในการลงทุน โดยเฉพาะสิทธิประโยชน์ด้านภาษีอากร

มาเลเซีย เป็นคู่แข่งที่สำคัญโดยเฉพาะเพื่อรับมือในย่างพารา เพราะสามารถปลูกได้ในพื้นที่มากกว่าไทย อีกทั้งคุณภาพดีกว่า ทำให้ต้นทุนไม้ย่างพาราต่ำกว่าไทย นอกจากนี้ยังมีดีฟาร์มเจอร์หนังที่สามารถผลิตได้ในราคาย่อมเยา แม้จะขายตัดราคาโดยเฉพาะตลาดญี่ปุ่น

ศิลปปินส์ เป็นคู่แข่งที่สำคัญโดยเฉพาะเพื่อรับมือห่วย ซึ่งสามารถหาได้ง่ายกว่า และมีคุณภาพดีกว่าไทย นอกจากนี้ยังมีราคาย่อมเยา ทำให้มีความได้เปรียบโดยเฉพาะตลาดในยุโรปตะวันตก นอกจากนี้ยังมีการเปลี่ยนรูปแบบของสินค้าให้หลากหลายมากขึ้น ซึ่งตอบสนองความต้องการของลูกค้าในต่างประเทศได้ดีกว่าไทย

จีน เป็นคู่แข่งที่สำคัญในเพื่อรับมือทุกประเภท โดยเฉพาะเพื่อรับมือหนัง ซึ่งจีนมีวัสดุดิบหนึ่งที่มีราคาย่อมเยา และมักจะขายตัดราคาโดยเฉพาะในตลาดญี่ปุ่น

ดังนั้น จะเห็นได้ว่า อุตสาหกรรมเพื่อรับมือความสำคัญต่อเศรษฐกิจไทยอย่างมาก ในด้านต่าง ๆ เช่น ปริมาณเงินลงทุนจากต่างประเทศ รายได้จากการส่งออก และปริมาณการจ้างงาน ประกอบกับความได้เปรียบทางด้านทรัพยากรธรรมชาติที่ประเทศไทยมีอยู่ จึงทำให้อุตสาหกรรมนี้เป็นอุตสาหกรรมที่สำคัญมาก

อนึ่งแนวโน้มการส่งออกสินค้าเพื่อรับมือไทยกำลังเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ซึ่งเป็นผลมาจากการแข่งขันที่มีความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลกโดยเฉพาะในตลาดระดับกลางถึงสูง ดังนั้นไทยควรจะต้องเพิ่มความสามารถในการแข่งขันโดยการพัฒนาด้านการผลิต และหาแนวทางการแก้ไขปัญหาเพื่อปรับตัว เช่น พัฒนาด้านเทคโนโลยีซึ่งจะช่วยแก้ปัญหาทางด้านแรงงานจากคู่แข่งขันได้ทางด้านคุณภาพ และรูปแบบจะช่วยในการตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มากขึ้น

จากความสำคัญของอุตสาหกรรมเพื่อรับมือดังที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ตลอดจนปัญหาและอุปสรรคที่ไทยกำลังเผชิญอยู่ในขณะนี้ การพัฒนาความสามารถในการส่งออกของอุตสาหกรรมเพื่อรับมือให้สามารถแข่งขันในตลาดโลกได้มากยิ่งขึ้น จึงเป็นที่มาของการที่จะศึกษาถึง “ความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพื่อรับมือไทย” โดยทำการศึกษาถึงปัจจัยสภาพแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับความได้เปรียบระดับประเทศของอุตสาหกรรมเพื่อรับมือเพื่อเป็นแนวทางในการแก้ไข และสามารถดำเนินนโยบายการพัฒนาอุตสาหกรรมเพื่อรับมือให้มีประสิทธิภาพ เพื่อตอบสนองต่อตลาด

ภายในประเทศและภายนอกประเทศ และช่วยให้มีการนำเอาทรัพยากรในประเทศมาใช้อย่างคุ้มค่า รวมทั้งเพื่อพัฒนาศักยภาพในการเติบโตของอุตสาหกรรมนี้ให้เป็นไปในทิศทางเดียวกับการขยายตัวของอุตสาหกรรมเพื่อรับนิเว和地区โลก

วัตถุประสงค์ของการศึกษา

เพื่อศึกษาความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพื่อรับนิเว和地区ที่มีคุณลักษณะของบริษัทที่แตกต่างกัน ได้แก่ ประเภทของเพื่อรับนิเว和地区 จำนวนพนักงานของกิจการ อายุการดำเนินงานของกิจการ และประเภทของกิจการ

สมมติฐานในการศึกษา

1. ผู้ประกอบการที่มีประเภทธุรกิจเพื่อรับนิเว和地区ที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน
2. ผู้ประกอบการที่มีจำนวนพนักงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน
3. ผู้ประกอบการที่มีอายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน
4. ผู้ประกอบการที่มีประเภทของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. สามารถให้เป็นข้อมูลในการแข่งขัน และพัฒนาการผลิตเพื่อรับนิเว和地区เพื่อการส่งออกของไทย
2. เป็นแนวทางให้ผู้ส่งออกสามารถปรับทิศทางหรือบทบาทการส่งออกในอนาคต
3. เป็นประโยชน์สำหรับการพัฒนาเพื่อรับนิเว和地区ของไทยให้แข่งขันในระดับประเทศได้

ขอบเขตของการศึกษา

ขอบเขตด้านเนื้อหา

ในการศึกษาเรื่อง “ความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์นิเจอร์ไทย” นั้นมีขอบเขตในการศึกษา เอกพาร์จจัยด้านสภาพแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับความได้เปรียบระดับประเทศด้านการส่งออกของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์นิเจอร์ไทยโดยใช้ตัวแบบเพชร (Diamond Model) เป็นพื้นฐาน ประกอบด้วย

1. ปัจจัยการผลิตในประเทศไทย (Factor Conditions)
2. อุปสงค์ภายในประเทศไทย (Demand Conditions)
3. อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทย (Supporting and Related Industries)
4. กลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน (Firm Strategy, Structure and Rivalry)
5. โอกาส และเหตุผลสุดวิสัย (Chance)
6. รัฐบาล (Government)

ขอบเขตด้านประชากร

ด้านขอบเขตประชากรในการศึกษาครั้งนี้คือ ผู้ประกอบการผลิตเพอร์ฟูร์นิเจอร์เพื่อส่งออก ซึ่งมีรายชื่อใน Thailand Exporter List 2000 – 2002

ขอบเขตด้านเวลา

ด้านขอบเขตของเวลาที่ใช้ในการวิจัย ผู้วิจัยจะใช้ข้อมูลในการวิจัยในช่วงปี 2546

นิยามศัพท์เฉพาะ

1. **ปัจจัยการผลิตในประเทศไทย** หมายถึง ปัจจัยทางด้านการผลิตและความได้เปรียบทางธรรมชาติ ประกอบด้วย แรงงานที่มีความรู้และความชำนาญ ทรัพยากรธรรมชาติ เงินทุน เทคโนโลยี เครื่องมือ และโครงสร้างพื้นฐานที่เอื้ออำนวยต่อการผลิตเพื่อรับการส่งออก ของไทย
2. **อุปสงค์ภายในประเทศไทย** หมายถึง ปริมาณความต้องการสินค้าเพื่อรับการส่งออก ภายในประเทศไทย
3. **อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทย** หมายถึง อุตสาหกรรมอื่น ๆ ที่มีส่วนสนับสนุน หรือเกี่ยวเนื่องกับการผลิตเพื่อรับการส่งออก ได้แก่ อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ อุตสาหกรรมฟอกหนัง เป็นต้น
4. **กลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน** หมายถึง กลยุทธ์ในการดำเนินกิจการของบริษัทผลิตเพื่อรับการส่งออกภายในประเทศไทย และสภาพการแข่งขันภายในประเทศของอุตสาหกรรมเพื่อรับการส่งออก
5. **โอกาส และเหตุผลสุดวิสัย** หมายถึง การเปลี่ยนแปลงสำคัญที่อยู่นอกเหนือการควบคุมดูแลของอุตสาหกรรมการผลิตเพื่อรับการส่งออก
6. **รัฐบาล** หมายถึง นโยบายและมาตรการต่าง ๆ ของรัฐบาลที่ออกเป็นกฎหมายบังคับใช้ ที่ส่งผลกระทบต่ออุตสาหกรรมการผลิตเพื่อรับการส่งออก
7. **ลูกค้าในต่างประเทศโดยตรง** หมายถึง ลูกค้าที่ผู้ส่งออกติดต่อโดยตรงในการส่งออกเพื่อรับการส่งออก เช่น โรงงาน ซึ่งจะมีราคากลางกว่าราคาน้ำเสียงที่ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตภายในประเทศไทย
8. **บริษัทตัวแทน** หมายถึง เป็นบริษัทที่นำเข้าเพื่อรับการส่งออกเพื่อไปขายต่อให้กับลูกค้าในประเทศไทย นั้น ๆ เช่น ร้านจำหน่ายเพื่อรับการส่งออก ห้างสรรพสินค้า ห้างขายสินค้าให้ส่วนลด
9. **บริษัทรวมทุน** หมายถึง ผู้ผลิตภัณฑ์ในประเทศไทยร่วมลงทุนกับบริษัทต่างชาติ เช่น ญี่ปุ่น เกาหลี เป็นต้น โดยบริษัทต่างชาติจะเป็นผู้ลงทุนในเทคโนโลยีเป็นส่วนใหญ่ และหาตลาดในการส่งออกเพื่อรับการส่งออกไปจำหน่ายยังประเทศไทยเองหรือประเทศอื่น ๆ ให้ด้วย
10. **สาขา่อยในต่างประเทศ** หมายถึง ผู้ส่งออกไปเปิดบริษัทในต่างประเทศเพื่อนำเข้าสินค้า และจำหน่ายสินค้าให้กับลูกค้าในประเทศไทยนั้น ๆ

บทที่ 2

แนวคิด ทฤษฎีและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ในบทนี้ประกอบด้วยแนวคิด ทฤษฎีและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับเนื้อหาของงานวิจัย เพื่อให้ประกอบในการทำงานและช่วยขึ้นทิศทางในการทำวิจัยเรื่อง “ความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์นิเจอร์ไทย” ซึ่งแบ่งออกเป็น 4 ตอนดังนี้

ตอนที่ 1 ทฤษฎีความได้เปรียบแข่งขัน โดยศึกษาถึงระบบเพชรที่สมบูรณ์ (Diamond Model)

ตอนที่ 2 วิวัฒนาการของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์ในประเทศไทย

- การผลิตเพอร์ฟูร์ในประเทศไทย
- การส่งออกเพอร์ฟูร์ของประเทศไทย
- ตลาดส่งออกที่สำคัญ
- ช่องทางการตลาดภายในและต่างประเทศ

ตอนที่ 3 นโยบายและมาตรการของรัฐที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์

ตอนที่ 4 ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ตอนที่ 1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

ทฤษฎีความได้เปรียบแข่งขัน (Competitive Advantage)

การวิเคราะห์ความได้เปรียบโดยเปรียบเทียบ มีจุดมุ่งหมายอยู่ที่การวิเคราะห์เปลี่ยนแปลงรูปแบบด้านการผลิตและการค้าระหว่างประเทศและระดับของความสามารถทางการแข่งขัน (The Degree of Competitiveness) ในแต่ละอุตสาหกรรม ในขณะที่การเปลี่ยนแปลงของอุตสาหกรรมในเชิงพลวัตร (Dynamic) นั้น พื้นฐานได้ถูกกำหนดมาจากการปัจจัยทางด้านราคา (Price Factors) และปัจจัยที่ไม่ใช่ราคา (Non-Price Factors) ประกอบกัน ดังนั้นระดับความสามารถทางการแข่งขันจะเป็นหรือไม่เป็นไปตามรูปแบบความได้เปรียบโดยเปรียบเทียบก็ได้ เพราะนอกจากปัจจัยทางด้านราคาและยังมีปัจจัยที่มิใช่ราคาเป็นตัวกำหนดที่สำคัญ เช่น ความอุดมสมบูรณ์ของทรัพยากร ระดับการพัฒนา

เทคโนโลยี การผลิตรูปแบบการแข่งขันของอุตสาหกรรมในประเทศไทย รวมทั้งนโยบายของรัฐบาลและนโยบายการส่งเสริมความร่วมมือทางเศรษฐกิจของภูมิภาค สิ่งเหล่านี้มีบทบาทสำคัญในการเสริมและสร้างระดับความสามารถทางการแข่งขันของอุตสาหกรรมทั้งในปัจจุบันและอนาคต

Porter (1980) ได้พัฒนาเครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาระดับความสามารถทางการแข่งขันของอุตสาหกรรม โดยมีแนวคิดว่าการแข่งขันในการค้าโลก ประเทศทุกประเทศย่อมพยายามเลือกยุทธวิธีที่จะก่อให้เกิดความได้เปรียบเรียงแข่งขันในอุตสาหกรรมของประเทศตน จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องประเมินจุดแข็งและจุดอ่อนทั้งอุตสาหกรรมในประเทศไทยและคู่แข่งขันเพื่อให้สามารถหาแนวทางปรับตัวให้แข่งขันได้อย่างมีประสิทธิภาพในตลาดโลกที่มีการแข่งขันรุนแรงขึ้นทุกขณะ โดยมีปัจจัยกำหนดดังนี้ ได้แก่ ความสามารถในการแข่งขันของประเทศด้วยกัน 4 ปัจจัย คือปัจจัยการผลิตในประเทศไทย อุปสงค์ในประเทศไทย อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทย และกลยุทธ์ของบริษัทและคู่แข่งขัน นอกจากนี้ยังมีปัจจัยภายนอกที่มีความสำคัญ 2 ประการ คือ เหตุสุคิสัย/โอกาสที่จะเกิดขึ้น และรัฐบาล ซึ่งปัจจัยทั้ง 6 ตัวนี้ เรียกว่าระบบเพชรที่สมบูรณ์ (ภาพที่ 3) สามารถอธิบายสาระสำคัญที่เกี่ยวกับปัจจัยกำหนดด้วยได้เบริญทางการแข่งขันแต่ละตัวดังนี้

1. ปัจจัยการผลิตในประเทศไทย (Factor Conditions)

ปัจจัยการผลิตในประเทศไทย (Factor Conditions) สามารถแบ่งการผลิตเพื่อให้มีความหมายในยุทธการแข่งขัน ดังนี้

- 1) ทรัพยากร่มนุษย์ หมายถึง ปริมาณ คุณภาพ และราคา (เงินเดือน ค่าแรง ผลประโยชน์ และสวัสดิการทั้งหมด) ของบุคลากรในทุกระดับตั้งแต่ล่างสุดไปจนถึงสูงสุดในทุกสาขาอาชีพ
- 2) ทรัพยากรากยภาพ หมายถึง ปริมาณ คุณภาพ ความยากง่ายในการนำมาใช้ ราคา หรือต้นทุนของทรัพยากรธรรมชาติที่มีอยู่ในประเทศไทย เช่น ที่ดิน น้ำ แร่ ไม้ แหล่งไฟฟ้าพลังน้ำ พืชที่ตอกปลาน้ำ ภูมิประเทศ ภูมิอากาศ ตำแหน่งที่ตั้งของประเทศไทย ขนาดของประเทศไทย เขตแบ่งเวลา ของประเทศไทยเป็นต้น
- 3) ทรัพยากรความรู้ โดยทั่วไปแหล่งทรัพยากรความรู้ของประเทศไทยได้แก่ มหาวิทยาลัย สถาบันการศึกษาต่างๆ สถาบันวิจัยของรัฐ สถาบันวิจัยของภาคเอกชน สถาบันวิจัยของมหาวิทยาลัย สำนักงานสถิติของรัฐฯ สำนักงานสถิติของเอกชน สิ่งพิมพ์ต่างๆทั้งหมด สมาคมต่างๆ เป็นต้น
- 4) ทรัพยากรทุน หมายถึง เงินทุน เงินออมต่างๆ ในทุกชูปแบบ

5) โครงสร้างพื้นฐาน เช่น ระบบการขนส่ง ระบบโทรคมนาคม ระบบไปรษณีย์ ระบบการโอนเงิน ระบบสาธารณูป เป็นต้น

การที่ปัจจัยการผลิตในประเทศไทยมีความสอดคล้องกัน บวกกับด้วยข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของบริษัทยังไม่พอ ยังต้องมีความสามารถ (ทรัพยากรความรู้) ใน การใช้ปัจจัยการผลิตได้อย่างมีประสิทธิผลและมีประสิทธิภาพอีกด้วย โดยที่การพัฒนาความสามารถทางด้านนี้เป็นเรื่องที่ขึ้นอยู่กับตัวกำหนดตัวอื่นๆ ในระบบเพชร

การจัดลำดับขั้นของปัจจัยการผลิตสามารถแบ่งปัจจัยของการผลิตออกเป็น 2 ลำดับ ขั้น คือปัจจัยพื้นฐานและปัจจัยขั้นสูง

ปัจจัยพื้นฐาน หมายถึง ทรัพยากรธรรมชาติ ภูมิอากาศ ตำแหน่งที่ตั้งแรงงานที่ไม่ชำนาญ(Unskilled) และกึ่งชำนาญ (Semiskilled) รวมทั้งทุนประกอบหนี้ (Debt Capital)

ปัจจัยขั้นสูง หมายถึง โครงสร้างพื้นฐานของโทรคมนาคมสมัยใหม่ บุคลากรที่ได้รับการศึกษาหรือการฝึกอบรมในระดับสูง (วิศวกร นักวิทยาศาสตร์ นักบริหาร ฯลฯ) สถาบันวิจัยต่างๆ เป็นต้น

ปัจจัยพื้นฐานเป็นบ่อเกิดแห่งความได้เปรียบทางด้านการแข่งขันที่ไม่ยั่งยืน เพราะปัจจัยพื้นฐานเป็นมือเกิดแห่งข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันต่ำ ปัจจัยพื้นฐานหลายๆ อย่างเป็นสิ่งที่ทดแทนได้ด้วยสิ่งอื่นในประเทศเดียว กันหรือทดแทนได้ด้วยสิ่งเดียว กันในประเทศอื่นถึงแม้จะไม่มีปัจจัยพื้นฐานนิดหน่อยในประเทศหรือไม่สามารถแทนปัจจัยพื้นฐานนิดหน่อยในประเทศ บริษัทในประเทศนั้นก็สามารถเสริมข้อได้เปรียบข้อนี้ได้ด้วยการใช้ยุทธวิธีการก้าวสู่สากล ในการซื้อหรือการไปตั้งสาขาตัวแทนในประเทศอื่นที่มีข้อได้เปรียบด้านนี้ อย่างไรก็ตามปัจจัยพื้นฐานยังมีความสำคัญต่ออุดสาหกรรมบางประเทศ เช่น อุตสาหกรรมเกษตร อุตสาหกรรมอื่นๆ ที่ใช้เทคโนโลยีระดับต่ำ และเทคโนโลยีนั้นเป็นเทคโนโลยีที่เข้าถึงได้ทั่วไป

ปัจจัยขั้นสูงมีความสำคัญมากต่อการเสริมสร้างรากฐานข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันสูง ปัจจัยขั้นสูงหาได้ยาก เพราะว่าการพัฒนาปัจจัยขั้นสูงต้องอาศัยการลงทุนสูงมาก และสะสมกันเป็นระยะเวลานาน นอกเหนือนี้ปัจจัยขั้นสูงยังยากต่อการที่จะไปซื้อมาในต่างประเทศ หรือตั้งสาขาตัวแทนในต่างประเทศเพื่อให้ได้มา เพราะว่าปัจจัยขั้นสูงจำเป็นต้องตั้งอยู่ในประเทศแม่

ข้อแตกต่างระหว่างปัจจัยสองประเภทนี้จึงอยู่ที่ระดับการพัฒนาเทคโนโลยี ปัจจัยพื้นฐานได้รับการพัฒนาไม่มากนัก ขณะที่ปัจจัยขั้นสูงได้รับการพัฒนามากพอสมควรและก่อให้เกิดนวัตกรรมได้มากกว่าปัจจัยพื้นฐาน

การพัฒนาความสามารถในการแข่งขันหรือข้อได้เปรียบทางการแข่งขันของประเทศไทย
และบริษัทจะต้องยกระดับและเพิ่มจำนวนปัจจัยการผลิตอย่างไม่นหยดยั้งจากปัจจัยพื้นฐานไปสู่
ปัจจัยขั้นสูง นอกจานั้นมาตรฐานในการแบ่งระหว่างปัจจัยพื้นฐานกับปัจจัยขั้นสูงก็ถูกยกขึ้น
เช่นๆ ไปพร้อมๆ กับความเจริญก้าวหน้าของประเทศไทย ปัจจัยขั้นสูงจะกล้ายเป็นปัจจัยพื้นฐาน
สำหรับอนาคต ดังนั้นเราจึงจำเป็นต้องพัฒนาปัจจัยการผลิตอย่างไม่นหยดยั้งทั้งในด้านคุณภาพ
และปริมาณ

ในการนี้ข้อได้เปรียบด้วยปัจจัยการผลิตก็เกิดจากข้อเสียเบรียบด้านปัจจัยการผลิตผล
เสื่อม化และแคลนแรงงาน ขาดแคลนวัสดุดิน ภูมิอากาศหนาวเหน็บมากๆ เป็นต้น ก็กลับช่วยสร้างแรง
กดดันให้เกิดนวัตกรรมเพื่อแก้ปัญหา ซึ่งผลที่ได้คือเทคโนโลยีที่จะนำไปสู่การสร้างข้อได้เปรียบด้าน^{แข่งขันขั้นสูง}ได้

ดังนั้นจึงไม่ใช่ความอดทนสมบูรณ์แห่งปัจจัยการผลิตที่จะสร้างข้อได้เปรียบด้านการ
แข่งขันเท่านั้น แต่ข้อเสียเบรียบด้านปัจจัยการผลิต ความขาดแคลนจะเป็นตัวกระตุ้นให้เกิดข้อ^{ให้}
ได้เปรียบด้านการแข่งขันก็ต่อเมื่อข้อเสียเบรียบด้านปัจจัยการผลิตข้อนั้นเกิดขึ้นในประเทศไทยนั้นก่อน
ประเทศไทยอีก แต่จะเกิดขึ้นไม่เฉพาะในประเทศไทยนั้นเพียงประเทศเดียว แต่จะเกิดขึ้นในประเทศไทยอีก
อีกทั่วไปในภายหลัง สิ่งนี้ทำให้ประเทศไทยเป็นประเทศแรกที่พัฒนาข้อได้เปรียบด้านการแข่งขัน
ขึ้นมาเพื่อแก้ไขข้อเสียเบรียบด้านปัจจัยการผลิตข้อนั้น ความเป็นประเทศแรกในการวางแผนประเทศไทย
นั้นอยู่ในตำแหน่งที่จะเก็บเกี่ยวผลประโยชน์ในเวลาต่อมาเนื่อประเทศอีก เกิดปัญหาท่านอง
เดียวกัน

2. อุปสงค์ในประเทศไทย (Demand Conditions)

อุปสงค์ในประเทศไทยมีผลต่อรูปแบบที่บริษัทต่างๆ มองและตอบสนองความต้องการของผู้ซื้อ^{ข้อ}
ประเทศไทยมีข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันหรืออุตสาหกรรมที่อุปสงค์ในประเทศไทยให้รูปแบบแห่งความ
ต้องการของผู้ซื้อที่รวดเร็วกว่าหรือก่อนประเทศอื่น นอกจานั้นประเทศไทยมีข้อได้เปรียบด้านการ
แข่งขันในอุตสาหกรรมหรือส่วนของอุตสาหกรรมที่ผู้ซื้อในประเทศไทยกดดันให้บริษัทต่างๆ ในประเทศไทย
ที่มีนวัตกรรมเร็วกว่า เพื่อให้ได้ข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันสูงกว่าประเทศอื่น ข้อแตกต่างระหว่าง
ลักษณะของอุปสงค์ในประเทศไทยของประเทศไทยต่างๆ จะก่อให้เกิดความแตกต่างระหว่างประเทศไทยใน
ด้านข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของประเทศไทย ดังนั้นสามารถแสดงให้เห็นถึงความสำคัญของการอยู่
ใกล้กับผู้ซื้อขายที่สำคัญต่อการเสริมสร้างรากฐานข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของบริษัทและของ
ประเทศไทย

อุปสงค์ในประเทศมีลักษณะ 3 ข้อที่สำคัญต่อการเสริมสร้างและรักษาข้อได้เปรียบทางการแข่งขันของประเทศ คือ

- 1) ส่วนผสมของอุปสงค์ในประเทศอุดหนุนกรรมเดียวกับตลาดบางส่วนมีอุปสงค์ในประเทศที่คล้ายคลึงกันกับตลาดโลก ในขณะที่ตลาดบางส่วนในประเทศมีอุปสงค์ที่แตกต่างจากตลาดโลกมาก บริษัทหรือผู้ประกอบการผลิตจึงมักจะข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันระหว่างประเทศในตลาดส่วนที่คล้ายคลึงกับอุปสงค์โลก ถ้าตลาดส่วนนั้นเป็นส่วนที่มีความสำคัญมากต่อตลาดในประเทศของอุดหนุนกรรมและมีความสำคัญมากกว่าตลาดส่วนเดียวกันของอุดหนุนกรรมนั้นในประเทศอื่น
- 2) ผู้ซื้อที่รู้จิง ผู้ซื้อที่รู้จิงในสินค้าหรือบริการใดๆ จะตั้งมาตรฐานให้สูงเวลาเลือกซื้อหรือบริการนั้น ซึ่งเท่ากับเป็นแรงกดดันให้บริษัทด้วยพัฒนาข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันดังนั้นประเทศจะมีข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันในอุดหนุนกรรมที่มีผู้ซื้อในประเทศที่รู้จิงกว่าผู้ซื้อในต่างประเทศ คำว่าผู้ซื้อในที่นี้ หมายถึงได้ทั้งผู้อุปโภคบริโภค ช่องทางการจัดจำหน่ายหรือผู้ซื้อที่เป็นบริษัท สถาบัน องค์กร โรงงานต่างๆ
- 3) อุปสงค์ในประเทศเกิดขึ้นก่อนประเทศอื่น อุดหนุนกรรมที่เกิดขึ้นเพื่อตอบสนองอุปสงค์ในประเทศจะได้เปรียบด้านการแข่งขันระหว่างประเทศ ถ้าอุปสงค์ต่อสินค้าหรือบริการนั้นเกิดขึ้นในประเทศนั้นก่อนประเทศอื่น ในบางกรณีผู้ซื้อในประเทศที่รู้จิงกว่าผู้ซื้อในต่างประเทศ อาจก่อให้เกิดอุปสงค์ในประเทศที่ล่วงหน้าหรือล้ำหน้าอุปสงค์ในต่างประเทศ ในทางตรงกันข้ามอุปสงค์เกิดขึ้นเฉพาะในประเทศนั้น โดยไม่กล้ายเป็นอุปสงค์สากล ในทางตรงกันข้ามสำหรับอุปสงค์นั้นก็จะเสียเปรียบด้านการแข่งขันระหว่างประเทศ หรือถ้าอุปสงค์ในประเทศตอบสนองอย่างล้าช้าต่อความต้องการใหม่ที่เป็นสากล ประเทศนั้นก็จะเสียเปรียบด้านการแข่งขันระหว่างประเทศในอุดหนุนกรรมนั้น

ขนาดของอุปสงค์ในประเทศมีความสำคัญมาก คือตลาดโลกมีโอกาสสูงกว่าตลาดเล็กที่จะลดต้นทุนต่อหน่วยที่เกิดจากการผลิตครั้งละมากๆ (Economic of Scale) หรือที่จะลดต้นทุนต่อหน่วยที่เกิดจากการสะสมความชำนาญที่ได้จากการผลิตหลายๆ ครั้ง (Learning Curve) แต่ขนาดของอุปสงค์ในประเทศอาจไม่สำคัญ ในบางกรณีถ้าประเทศเล็กซึ่งมีอุปสงค์ในประเทศนادเล็กเกินไปสามารถเพิ่มขนาดของอุปสงค์ด้วยการส่งออก อย่างไรก็ตามตลาดโลกมีความสำคัญและช่วยส่งเสริมให้เกิดข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของประเทศก็ต่อเมื่อเสริมด้วยลักษณะที่ดีของ

อุปสงค์ในประเทศ (ตั้งกล่าวแล้วข้างต้น) ตลาดใหญ่จะไม่สำคัญและจะไม่ช่วยส่งเสริมให้เกิดข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของประเทศไทยด้วยลักษณะที่ดีของอุปสงค์ในประเทศ

3. อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศ (Supporting and Related Industry)

การที่ประเทศไทยมีอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศที่มีข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันระหว่างประเทศมีประโยชน์ในการก่อให้เกิดข้อได้เปรียบททางการแข่งขันระหว่างประเทศของอุตสาหกรรม ที่อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศนั้นมีความเกี่ยวเนื่องด้านการผลิตอยู่ทั้งนี้มากจากเหตุปัจจัย 3 ประการ ได้แก่

- 1) ช่องทางที่รวดเร็วมีประสิทธิภาพและบางครั้งมีสิทธิพิเศษมากกว่าผู้อื่นในต่างประเทศในการมีวัตถุดินหรือชิ้นส่วนที่ดีที่สุด
- 2) ความร่วมมือกันอยู่ตลอดเวลาของผู้ใช้กับผู้ผลิตวัตถุดินหรือเครื่องจักร
- 3) ความร่วมมือกันอยู่ตลอดเวลาในกระบวนการภาระวัตถุรวม และกระบวนการภารยกระดับและเพิ่มจำนวนบ่อเกิดแห่งข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันในระบบคุณค่าโลกของทั้งสองฝ่ายและจะเกิดประโยชน์ถ้าทั้งสองฝ่ายตั้งอยู่ใกล้กันมากจนเป็นการจุกตัว ซึ่งทำให้การติดต่อสื่อสารกันเป็นไปอย่างสะดวก

ประเทศไทยเป็นประเทศหนึ่งไม่จำเป็นต้องมีข้อได้เปรียบททางการแข่งขันครบ สำหรับทุกอุตสาหกรรมสนับสนุนของอุตสาหกรรมหนึ่งเพื่อทำให้อุตสาหกรรมนั้นมีข้อได้เปรียบด้านการแข่งขัน วัตถุดินหรือชิ้นส่วนที่สามารถซื้อหาได้จากต่างประเทศจะไม่สำคัญมากนักต่อข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของประเทศไทย และถ้าอุตสาหกรรมสนับสนุนอุตสาหกรรมหนึ่งตั้งอยู่ในประเทศไทยเดียวกันจะมีโอกาสสูงที่จะประสบความสำเร็จระหว่างประเทศในอุตสาหกรรมนั้น และมีความได้เปรียบททางการแข่งขันระหว่างประเทศไทยกับอุตสาหกรรมที่ล้วนเป็นอุตสาหกรรมสนับสนุนต่ออุตสาหกรรมนั้นในประเทศไทยอีกด้วย

4. กลยุทธ์ของบริษัทและคู่แข่งขันในประเทศไทย (Firm Strategy Structure and Rivalry)

- 1) กลยุทธ์ของบริษัทในอุตสาหกรรม เนื่องจากประเทศไทยจะประสบความสำเร็จระหว่างประเทศในอุตสาหกรรมที่มีบ่อเกิดแห่งข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันที่สอดคล้องกับระบบจัดการที่จะท่อนลักษณะเฉพาะทางภูมิธรรมของประเทศนั้น

2) สภาพการแข่งขันในประเทศไทย สภาพการแข่งขันในประเทศไทยเป็นตัวกำหนดหนึ่งในระบบเศรษฐกิจที่นักลงทุนที่สุดต่อการกำหนดรั้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของประเทศไทย การแข่งขันที่รุนแรงของอุตสาหกรรมในประเทศไทยจะทำให้อุตสาหกรรมนั้นประสบความสำเร็จระหว่างประเทศในระดับที่สูงมาก เนื่องจากจะเกิดแรงกดดันซึ่งกันและกันให้มีการพัฒนาวัสดุใหม่ ซึ่งการแข่งขันในประเทศไทย มีได้หมายถึงแต่เฉพาะการแข่งขันทางด้านราคาเท่านั้น อันที่จริงการแข่งขันในด้านอื่นๆ เช่น เทคโนโลยี จะนำมาสู่ข้อได้เปรียบทางการแข่งขันที่ยั่งยืนกว่าและการแข่งขันในประเทศไทยที่เริ่มขึ้น มักจะกดดันให้เกิดการสูงออกเพื่อแสวงหาผลลัพธ์เพิ่มเติม เพื่อก่อให้เกิดความได้เปรียบด้านต้นทุนที่ลดลงเมื่อมีการผลิตครั้งละมากๆ

กระบวนการแข่งขันข้างต้นจะทำให้คุณประโยชน์ซึ่งมากถ้าคุณแข่งขันในอุตสาหกรรมเดียวกันไม่ค่อยกระจัดกระจายไปทั่วประเทศ และกระจุกตัวอยู่ในบริเวณหรือเมืองเดียวกันและการเปิดตลาดในต่างประเทศโดยไม่มีการกีดกันการนำเข้าอย่างสมบูรณ์อาจจะทดสอบการขาดแคลนสภาพการแข่งขันในประเทศที่เริ่มขึ้นได้บ้างสำหรับประเทศเล็กๆ และจำนวนผู้แข่งขันเพียงอย่างเดียวไม่ก่อให้เกิดประโยชน์ ดูสำคัญคือคุณภาพของการแข่งขันต้องเริ่มขึ้นด้วย เพื่อทดสอบสภาพการแข่งขันในประเทศที่เริ่มขึ้นถือได้ว่าเป็นทรัพยากรที่ล้ำค่าของประเทศ

สำนักปัจจัยภายนอกที่มีบทบาทต่อปัจจัยด้านความได้เปรียบทางการแข่งขันของประเทศไทย คือ

รัฐบาล (Government)

รัฐบาลมีผลต่อและพร้อมๆ กับได้รับผลจากตัวกำหนดทั้งสี่ โดยในบางกรณีก็เป็นผลทางด้านบวก ในบางกรณีก็เป็นผลในด้านลบ ปัจจัยการผลิตในประเทศไทยได้รับผลกระทบจากนโยบายรัฐบาลด้านตลาดหลักทรัพย์ ด้านการศึกษา ด้านเงินซ่วยเนื่องจากรัฐบาล เป็นต้น อุปสงค์ในประเทศไทยได้รับผลกระทบจากนโยบายรัฐบาลด้านมาตรฐานสินค้าและบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความต้องการของผู้ซื้อผู้บริโภค รวมทั้งรัฐบาลยังเป็นผู้ซื้อรายใหญ่ของสินค้าและบริการหลายๆ ชนิด อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทยได้รับผลกระทบกระเทือนจากนโยบายรัฐบาล ด้านการโฆษณาและด้านอื่นๆ ยุทธการ โครงสร้าง และสภาพการแข่งขันในประเทศไทยของบริษัท ได้รับผลกระทบจากนโยบายรัฐบาลด้านภาษี ด้านการป้องกันและการผูกขาด

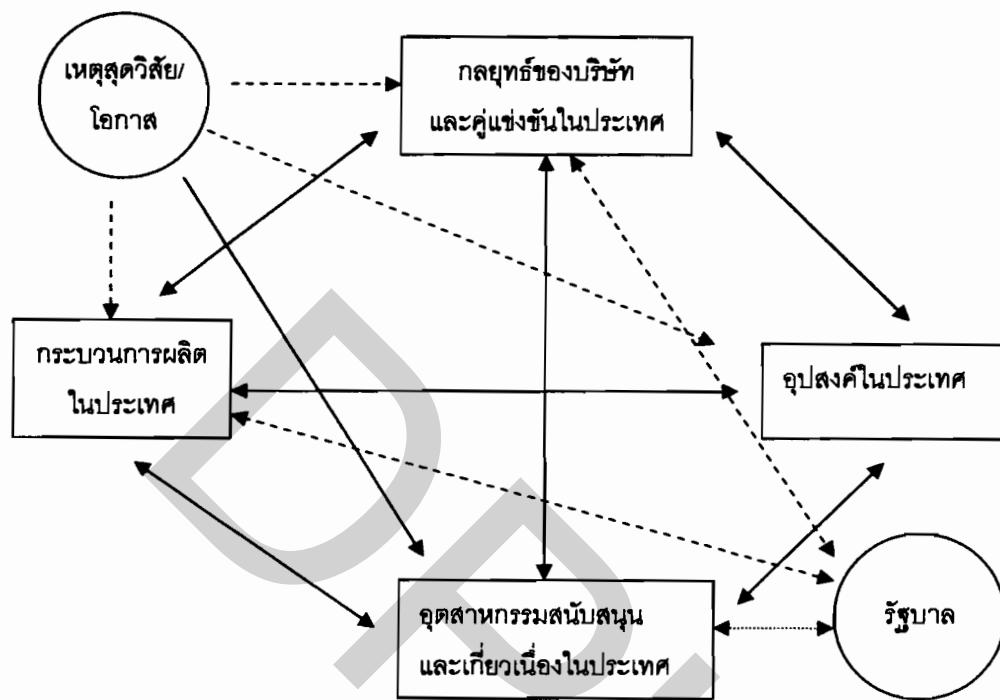
เนตุสุคิวช์ชัย/โอกาส (Chance)

เหตุสุดวิสัย/โอกาส หมายถึง การเปลี่ยนแปลงสำคัญที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของบริษัทต่างๆ ในอุตสาหกรรม (โดยบ่อยครั้งที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของรัฐบาลในประเทศนั้นด้วยแต่อาจจะอยู่ภายใต้การควบคุมของรัฐบาลประเทศอื่น) ตัวอย่างเช่น สิ่งประดิษฐ์ใหม่ การเปลี่ยนแปลงเทคโนโลยีครั้งสำคัญ (เทคโนโลยีชีวภาพ ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ ฯลฯ) การเปลี่ยนแปลงทางราคা ปัจจัยการผลิตครั้งสำคัญ (วิกฤตการณ์น้ำมัน ฯลฯ) การเปลี่ยนแปลงทางการตลาด การเงินโลกหรืออัตราแลกเปลี่ยน การเพิ่มสูงขึ้นมากอย่างกะทันหันของอุปสงค์โลกหรืออุปสงค์ในแถบหนึ่งของโลก การตัดสินใจทางการเมืองโดยรัฐบาลประเทศอื่น และสังคม เป็นต้น อย่างไรก็ตามสิ่งประดิษฐ์และนัก

ประดิษฐ์คอกุญแจสำคัญสู่ข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของประเทศไทย บางคนคิดว่าสิ่งประดิษฐ์และนักประดิษฐ์เกิดขึ้นแบบสุ่ม นั่นคือเกิดขึ้นในประเทศไทยได้แต่จากสติปราภรณ์ว่าสิ่งประดิษฐ์และนักประกอบการไม่ได้เกิดขึ้นแบบสุ่มทุกครั้งไปเมื่อบางครั้งที่กำหนดหัวสืบเมืองบทบาทที่สำคัญมากต่อการกำหนดว่าสิ่งประดิษฐ์และนักประกอบการจะเกิดขึ้นในประเทศไทยได้

เหตุสุดวิสัย/โอกาส สำคัญต่อการกำหนดข้อได้เปรียบทางทางการแข่งขันของประเทศ
เพาะโอกาสก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในโครงสร้างอุตสาหกรรมในระบบเพชรหรือบ่อเกิดแห่งข้อ^๑
ได้เปรียบทางทางการแข่งขันของอุตสาหกรรม เหตุสุดวิสัย/โอกาสอาจลับถังข้อได้เปรียบด้านการ
แข่งขันของผู้แข่งขันรายเดิม จึงเกิดซึ่งว่างที่ผู้แข่งขันรายใหม่สามารถเข้าชนะผู้แข่งขันรายเดิมได้
ในขณะที่โอกาสก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในโครงสร้างของอุตสาหกรรมในระบบเพชร หรือในบ่อ^๒
เกิดแห่งข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันของอุตสาหกรรม ประเทศที่ประสบความสำเร็จในการใช้
ประโยชน์จากการเปลี่ยนแปลงนั้นก็คือประเทศไทยที่มีระบบเพชรที่สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงนั้น

ภาพที่ 1 Porter's Diamond Model ระบบเพชรที่สมบูรณ์ : ตัวกำหนดข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันระดับประเทศ



ที่มา : Micheal E. Porter The Competitive Advantage of Nations, 1980.

จากแนวคิดของ Micheal E. Porter ดร.สมคิด ชาตุศรีพิทักษ์ได้กล่าวถึงทฤษฎี

The Competitive Advantage of Nations

ความมั่งคั่งของชาติ หรือ "National Prosperity" เป็นสิ่งที่คนในชาติต้องร่วมกันสร้างขึ้นมาไม่ใช่รอดอกที่ตกทอดกันมา ความมั่งคั่งของชาติมิได้เกิดจากทรัพยากรธรรมชาติ (Natural Endowments) จำนวนคงงาน อัตราดอกเบี้ย อัตราแลกเปลี่ยน หรือค่าเงินดังที่นักเศรษฐศาสตร์สำนักคลาสสิกได้กล่าวไว้

ทว่า "ความสามารถแข่งขันของชาติ" (National's Competitiveness) ได้ชาตินึงนั้นจะขึ้นอยู่กับบรรดาอุดหนุนกรรมในชาตินั้นว่าสามารถสร้างนวัตกรรมและยกระดับตัวเองได้หรือไม่

"ชาติ" ยิ่งทวีความสำคัญมากขึ้นในห่วงที่การแข่งขันในตลาดโลกrunแรงขึ้นและเมื่อพื้นฐานของการแข่งขันในโลกยิ่งมุ่งไปสู่การให้ความสำคัญกับการสร้างความรู้และการลอกเลียนแบบความรู้มากขึ้นเท่าไหร่ บทบาทของชาติก็จะยิ่งมีมากขึ้น

ความได้เปรียบเรื่องการแข่งขันและการคงไว้ซึ่งความได้เปรียบให้ยั่งยืนจะเกิดขึ้นด้วยการกระทำและกระบวนการที่เกิดขึ้นภายในประเทศนั้น ๆ ความแตกต่างในเรื่องค่านิยม วัฒนธรรม โครงสร้างทางเศรษฐกิจ สถาบันทางสังคมตลอดจนปัจจัยทางด้านมนุษย์ของแต่ละชาติ จะมีผลต่อความสำเร็จในการแข่งขันของชาตินั้น ๆ

รูปแบบการแข่งขันของแต่ละชาติจะแตกต่างกันไม่มีชาติใดสามารถแข่งขันในทุกอุดหนุนกรรมได้ ชาตินึง ๆ จะประสบความสำเร็จในอุดหนุนกรรมที่สภาพแวดล้อมในประเทศนั้นเอื้ออำนวยให้เกิดความคิดสร้างสรรค์ อย่างเป็นพลวัตร และท้าทายอย่างไม่สิ้นสุดเท่านั้น

ที่มาของความสำเร็จในตลาดโลก

ในตลาดโลก บริษัทจะบรรลุจุดมุ่งหมายในการสร้างความได้เปรียบเรื่องการแข่งขันได้โดยผ่านการสร้างนวัตกรรมและการดำเนินการที่สร้างสรรค์ บริษัทจะใช้นวัตกรรมรวมทั้งเทคโนโลยีใหม่ ๆ และวิธีการใหม่ ๆ ในภารกิจ ในการปฏิบัติงาน นวัตกรรมในทางรูปธรรมก็คือ การออกแบบสินค้าใหม่ กระบวนการผลิตใหม่ วิธีการตลาดแบบใหม่ หรือแนวทางการฝึกอบรมแบบใหม่ นวัตกรรมส่วนมากเกิดจากการสะสมความรู้และประสบการณ์ในอดีต มากกว่าจะเกิดขึ้นแบบกระทันหัน หรือแบบไม่มีที่มาที่ไป นวัตกรรมจึงเป็นเรื่องของการลงทุนในด้านทักษะและความรู้มากพอ ๆ กับการลงทุนในสินทรัพย์และเรื่องของการสินค้า

นวัตกรรมบางขั้นสร้างความได้เปรียบเรื่องแข่งขันจากการสร้างโอกาสใหม่ทางการตลาด หรือการครอบครองส่วนตลาดที่คู่แข่งละเลย ในตลาดโลกนวัตกรรมจะสร้างความได้เปรียบเรื่องการ

แข่งขันเมื่อบริษัทสามารถคาดหมายถึงความต้องการของตลาดทั้งในและต่างประเทศได้ล่วงหน้า ในทางตรงกันข้าม นวัตกรรมที่ตอบสนองต่อความสนใจหรือสภาพแวดล้อมที่สอดคล้องเข้าหากัน ตลาดภายในประเทศก็เป็นอุปสรรคต่อการออกไปแข่งขันในตลาดโลกได้เช่นกัน

ข้อมูลก็มีบทบาทสำคัญในกระบวนการสร้างและปรับปรุงนวัตกรรมโดยเฉพาะข้อมูลที่คุณแข่งไม่รู้หรือไม่ได้ค้นหานางครั้งข้อมูลก็ได้มาจากภารลงทุนง่าย ๆ ในภาระด้านการวิจัยและพัฒนาหรือการวิจัยตลาด และบ่อยครั้งที่ข้อมูลได้มาจากการพยากรณ์ การเปิดใจและการพิจารณาอย่างใจเป็นกลางโดยต้องละทิ้งความเชื่อหรือสมมติฐานดังเดิมออกไป นั่นเป็นเหตุผลว่าทำไมนวัตกรรมมักจะมาจากการบุคคลภายนอก ที่มาจากการต่างอุตสาหกรรมหรือต่างชาติ นวัตกรรมอาจมาจากบริษัทใหม่บริษัทนึงซึ่งผู้ก่อตั้งไม่มีพื้นฐานทางวัฒนธรรมแบบเดิมและไม่เข้าขั้นในความเป็นบริษัทเก่าแก่หรือในบริษัทที่ประกอบกิจกรรมนานา นวัตกรรมอาจมาจากผู้บริหารระดับอาชูโสที่เพิ่งเข้ามาใหม่ในอุตสาหกรรมและมองเห็นโอกาสโดยพร้อมที่จะไล่ตามนวัตกรรมนั้นหรือนวัตกรรมอาจเกิดขึ้นเมื่อบริษัทมีการขยายงานห่วงงานจึงมีการเพิ่มทรัพยากรใหม่ ทักษะใหม่ หรือมีมุมมองใหม่ที่เกี่ยวกับอุตสาหกรรมอื่นหรือนวัตกรรมอาจมาจากต่างประเทศที่มีสภาพแวดล้อมแตกต่างหรือมีแบบวิธีการแข่งขันที่แตกต่างออกไปโดยสิ้นเชิง

เมื่อบริษัทบรรลุถึงความได้เบรียบเรียงแข่งขันโดยการใช้นวัตกรรมบริษัทจะสามารถคงความได้เบรียบนั้นไว้ได้ก็ด้วยการปรับปรุงนวัตกรรมอย่างไม่หยุดยั้งความได้เบรียบส่วนมากสามารถเลียนแบบได้ คุณแข่งขันจะสามารถได้ตามบริษัทใด ๆ ที่หยุดการปรับปรุงนวัตกรรมในบางครั้งความได้เบรียบจาก "มาก่อน" หรือ "ทำก่อน" ทั้งในเรื่องการสร้างความสัมพันธ์กับลูกค้า การประนයด้วยขนาดตัวตนการใช้เทคโนโลยีทางประการหรือความจงรักภักดีของทางการจัดจำหน่ายก็เพียงพอที่จะทำให้บริษัทคงตำแหน่งความได้เบรียบในอุตสาหกรรมได้เป็นปีหรือบางคันก็เป็นศตวรรษ แต่ไม่ใช้ก็เร็วคุณแข่งที่มีผลลัพธ์สูงจะสามารถค้นพบหนทางสร้างความได้เบรียบที่เหนือกว่าจากวิธีที่ถูกกว่าหรือดีกว่าในการผลิตและจำหน่ายสินค้า

การยกระดับสินค้าหรือการผลิตสินค้าให้มีความรับข้อนยิ่งขึ้นเป็นวิธีการเดียวที่จะคงความได้เบรียบเรียงการค้าได้ยั่งยืน

สรุปได้ว่า การคงความได้เบรียบททางการแข่งขันที่ยานานจะต้องประกอบด้วยปัจจัยสองประการ ประการแรกบริษัทจะต้องปรับกลยุทธ์ให้เข้ากับวิธีของโลกในการเข้าถึงตลาดทั่วโลกอย่างแท้จริง บริษัทต้องขยายสินค้าทั่วโลกภายใต้ยี่ห้อของตนเองผ่านช่องทางการตลาดระหว่าง

ประเทศที่บริษัทควบคุมเองอีกทั้งต้องตั้งโรงงานผลิต รวมทั้งศูนย์วิจัยและพัฒนาในต่างประเทศ เพื่ออาศัยเทคโนโลยีของต่างชาติ

ประการที่สองเกี่ยวกับที่ต้องทำให้ความได้เปรียบที่มีอยู่กล้ายเป็นสิ่งที่ล้าสมัยไป หรือปรับปุ่มการผลิตให้ดีขึ้นให้เร็วที่สุดเพื่อมีให้คู่แข่งขันเข้ามาดำเนินการแทนได้

จะเห็นได้ว่าแนวคิดนี้และการเปลี่ยนแปลงนั้นผูกเข้าด้วยกันอย่างยุ่งเหยิง แต่การเปลี่ยนแปลงไม่ได้เป็นสิ่งที่เกิดขึ้นมาเองโดยธรรมชาติ โดยเฉพาะในบริษัทที่ประสบความสำเร็จที่มักจะคิดเข้าข้างตัวเองในการวิเคราะห์และคาดการณ์ถึงแนวโน้มในอนาคตที่จะส่งผลกระทบต่อความมั่นคงของบริษัทมักจะมีข้ออ้างให้แก่ตัวเองในการคงโครงสร้างองค์กรแบบเดิม เพราะเกรงว่าการเปลี่ยนแปลงจะสร้างความเสียหายให้แก่บริษัท การแนะนำวิธีการใหม่ ๆ ที่ห่างไกลจากมาตรฐานที่เคยใช้จะถูกกลั่นกรองนาน และผ่านหลายระดับสภาพแวดล้อมภายในองค์กรจะเป็นเสมือนระบบคุ้มกันมิให้สิ่งท้าทายใหม่ ๆ ผ่านเข้ามาได้ บริษัทจะมีสภาพภูมิปัญญาที่ขาดหายไป ไม่สามารถเกิดขึ้นได้นี้เป็นช่วงเวลาสำคัญก่อนที่คู่แข่งขันที่ปรับตัวได้จะช่วงชิงชัยชนะไป

The Diamond Model

“เพาร์แห่งความได้เปรียบของชาติ” แต่ละชาติจะต้องสร้าง “เพาร์” ของตนที่ทำให้เกิดความได้เปรียบเชิงแข่งขันของอุตสาหกรรมให้เหนือกว่าชาติอื่น ๆ คุณลักษณะเหล่านี้ได้แก่

1. เงื่อนไขด้านปัจจัย (Factor Conditions) คือ ปัจจัยการผลิตของประเทศ เช่น ทักษะของแรงงานหรือระบบโครงสร้างพื้นฐานที่จำเป็นสำหรับการแข่งขันในแต่ละอุตสาหกรรม
2. เงื่อนไขด้านอุปสงค์ (Demand Conditions) คือ ความต้องการของตลาดภายในประเทศในการบริโภคสินค้าและบริการ
3. อุตสาหกรรมเกี่ยวนেื่องและสนับสนุน (Related and Supporting Industries) คือ การมีอยู่หรือไม่มีของอุตสาหกรรมที่เกี่ยวนেื่องและสนับสนุนกันในชาติ ว่ามีมากน้อยเพียงไร สิ่งเหล่านี้จะส่งผลต่อความสามารถในการนำไปแข่งขันในระดับโลกได้
4. กลยุทธ์ของกิจการ โครงสร้าง และสภาพการแข่งขัน (Firm Strategy, Structure and Rivalry) คือ เงื่อนไขในชาติที่เกี่ยวข้องกับการก่อตั้งกิจการธุรกิจ การจัดการรวมไปถึงสภาพการแข่งขันภายในแต่ละอุตสาหกรรมอันจะทำให้ประสบผลสำเร็จในระดับโลก

ปัจจัยเหล่านี้จะเป็นตัวกำหนดสภาพแวดล้อมในประเทศที่มีผลต่อบริษัท Diamond Model เป็นส่วนประกอบสำคัญสำหรับการบรรลุถึงความสำเร็จในตลาดโลก อาทิ ทรัพยากรและทักษะที่มีอยู่ คือสิ่งจำเป็นสำหรับการสร้างความได้เปรียบในการแข่งขันในอุตสาหกรรมชั้นมูลฐาน

สร้างโอกาสในการดำเนินธุรกิจและกำหนดทิศทางในการใช้ทรัพยากรและทักษะ ตลอดจน เป้าหมายของเจ้าของ ผู้บริหารและบุคคลอื่น ๆ ในบริษัท และสำคัญที่สุดคือมันจะสร้างแรงกดดัน ให้บริษัทดองลงทุนหรือแสวงหาวัตกรรมใหม่ ๆ

บริษัทจะมีความได้เปรียบในการแข่งขันเมื่อบริษัทมีความพยายามอย่างสูง และ สภาพแวดล้อมในประเทศสอดคล้องต่อการสะสมสมรรถนะพิเศษและทักษะ ท้ายที่สุด เมื่อ สภาพแวดล้อมในชาติเอื้ออำนวยต่อการสร้างแรงกดดันกับบริษัทให้เกิดการเปลี่ยนแปลงและเริ่ม ลงทุนบริษัทก็จะเกิดความได้เปรียบในการแข่งขันและสามารถยกระดับความได้เปรียบดังกล่าวให้ สูงขึ้นเรื่อย ๆ

เงื่อนไขด้านปัจจัย (Factor Conditions)

จากทฤษฎีเศรษฐศาสตร์ “ปัจจัยการผลิต” ได้แก่ แรงงาน ที่ดิน ทรัพยากรธรรมชาติ ทุน และสาธารณูปโภค จะเป็นตัวกำหนดการค้า (flow of trade) แต่ละประเทศจะส่งออกสินค้าซึ่งผลิต โดยปัจจัยที่มีความเกี่ยวเนื่องกันอย่างดีเหล่านี้ ซึ่งหลักการนี้มีที่มาจากการของ Adam Smith และ David Ricardo ซึ่งถือเป็นแนวคิดสำนักคลาสสิกแต่ปัจจุบันไม่อาจนำมาปรับใช้ได้เสียแล้วทั้งในแง่ความ สมบูรณ์และความถูกต้อง

ในอุตสาหกรรมที่มีความซับซ้อนและเป็นอุตสาหกรรมสำคัญของระบบเศรษฐกิจใน ปัจจุบันปัจจัยการผลิตจะไม่ใช่สิ่งที่เป็นมาตรฐานที่ต้องมี แต่เป็นสิ่งที่ชาติจะต้องสร้างขึ้นมาเอง เช่น ทรัพยากรมูลฐานที่มีทักษะหรือพื้นฐานทางวิทยาศาสตร์ยิ่งไปกว่านั้น การสะสมปัจจัยการผลิต ของชาติในบางครั้งสำคัญน้อยกว่าการเพิ่มประสิทธิภาพของปัจจัยการผลิตในการยกระดับ อุตสาหกรรม ปัจจัยสำคัญที่สุดสำหรับการผลิตในปัจจุบันคือ การลงทุนอย่างต่อเนื่องและการสร้าง ความติดเต้นเฉพาะตัวให้กับสินค้าปัจจัยการผลิตพื้นฐานอย่างการมีแรงงานมาก หรือมีแหล่ง วัสดุดีบห้องดิน จะไม่ทำให้เกิดความได้เปรียบในอุตสาหกรรม โดยเฉพาะในอุตสาหกรรมที่ต้องใช้ ความรู้ (knowledge-intensive industries) บริษัทสามารถเข้าถึงปัจจัยการผลิตได้อย่างง่ายดาย ผ่านกลยุทธ์ที่ใช้ครอบคลุมไปทั่วโลกหรือได้จับปัจจัยการผลิตผ่านเทคโนโลยีนับว่าตรงข้ามกับ ความเชื่อดั้งเดิม

การมีกำลังคนหรือแรงงานที่มากไม่ได้แสดงว่า ชาตินั้นจะได้เปรียบทางการแข่งขันของ โลก ด้วยจะให้เกิดต้องมีความพิเศษที่สามารถสนับสนุนความต้องการของอุตสาหกรรมได้แบบ เฉพาะเจาะจง เช่น สถาบันวิทยาศาสตร์ที่มีความชำนาญในเรื่อง optics เป็นต้น

ปัจจัยเหล่านี้หาได้ยากมากขึ้นและยิ่งยากเป็นอย่างเท่าสำหรับคู่แข่งขันต่างประเทศที่จะลอกเลียนแบบได้ หากคู่แข่งขันขาดการลงทุนอย่างต่อเนื่อง อุตสาหกรรมจะประสบความสำเร็จเมื่อมีการค้นพบปัจจัยการผลิตที่มีความพิเศษและปราศจากคู่แข่งในโลก รวมถึงการยกระดับปัจจัยนี้ให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตามความเสียเบรียบจากการที่มีปัจจัยพื้นฐานมากเกินไปก็สามารถเป็นแรงขับให้บริษัทนำไปสู่การเปลี่ยนแปลงและการยกระดับได้โดยการเปลี่ยนความเสียเบรียบในการแข่งขันให้เป็นความได้เบรียบอย่างมีผลวัด

ความเสียเบรียบจะกลายเป็นความได้เบรียบเมื่อยกภายนอกไปอีกด้วย คือเงื่อนไขที่หนึ่ง บริษัทต้องได้รับสัญญาณเตือนภัยถึงสถานการณ์และเปลี่ยนความเสียเบรียบให้เป็นความได้เบรียบเห็นอคูแข่งต่างชาติ เงื่อนไขที่สอง ในการเปลี่ยนความเสียเบรียบเป็นความได้เบรียบคือ ทำสภาพแวดล้อมให้เหมาะสมไม่ว่าจะอยู่ที่ไหน ขั้นนี้เป็นเงื่อนไขที่ปรับใช้ได้เกือบทุกสถานการณ์ในการสร้างนวัตกรรม บริษัทจะต้องมีคนที่มีทักษะที่เหมาะสมและมีตลาดที่มีความต้องการบริษัทดังมีคู่แข่งขันในประเทศที่แข็งแกร่งที่จะสร้างแรงกดดันที่นำบริษัทไปสู่การเปลี่ยนแปลง เงื่อนไขอื่น ๆ คือ บริษัทต้องมีเป้าหมายที่มุ่งไปสู่การคงอยู่ในอุตสาหกรรมอย่างยั่งยืนหากไม่มีข้อผูกมัดและคู่แข่งที่แข็งแกร่งบริษัทอาจต้องเลือกที่จะเดินไปอย่างไม่ลำบากบนเส้นทางแห่งความเสียเบรียบมากกว่าจะใช้ความเสียเบรียบเป็นตัวกระตุ้นไปสู่การเปลี่ยนแปลง

เงื่อนไขด้านอุปสงค์ (Demand Conditions)

ดูเหมือนว่าการแข่งขันในตลาดโลกจะลดความสำคัญของตลาดภายนอกไปในประเทศลง แต่โดยความจริงแล้ว องค์ประกอบและลักษณะของตลาดในประเทศจะมีผลต่อการตีความและรับรู้ของบริษัทในการตอบสนองความต้องการของผู้ซื้อ บริษัทที่มีความได้เบรียบในประเทศจะมีภาพที่ชัดเจนเกี่ยวกับลูกค้ารายใหม่ลูกค้าจะเป็นแรงกดดันมากกว่าคู่แข่งขันในต่างประเทศ ในการผลักดันให้บริษัทสร้างนวัตกรรมและบรรลุความได้เบรียบในการแข่งขันเร็วขึ้นขาดช่องความต้องการภายในประเทศนั้นไม่สำคัญเท่ากับลักษณะของตลาดภายนอกในประเทศที่แสดงตัวเองออกมาให้เห็น

เงื่อนไขด้านอุปสงค์ในประเทศช่วยสร้างความได้เบรียบในการแข่งขันเมื่ออุตสาหกรรมนั้นมีส่วนแบ่งตลาดใหญ่กว่าหรือเห็นชัดกว่าในตลาดในประเทศมากกว่าตลาดต่างประเทศ ตลาดในประเทศที่มีขนาดใหญ่จะได้รับความสนใจมากที่สุดจากบริษัทในประเทศส่วนตลาดที่เล็กกว่าก็จะได้รับความสนใจอย่างเป็นลำดับ สิ่งที่สำคัญกว่าส่วนแบ่งทางการตลาด คือ พฤติกรรมของผู้

รือในประเทศไทย บริษัทในประเทศไทยจะมีความได้เปรียบในการแข่งขันถ้าผู้รือในประเทศไทยเป็นผู้รือสินค้าที่มีมาตรฐานและขอบเขตกว้างมาก เพราะจะกระตุ้นให้บริษัทด้วยมีการรับปุ่งสร้างนวัตกรรมและยกระดับส่วนแบ่งตลาดให้สูงขึ้นอยู่เสมอเมื่อความกับเงื่อนไขด้านปัจจัยการผลิตแล้วเงื่อนไขด้านอุปสงค์จะสร้างความได้เปรียบโดยการผลักดันให้บริษัทดอบสนองต่อความต้องการท้าทายที่มากขึ้น

ผู้รือในประเทศไทยสามารถช่วยบริษัทสร้างความได้เปรียบถ้าความต้องการของผู้รือภายในประเทศเป็นสัญญาณที่บ่งบอกถึงความต้องการของผู้รือในประเทศไทยอีก ได้ล่วงหน้า เมื่อความต้องการของผู้รือเป็นเดือนรึถึงแนวโน้มตลาดโลกบางครั้ง ความต้องการทางการเมืองของรัฐบาลหนึ่งก็ส่งสัญญาณล่วงหน้าถึงความต้องการของรัฐบาลในที่อื่น ๆ

อุตสาหกรรมที่เกี่ยวเนื่อง (Related and Supporting Industries)

ปัจจัยด้านกำหนดความได้เปรียบของชาติประกอบที่สาม คือการมีอุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่องที่ส่งเสริมอุตสาหกรรมหลักให้เกิดความได้เปรียบเชิงการแข่งขันผู้ป้อนวัตถุดิบในประเทศไทยที่มีความสามารถในการแข่งขันจะสร้างความได้เปรียบแก่อุตสาหกรรม เช่น การป้อนวัตถุดิบที่มีต้นทุนต่ำแต่มีประสิทธิภาพสูง สิ่งที่สำคัญคืออุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่องสามารถส่งเสริมให้มีการสร้างนวัตกรรมและการยกระดับมาตรฐานทำให้บริษัทมีความได้เปรียบอยู่เสมอ ผู้ป้อนวัตถุดิบและผู้ผลิตที่มีที่ตั้งใกล้กันสามารถสร้างความได้เปรียบจากการซื้อสารที่เร็วขึ้นสั้นลงสามารถแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและนวัตกรรมได้ง่าย บริษัทจะมีอิทธิพลต่อผู้ป้อนวัตถุดิบในเรื่องเทคนิคและการวิจัยและพัฒนาซึ่งจะกระตุ้นนวัตกรรมให้เติบโตงอกงามได้ง่าย

บริษัทในประเทศไทยได้รับประโยชน์อย่างเต็มที่เมื่อผู้ป้อนวัตถุดิบมีความสามารถในการแข่งขัน นับเป็นการปิดกันตัวเอง หากผู้ป้อนวัตถุดิบจะพึงพาตลาดในประเทศไทยเท่านั้นโดยไม่สนใจตลาดต่างประเทศและเมื่อผู้ป้อนวัตถุดิบไม่มีความสามารถในการแข่งขันอุตสาหกรรมก็ยากที่จะได้เปรียบเข่นกัน อุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่องจะกระตุ้นบริษัทให้สร้างทักษะใหม่ ๆ และเปิดให้คู่แข่งขันรายใหม่นำวิธีการใหม่ ๆ เข้ามาแข่งขันในอุตสาหกรรม

กลยุทธ์ โครงสร้างและคู่แข่งของบริษัท (Firm Strategy, Structure and Rivalry)

สภาพแวดล้อมของประเทศไทยมีผลต่อบริษัทในแข่งขันการจัดองค์กร การบริหาร และรวมไปถึงสภาพการแข่งขันของตลาดภายในประเทศ ไม่มีระบบการบริหารใดที่เป็นสากล เป็นอย่างมาก ของชาติจะแตกต่างจากเป้าหมายของบริษัท เป้าหมายของบริษัทจะสะท้อนถึงลักษณะตลาดทุนในประเทศไทยลดจนการจ่ายค่าตอบแทนให้แก่ผู้บริหาร การทำงานและการเพิ่มทักษะสำคัญต่อการสร้างความได้เปรียบ ความสามารถพิเศษของบุคคลนับเป็นทรัพยากรที่หาได้ยากในแต่ละชาติ

ความสำเร็จของชาติจึงรื่นอยู่กับประเภทของการศึกษาที่บุคคลได้รับ สถานที่ที่เข้าเลือกทำงาน และความพยาຍານของบุคคลนั้น เป้าหมายของชาติจะมีอิทธิพลต่อตัวบุคคล บริษัทและ อุตสาหกรรมในแง่ของการใช้ทรัพยากร ทุน และคน ซึ่งจะมีผลโดยตรงต่อการสร้างความได้เปรียบ ของอุตสาหกรรม

ประเทศไทยมุ่งไปสู่อุตสาหกรรมที่ประชาชนยอมรับหรืออุตสาหกรรมที่ประเทศได้ บุกเบิกมาก่อน การได้เป็นผู้นำในตลาดโลกทำให้อุตสาหกรรมได้รับความเชื่อถือซึ่งเป็นการเพิ่ม ความได้เปรียบมากยิ่งขึ้น ปัจจัยในการสร้างความได้เปรียบในการแข่งขันประการสุดท้าย คือการที่ คุ้มแข่งขันในประเทศไทยที่แข็งแกร่ง โดยเฉพาะในประเทศไทย ฯ ใน Diamond Model ที่ได้กล่าวมาแล้ว นั้น คุ้มแข่งขันในประเทศไทยคือเป็นปัจจัยสำคัญที่สุดเพื่อรวมผลในการกระตุ้นปัจจัยอื่น ๆ ทั้งหมดด้วย

ความเชื่อตั้งเดิมเคยมีว่าการแข่งขันภายในประเทศไทยเป็นเรื่องไม่ดี เพราะทำให้ธุรกิจต้อง พยายามเป็นที่คุณเพื่อรักษาตลาดภายในของตน และไม่สามารถส่งเสริมให้เกิดการประยัดจาก ขนาดได้ ดังนั้นนโยบายที่ถูกต้องคือ ต้องสนับสนุนให้มีเพียง 1 บริษัทที่มีขนาดใหญ่และมีความ แข็งแกร่งพอที่จะเป็นผู้ชนะเมื่อสู้กับคุ้มแข่งขันต่างประเทศโดยมีรัฐบาลเป็นผู้ค้ำประกันในการจดทะ หัตรัพยากรที่จำเป็นได้ ทว่าในความเป็นจริงผู้ชนะประจำตัวดีกว่าจะไม่มีความสามารถในการ แข่งขันดึงแม้ว่าจะได้รับการช่วยเหลือและปกป้องจากรัฐบาลตาม ในอุตสาหกรรมเด่น ๆ ส่วนใหญ่ จะมีคุ้มแข่งในชาติเพียงบริษัทเดียว

การกระตุ้นจากคุ้มแข่งขันภายในประเทศไทยสร้างแรงกดดันแก่บริษัทให้ต้องสร้าง นวัตกรรมและยกระดับอย่างสม่ำเสมอแต่บ่อยครั้งที่การแข่งขันในประเทศไทยไม่จำกัดอยู่เพียงเรื่อง ธุรกิจเท่านั้น แต่จะเกินเลยไปในเรื่องส่วนตัวอื่น ๆ ของคุ้มแข่งขัน บริษัทจะไม่จำกัดการแข่งขันเฉพาะ ในเรื่องส่วนแบ่งตลาดแต่จะรวมไปถึงการคุยทับกันด้วย การให้ความสำคัญกับภูมิศาสตร์จะส่งผล ต่อการเพิ่มพลังการแข่งขันในประเทศไทย รูปแบบนี้เป็นเรื่องปกติที่ปรากฏอยู่ทั่วโลก ที่ไหนที่มีคุ้มแข่ง ตั้งอยู่ที่นั่นยิ่งมีการแข่งขันรุนแรงมากและที่ไหนที่มีการแข่งขันรุนแรงที่นั่นก็จะมีประสิทธิภาพสูง

ประโยชน์ด้านอื่น ๆ ของการแข่งขันในประเทศไทย คือแรงกดดันในการสร้างความ ได้เปรียบซึ่งแข่งขันอย่างสม่ำเสมอ คุ้มแข่งขันในประเทศไทยเสียเปรียบในเรื่องปัจจัยภายนอกโดย อัตโนมัติไม่ว่าจะเป็นเรื่องต้นทุน การเข้าถึงหรือการเจาะตลาดในประเทศไทย หรือต้นทุนของสินค้าที่ คุ้มแข่งขันต่างประเทศนำเข้า บริษัทจะถูกบังคับให้ต้องก้าวพ้นแรงกดดันซึ่งส่งผลให้บริษัทห้าม ความได้เปรียบที่ยานานมากขึ้นยิ่งไปกว่านั้นการแข่งขันในประเทศไทยทำให้คุ้มแข่งขันขอความ สนับสนุนจากรัฐบาลอย่างชื่อสัตย์ตอกันและกัน บริษัทจะไม่ขอสัมปทานจากรัฐบาลหรือให้รัฐบาล

ปกป้องอุตสาหกรรม แต่จะให้รัฐบาลสนับสนุนการเปิดตลาดต่างประเทศ รวมถึงการให้การศึกษา กับคนในอุตสาหกรรมอย่างทั่วถึงกัน

ดังนั้นการแข่งขันกันเองภายในประเทศจะเป็นแรงกดดันบริษัทในประเทศให้มุ่งไปสู่ ตลาดโลก บริษัทด้วยตัวเองให้แข็งแกร่งขึ้นโดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีการประชุมจากนานาชาติ แข่งขันต้องมองตลาดต่างประเทศ และต้องถูกทดสอบจากการแข่งขันที่รุนแรงภายในประเทศ เสียก่อนสิ่งเหล่านี้จะช่วยให้บริษัทมีความแข็งแกร่งเพียงพอที่จะไปสู่ในตลาดอื่น บริษัทที่แข็งแกร่ง จะมีพื้นฐานเพื่อการก้าวไปเป็นผู้ชนะในตลาดต่างประเทศ

“ระบบเพชร”. ในแต่ละเงื่อนไขจะส่งผลกระทบต่อกันและกัน ความสัมพันธ์ของแต่ละ เงื่อนไขแห่งความได้เปรียบทำให้เงื่อนไขแห่งเพชรเป็นระบบที่แข็งแกร่งไม่ว่าจะเป็นภาระการ แข่งขันหรือการให้ความสำคัญกับภูมิศาสตร์หรือพื้นที่ตั้งโรงงานเหล่านี้ล้วนมีบทบาทสำคัญในการ ส่งเสริมเงื่อนไขแห่งเพชรแบบเป็นระบบ การแข่งขันจะกดดันอุตสาหกรรมให้ต้องปรับเปลี่ยนองค์ ตลอดและการมุ่งเน้นจุดที่ตั้งทางภูมิศาสตร์จะเพิ่มอิทธิพลของเงื่อนไขแห่งเพชรทั้งสี่ให้แข็งแกร่ง ขึ้น

ภาระการแข่งขันที่รุนแรงจะกระตุ้นให้เกิดการพัฒนาปัจจัยการผลิตโดยเฉพาะถ้าคู่แข่ง ที่มีตั้งอยู่ในเมืองหรือภูมิภาคเดียวกัน ทำให้การแข่งขันในอุตสาหกรรมได้รับการยกระดับขึ้น การ แข่งขันจะส่งเสริมให้เกิดอุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่อง บางครั้งผู้ป้อนวัสดุดิบระดับโลกก็ถูกยกเป็นผู้ แข่งขันรายใหม่ในอุตสาหกรรมที่บริษัทเคยป้อนวัสดุดิบให้ในทางกลับกันผู้ซื้อรายใหญ่อาจจะ กระโดดเข้ามาแข่งขันในอุตสาหกรรมที่ตนเคยซื้อวัสดุดิบ โดยเฉพาะเมื่อบริษัทมีทักษะความรู้ใน อุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่อง

ผลกระทบอีก ๑ ในระบบเพชร คือบรรยายกาศในการแข่งขันที่ส่งเสริมให้หลาย อุตสาหกรรมมีความสัมพันธ์กันไม่ว่าจะเป็นแบบแนวตั้ง (ผู้ซื้อ ผู้ขาย) หรือเป็นแบบแนวโน้ม (ลูกค้าทั่วไป เจ้าของเทคโนโลยี ช่องทางการจัดจำหน่าย) และอยู่ร่วมกันในที่ใดที่นั่นโดยไม่ กระตุ้นภาระ ภาระรวมกันจะทำให้อุตสาหกรรมมีการสนับสนุนกันและกัน การแข่งขันอย่าง ดุเดือดในอุตสาหกรรมหนึ่งจะนำไปสู่อุตสาหกรรมอื่นที่เกี่ยวเนื่องในกลุ่ม การเข้ามาของ ผู้ประกอบการรายใหม่จากอุตสาหกรรมอื่นจะขยายผลกระทบคุณภาพสินค้าผ่านการกระตุ้นในด้าน การวิจัยและพัฒนาตลาดด้านการใช้ทักษะและกลยุทธ์ใหม่ ๆ ผู้ป้อนวัสดุดิบหรือลูกค้าที่มีการติดต่อ กับคู่แข่งขันหลาย ๆ แห่งก็จะมีส่วนทำให้ข้อมูลเคลื่อนไหวโดยเสรี และแพร่กระจายในวัสดุรวมไป อย่างรวดเร็ว การติดต่อระหว่างกันของอุตสาหกรรมในกลุ่มจะนำไปสู่การค้นหาโอกาส และทิศทาง ใหม่ในการแข่งขัน การรวมกลุ่มจะช่วยให้อุตสาหกรรมสามารถสร้างความหลากหลาย และความ

โดยเด่นที่เห็นอกว่าคุ้มแข่งที่เขียวชาและไม่มีความคล่องตัวในการยกกระดับความสามารถในการแข่งขัน ตลอดจนคุ้มแข่งรายใหม่จากต่างชาติได้

บทบาทของรัฐบาล

ในการวิพากษ์ถึงบทบาทของรัฐบาลนั้นดูเหมือนจะยังไม่สามารถตอกย้ำได้ว่า ระหว่าง การสนับสนุนอุตสาหกรรมกับการเปิดตลาดเสรี อันที่จริงไม่มีวิธีใดที่ถูกต้องที่สุดเพราะผลลัพธ์ที่ ตามมาคือความสามารถในการแข่งขันที่ลดลงของประเทศอย่างถาวรสากลซึ่งเหลืออุตสาหกรรม บอยๆ จะเป็นการสร้างความเสียหายแก่บริษัทในระยะยาว เพราะบริษัทจะเคยเรียนรู้กับการพึงพิง รัฐบาลอยู่เรื่อยไปขณะที่กลุ่มที่สนับสนุนให้เปิดตลาดเสรีก็จะพยายามหักดิบในการกำหนด โครงสร้างอุตสาหกรรมและสร้างบรรยายกาศที่เอื้ออำนวยให้ธุรกิจสามารถสร้างความได้เปรียบ ทางการแข่งขัน

บทบาทที่เหมาะสมของรัฐบาลนั้นควรจะเป็นทั้งผู้กระตุ้นและผู้สร้างความท้าทาย สร้างเสริมหรือผลักดันบริษัทให้เกิดความปรารถนาที่จะเคลื่อนไปสู่ระดับที่สูงขึ้น ถึงแม้ว่า กระบวนการอาจยากและเกินความสามารถต้องจำไว้อย่างหนึ่งว่า รัฐบาลไม่สามารถสร้าง อุตสาหกรรมให้มีความสามารถในการแข่งขันได้ บริษัทเท่านั้นที่สามารถทำได้ รัฐบาลมีบทบาทใน บางส่วนซึ่งจะสำเร็จได้ก็จะต้องมาจากการทำงานที่สอดคล้องกับเงื่อนไขแห่งเพชร

รัฐบาลยังมีบทบาทในการสร้างเสริมพลังของเงื่อนไขเหล่านั้น นโยบายของรัฐบาลที่ ประสบความสำเร็จคือการสร้างบรรยายกาศที่เอื้อให้บริษัทมีความได้เปรียบเรื่องการแข่งขันมากกว่า ที่รัฐบาลจะเข้าไปเกี่ยวข้องกับกระบวนการปรับปรุงด้านโดยตรงยกเว้นในช่วงแรก ๆ ของกระบวนการ แต่ ก็ควรเป็นบทบาทโดยอ้อมเท่านั้น

โดยหลักการพื้นฐานง่าย ๆ ที่รัฐบาลควรทำก็คือเล่นบทสนับสนุนที่เหมาะสมต่อการ สร้างความสามารถแข่งขันของชาติ สร้างเสริมให้มีการเปลี่ยนแปลง มีการแข่งขันภายใต้ประเทศ และกระตุ้นให้เกิดนวัตกรรม นโยบายเฉพาะอย่างที่จะเป็นแนวทางให้แก่รัฐได้ยึดเพื่อเป็นแกนใน การสร้างความได้เปรียบเรื่องแข่งขัน ได้แก่

1. มุ่งสร้างความสามารถแข่งขันของชาติ

รัฐบาลมีหน้าที่รับผิดชอบในเรื่องปัจจัยสาธารณูปโภคพื้นฐานเช่นเดียวกับการ สนับสนุนระบบการศึกษาของเยาวชนในชาติ รัฐบาลต้องสนับสนุนปัจจัยที่จะเป็นตัวเสริมสร้าง ความสามารถแข่งขันในระยะยาว ปัจจัยเหล่านี้ต้องมีความพิเศษในตัวเอง มีเทคโนโลยีที่ ก้าวหน้า และเกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรมที่เฉพาะเจาะจง กลไกที่จะสร้างปัจจัยสนับสนุนความ

ได้เปรียบ เช่น โครงการฝึกงานของมหาวิทยาลัยที่เข้มข้นอย่างกับอุตสาหกรรม สมาคมการค้า และการลงทุนของภาคเอกชน จะเป็นปัจจัยในการสร้างความได้เปรียบให้เกิดขึ้นได้ในระยะยาว

2. หลักเลี้ยงการแทรกแซงในปัจจัยการผลิตและตลาดบริหารดิจิตรัฐ

รัฐบาลเข้าไปแทรกแซงในตลาดบริหารดิจิตรัฐเพื่อหวังให้บริษัทมีต้นทุนต่ำ โดยหวังว่าอัตราแลกเปลี่ยนจะช่วยบริษัทให้แข่งขันได้ในตลาดต่างประเทศ เช่น รัฐบาลเมริกันยุคเรagan ได้ลดค่าเงินดอลลาร์ ซึ่งส่งผลเชิงบวกต่อการยกระดับอุตสาหกรรม และการสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขันในระยะยาว รัฐบาลไม่ควรดำเนินนโยบายที่จะส่งผลต่อต้นทุนหรืออัตราแลกเปลี่ยนเมื่อตลาดเกิดวิกฤติที่จะทำให้ต้นทุนหรืออัตราแลกเปลี่ยนสูงขึ้นรัฐบาลควรหัดข่าวความพยายามที่จะผลักดันให้ปัจจัยเหล่านั้นลดลง

3. มุ่งสร้างมาตรฐานสินค้าความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

กฎเกณฑ์รัฐบาลที่เข้มงวดจะเพิ่มความได้เปรียบทางการแข่งขันโดยการกระตุ้นและยกระดับความต้องการของตลาดภายในประเทศ มาตรฐานที่เข้มงวดในเรื่องความปลอดภัยของสินค้าต่อผู้บริโภคและต่อสิ่งแวดล้อมเป็นแรงกดดันบริษัทให้ปรับปรุงคุณภาพ ยกระดับเทคโนโลยี และตอบสนองต่อผู้บริโภคและสังคม ถ้ามาตรฐานเหล่านี้การลดหย่อนก็จะทำให้เกิดผลเสียตามมา อย่างไรก็ตามมาตรฐานที่ต้องสอดคล้องไปกับกระบวนการที่เป็นระบบ รวดเร็ว และไม่ใช้ทรัพยากรอย่างสิ้นเปลือง

4. จำกัดความร่วมมือโดยตรงระหว่างอุตสาหกรรม

นโยบายที่นิยมและแพร่หลายขยายไปทั่วโลกในวันนี้คือการสร้างความสามารถในการแข่งขันโดยการร่วมมือในอุตสาหกรรมให้มากขึ้นบริษัทมีความเชื่อว่าการร่วมมือของอุตสาหกรรมในเรื่องการวิจัยและพัฒนาสามารถลดความซ้ำซ้อนในระบบและทำให้บริษัทเกิดความประยัดจากขนาดได้ บริษัทส่วนใหญ่ต้องการลดค่าใช้จ่ายในเรื่องการวิจัยและพัฒนาอยู่แล้ว เพราะบริษัทไม่สามารถเก็บเกี่ยวผลประโยชน์ทั้งหมดได้ รัฐบาลจึงหาแนวทางที่จะผลักดันบริษัทร่วมมือกันโดยตรงมากขึ้น กว่าหมายปั้งกับการผูกขาดของอเมริกาสนับสนุนให้บริษัทเพิ่มการลงทุนในส่วนวิจัยและพัฒนา ภายใต้เงื่อนไขที่จำกัดความร่วมมือในการทำวิจัยจะให้ประโยชน์อย่างมาก บริษัทควรเน้นการวิจัยตัวสินค้าและกระบวนการมากกว่าในเรื่องที่เกี่ยวเนื่องกับการค้นพบ ความ

ได้เปรียบของบริษัท ความร่วมมือดังกล่าวควรเป็นความร่วมมือทางอ้อมมากกว่าทางตรง เช่น ร่วมสร้างห้องแล็บในมหาวิทยาลัย หรือห้องแล็บร่วม เพื่อลดโอกาสในการปะทะกันให้น้อยลง

5. สนับสนุนเป้าหมายที่นำไปสู่การลงทุนโดยต่อเนื่อง

รัฐบาลมีบทบาทในการกำหนดกรอบของเป้าหมายของนักลงทุน ผู้บริหาร และพนักงาน ผ่านการดำเนินนโยบายหลักด้าน รัฐบาลควรสนับสนุนการลงทุนอย่างต่อเนื่องทางด้านทักษะของทรัพยากรมนุษย์ การสร้างนวัตกรรม และสะสมสินทรัพย์ บางครั้งเครื่องมือที่มีพลังสูงสุดสำหรับการยกระดับการลงทุนอย่างต่อเนื่องในอุตสาหกรรม คือ การลดหย่อนทางด้านภาษีสำหรับการลงทุนในระยะยาว (5 ปีหรือมากกว่านั้น) ซึ่งต้องคลอบคลุมไปถึงผลประโยชน์ของบรรดากองทุนบำนาญและนักลงทุนระยะยาวด้วย

6. ความสามารถในการแข่งขันจากการผ่อนคลายภูมิภาค

ภูมิภาคที่รัฐบาลสร้างขึ้นผ่านนโยบายผูกขาดและการควบคุมกำเนิดรายใหม่ในอุตสาหกรรมหรือการควบคุมราคาส่งผลเสียในสองลักษณะ ประการแรกคือ ทำลายสภาพภาวะการแข่งขันและลดโอกาสในการเกิดขึ้นของนวัตกรรม เพราะบริษัทต่างๆ จะมุ่งตอบสนองภูมิภาคและนโยบายการปักป้องของรัฐ ประการที่สอง ภูมิภาคที่ทำให้อุตสาหกรรมมีพลวัตวน้อยลง ตลอดจนผู้ซื้อและผู้ป้อนนวัตดุลิบก็จะลดลงตามไปด้วย ความสำคัญของการผ่อนคลายภูมิภาค และการแปรรูปชี้นอยู่กับรัฐว่าต้องมีนโยบายป้องกันการผูกขาดที่แข็งแกร่งและสร้างสภาพภาวะการแข่งขันที่แท้จริงให้เกิดขึ้นได้

7. สนับสนุนนโยบายป้องกันการผูกขาด

นโยบายป้องกันการผูกขาดเป็นพื้นฐานของการสร้างนวัตกรรมการผูกขาด ได้แก่ การควบกิจการในแนวนอน การร่วมมือหรือการ “ข้าว” กัน ขณะที่แฟร์นที่เป็นที่นิยมกันในวันนี้จะเรียกการควบกิจการ แบบการสร้างพันธมิตรว่าเป็นเพระgradeและโลกาภิวัตน์ (globalization) และการสร้างผู้นำแห่งชาติ (National Champion) ซึ่งมักจะเป็นการทำลายความได้เปรียบเรื่องการแข่งขัน ความสามารถในการแข่งขันของชาติที่แท้จริงขึ้นอยู่กับรัฐบาลว่าต้องห้ามการรวมกิจการ การซื้อกิจการและการสร้างพันธมิตรในหมู่ผู้นำอุตสาหกรรมด้วยกันเอง การรวมกิจการและการสร้างพันธมิตรระหว่างบริษัทต่างประเทศและบริษัทในประเทศก็เข้ากัน รัฐบาลไม่ควรส่งเสริมให้บริษัทในประเทศและต่างประเทศควบกิจการกัน ควรสนับสนุนให้แข่งขันจะดีกว่า อย่างไรก็ตาม

บริษัทควรได้รับอนุญาตให้เข้ากิจกรรมขนาดเล็กในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวเนื่องโดยมีเงื่อนไขว่าด้วยการโอนถ่ายทักษะและความรู้ที่จะสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขันขึ้น

8. ทิ้งการควบคุมทางการค้า

การควบคุมตลาดหรือ Managed Trade สะท้อนถึงแนวโน้มซึ่งอันตรายต่อการสร้างความสามารถในการแข่งขันของชาติไม่ว่าจะเป็นกลไกแบบการเข้าไปแทรกแซงของรัฐบาลโดยตรง หรือการขอความร่วมมือจากภาคเอกชนหรือการใช้เครื่องมืออื่น ๆ เพื่อกำหนดเป้าหมายเชิงปริมาณในการแบ่งส่วนตลาดกันล่วงหน้าจะทำให้ตลาดสูญเสียประสิทธิภาพและผู้บริโภคต้องแบกรับภาระสูง แต่ในทางกลับกัน การกำหนดมาตรฐานโดยการค้าที่จะรุกเข้าไปในตลาดเศรษฐกิจทุกประเทศโดยนายการค้าที่มีประสิทธิภาพจะต้องเป็นเครื่องมือที่ตอบสนองได้มากกว่าความต้องการของบริษัทหรืออุตสาหกรรมที่ต้องอาศัยกลไกทางการเมืองเป็นเครื่องต่อรองและจะต้องไม่มีสัมพันธ์กับระบัดสัตต์ของอุตสาหกรรมที่ไม่มีประสิทธิภาพและกำลังจะล้มไป นโยบายการค้าควรหาตลาดที่ประเทศมีความได้เปรียบเรื่องการแข่งขันและความสำคัญกับอุตสาหกรรมเกิดใหม่และปัญหาที่ต้องเผชิญในช่วงเริ่มต้น

เมื่อรัฐบาลประสบปัญหาการเกิดกันทางการค้าในต่างประเทศสิ่งที่ต้องทำก็คือพยายามหาทางแก้ไขระเบียบการเกิดกันทางการค้ามากกว่าการออกกฎหมายใหม่เกี่ยวกับการนำเข้าหรือส่งออก เช่น กรณีที่ญี่ปุ่นได้รับแรงกดดันให้เร่งนำเข้าสินค้าจากประเทศอื่นอย่างรวดเร็ว ก็นับเป็นวิธีที่ดีกว่าจะไปควบคุมการค้าเป็นการตอบโต้หรือการขึ้นภาษีสำหรับบริษัทดังชาติที่ดำเนินการค้าแบบไม่เป็นธรรมกับบริษัทนั้น ก็ต้องยกเว้นการดำเนินการด้วยความต่อต้านค้า เครื่องมือสำคัญอีกชนิดหนึ่งคือการไม่อนุญาตให้บริษัทดังชาติเข้ามาเข้ากิจกรรมหรือตั้งรากฐานการผลิตในประเทศเพื่อปักป้องบริษัทในประเทศ

มาตรการแก้ไขทั้งหมดที่กล่าวมานี้อาจจะเป็นมุ่งเมื่อแรงกลับมาเด่นงานชาตินั้น ๆ ก็ได้ เพราะจะส่งผลต่อการสร้างนวัตกรรมและการส่งออกในทางลบรวมถึงยังมีผลเสียต่อผู้บริโภคในประเทศด้วยจุดประสงค์ของการแก้ไขแบบเบ็ดเสร็จคือต้องยกเลิกการปักป้องตลาดให้สิ้นเชิงไป

วาระของบริษัท

ในที่สุดแล้วมีเพียงบริษัทเท่านั้นที่สามารถบรรลุความสำเร็จและความได้เปรียบเรื่องการแข่งขันอย่างยั่งยืนได้โดยการดำเนินตามสมมติฐานที่ได้กล่าวข้างต้น บริษัทดังนี้จะต้องให้ความสำคัญกับบทบาทของนวัตกรรม และต้องตระหนักรถึงความจริงที่ว่าการแข่งขันจะสร้างแรงกดดันและความท้าทาย ทำให้ผู้นำจะต้องตระหนักรถึงแนวทางการสร้างความได้เปรียบเรื่องการ

แห่งรั้นแบบฉบับจวาย ทว่าจะมีผลเสียตามมา ความได้เปรียบเริงการแห่งรั้นจะเกิดจากผู้นำที่ต้องพยายามขยายพลังแห่ง “ระบบเพชร” เพื่อสร้างนวัตกรรมและการยกระดับบริษัทอย่างต่อเนื่อง โดยที่นโยบายของบริษัทที่ควรนำมาใช้เพื่อสนับสนุนให้เกิดความได้เปรียบ ได้แก่

1. เพิ่มความกดดันในการสร้างนวัตกรรม อย่างลึกซึ้งที่จะค้นหาแรงกดดัน และความท้าทาย สรุณหนึ่งของกลยุทธ์ในการสร้างความได้เปรียบของชาติคือ สร้างแรงกระดันสำหรับนวัตกรรม ซึ่งอาจกระทำได้โดยมุ่งจำหน่ายสินค้าแก่ลูกค้า และซ่องทางการจัดจำหน่ายที่มีนิสัยชอบเรียบ ร้องความพอใจมากกระดับมาตรฐานสินค้าของบริษัทให้สูงขึ้นเพื่อให้สามารถผ่านกฏระเบียบ มาตรฐานสินค้าที่ยุ่งยากต่าง ๆ ซึ่งวัตถุดิบจากบริษัทที่มีความเรียวยาญสูง และว่าจ้าง พนักงานแบบถาวรเพื่อที่จะสามารถตอกกระดับทักษะและความสามารถในการผลิต
2. คู่แข่งที่แข็งแกร่งจะเป็นตัวกระตุ้นที่ดี คู่แข่งขันที่มีความสามารถและได้รับการยอมรับจะเป็น ศักดิ์สูงที่ช่วยกระตุ้นให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในองค์กรผู้บริหารที่ตีจะนับถือและศึกษาคู่แข่ง มากกว่าเงรงกล้า บริษัทด้วยเพรียญกับการทำท้าทายจากบรรหัตฐานขององค์กรในด้านต่าง ๆ บริษัทด้วยไม่ยอมข้อในเรื่องเหล่านี้ เช่น บางทีก็มีการลืมบัน្តี้ให้ยอมรับมาตรฐานสินค้าเมื่อ คล้ายความเข้มงวดลงเรื่องแบบนี้จะเป็นต้นเหตุให้แรงขับที่จะเป็นผู้นำคล้ายตัวลงด้วย บริษัท ที่เน้นแต่ความสะดวกสบายและความมั่นคง พึงแต่ลูกค้าขาประจำ และผู้ป้อนวัตถุดิบที่เป็น ของด้วย รวมถึงมีคู่แข่งขันที่เจ้ายา ในไม่ช้าบริษัทเหล่านั้นก็จะเดินไปพบกับความหมายนะ
3. สร้างสัญญาณเตือนภัยล่วงหน้า การสร้างสัญญาณเตือนภัยแต่เนื่น ๆ หมายถึงการสร้าง ความได้เปรียบล่วงหน้า เช่น บริษัทสามารถค้นพบโอกาสในการให้บริการแก่ผู้ซื้อที่มีความ ต้องการล่วงหน้า แสวงหาลูกค้าใหม่หรือซ่องทางใหม่ ค้นพบกฎเกณฑ์ใหม่ในตลาดหนึ่งที่มี โอกาสจะขยายไปเป็นกฎเกณฑ์ของตลาดอื่น ๆ ด้วย ค้นหาบุคคลภายนอกมาช่วยในการ บริหาร รักษาความสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับศูนย์วิจัยและบุคลากรที่มีประสิทธิภาพ
4. การปรับปรุงระบบเพชรของชาติ บริษัทด้วยมีส่วนในการสร้างสภาพแวดล้อมในตลาดภายใน ให้ดีเพื่อเป็นพื้นฐานสำหรับการสร้างความสำเร็จในระดับชาติ ส่วนหนึ่งของความรับผิดชอบ

- ของบริษัท คือ การรวมกลุ่มเพื่อทำงานให้ใกล้ชิดกับผู้รื้อในประเทศไทย ผู้จัดส่งวัสดุดิบ และช่องทางที่จะช่วยยกระดับและขยายความได้เปรียบในการแข่งขัน
 - เมตอรับการแข่งขันภายใต้กฎหมายในประเทศไทย บริษัทจำเป็นต้องเพิ่มภาระกับคู่แข่งขันในประเทศไทยที่มีความสามารถ และการแข่งขันในประเทศไทยที่รุนแรงซึ่งจะสามารถก้าวไปสู่การแข่งขันในตลาดโลกได้โดยเฉพาะอย่างยิ่งในยุโรป ผู้บริหารมักจะไม่พอใจหากการแข่งขันที่มากเกินไปและขอบแนวทางการควบ แล้วซื้อกิจการเพื่อให้บริษัทมีการประหนัดจากขนาดผู้บริหารไม่เข้ากับการเพิ่มภาระกับการแข่งขันจะช่วยเพิ่มความสามารถในการแข่งขัน การเติบโตในตลาดต่างชาติจะเป็นผลดีกับบริษัทมากกว่าที่จะครอบครองเฉพาะตลาดภายในเท่านั้น หากต้องการซื้อกิจการบริษัทควรซื้อกิจการต่างชาติที่จะช่วยให้บริษัทก้าวไปสู่ตลาดโลกและเป็นประโยชน์ก่อตัวการรวมกิจการกับคู่แข่งที่เป็นผู้นำประเทศไทย
 - มุ่งสู่ตลาดโลกเพื่อเลือกเพิ่มผลประโยชน์ที่ดีที่สุดจากชาติต่าง ๆ บริษัทดัง ๆ ในวันนี้มุ่งเสาะหากรอบธุรกิจในระดับโลกโดยไม่ได้คิดถึง "ระบบเพชร" ในประเทศไทยการปรับเปลี่ยนมุมมองใหม่สำหรับโลกเป็นสิ่งสำคัญต่อการสร้างความสามารถในการแข่งขัน แต่การพึ่งพิงกิจกรรมของต่างชาติแทนที่จะให้ความสามารถของตนเองเป็นการแก้ปัญหาที่ยังไม่ตรงจุด การสร้างนวัตกรรมเพื่อขาดเชื่อมความเสียเบรียบจากปัจจัยภายนอกทั้งผู้ป้อนวัสดุดิบท้องถิ่นและผู้ซื้อย่อمنติกว่าการพึ่งพาชาวต่างชาติเพียงอย่างเดียว ถ้าปราศจากความสามารถแข่งขันในตลาดภายนอกบริษัทก็จะไม่สามารถคงความได้เปรียบเรียงแข่งขันในระยะยาวได้แนวทางที่ถูกต้องในการมุ่งสู่โลกภารกิจ คือ การเลือกเพิ่มความได้เปรียบแห่ง "ระบบเพชร" ของชาติอื่นอย่างเช่นการหาลูกค้าขึ้นนำในต่างประเทศช่วยให้บริษัทเข้าใจความต้องการที่แตกต่างออกไป และเป็นแรงกดดันที่จะกระตุ้นให้เกิดการสร้างนวัตกรรมอย่างรวดเร็ว การวิจัยในต่างประเทศโดยใช้บุคลากรที่มีคุณภาพสูงในต่างประเทศจะสร้างความได้เปรียบในงานวิจัยโดยเฉพาะงานวิจัยเชิงวิทยาศาสตร์และการจะได้ประโยชน์ที่มากขึ้น จากการวิจัยนั้นบริษัทดังกล่าวเปิดให้นักวิจัยต่างชาติเข้าถึงเคล็ดลับบางอย่างของบริษัทด้วยเพราะความได้เปรียบเรียงการแข่งขันจะเกิดขึ้นจากการปรับปรุงด้วยอย่างต่อเนื่องไม่ใช่มุ่งแต่เพียงรักษาความลับของบริษัท

8. ควรพึงพาพันธมิตร ความร่วมมือเริงพันธมิตรกับบริษัทต่างชาติกำลังกลยุทธ์เป็นแฟร์นทางการ จัดการไปแล้วมีความเชื่อว่าความร่วมมือจะช่วยแก้ปัญหาของบริษัทโดยอาศัยความได้เปรียบ ของหุ้นส่วนต่างชาติเป็นตัวปักป้องความเสี่ยง ในขณะที่บริษัทยังสามารถรักษาความเป็น อธิปไตยของตนเองได้ แต่ในความเป็นจริงแล้วความเป็นพันธมิตรสามารถสร้างผลประโยชน์ได้ เฉพาะในบางเรื่อง แต่ในที่สุดผลประโยชน์ทั้งสองฝ่ายจะได้ก็จะหมดสิ้นไป ดังนั้นการร่วมมือ เริงพันธมิตรมักจะเป็นแบบระยะสั้นมากกว่าจะเป็นแบบระยะยาว

สิ่งที่สำคัญที่สุด คือ การร่วมมือเริงพันธมิตรนั้นไม่ได้สร้างความเป็นผู้นำในตลาดโลก ไม่มีบริษัทใดในโลกนี้ที่สามารถอยู่ได้ด้วยการพึ่งพาจมูกคนอื่นหายใจ บริษัทที่มีทักษะและ สินทรัพย์ของตนเท่านั้นที่สามารถสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขัน พันธมิตรนี้ประโยชน์ใน ฐานะทางเลือกหรือเป็นกิจกรรมพื้นฐานชั้นชาวที่ไม่เกี่ยวกับกิจกรรมหลักทางยุทธศาสตร์

9. จัดทำมาตรฐานการผลิตเพื่อส่งเสริมความได้เปรียบทางแข่งขัน หนึ่งในหัวข้อสำคัญที่ต้อง ตัดสินใจสำหรับบริษัทข้ามชาติ คือ การหารากฐานการผลิตของแต่ละธุรกิจ (Home Base) เพราะในที่สุดความได้เปรียบทางการแข่งขันจะเกิดขึ้นจากฐานการผลิต ฐานการผลิตเป็น สถานที่ใช้ยุทธศาสตร์ที่กลยุทธ์สร้างขึ้น ลินคานลักและกระบวนการทางเทคโนโลยีรวมทั้ง ผลผลิตจำนวนมาก ก่อสร้างขึ้นเพื่อฐานดังกล่าว สภาพแวดล้อมในประเทศจะต้องสนับสนุนให้ เกิดนวัตกรรมมีขั้นตอนบริษัทจะไม่มีทางเลือกและต้องพยายามฐานะไปยังประเทศอื่นที่กระตุ้นให้ เกิดการสร้างนวัตกรรมและมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมกับการสร้างความสามารถในการแข่งขัน

บทบาทผู้นำ

ผู้บริหารจำนำามากมายเข้าใจว่างานของพวกราชคือ การปรับปรุงผลประกอบการ (ทางการเงิน) การแสวงหาความช่วยเหลือจากรัฐบาล การมุ่งเน้นเสถียรภาพ และการลดความ เสี่ยงโดยการควบกิจการ และการหาพันธมิตรซึ่งเป็นเรื่องที่ไม่ถูกต้องเท่าไหรัก

ภาวะการแข่งขันในปัจจุบันเรียกว่าความเป็นผู้นำสูง ผู้นำที่เรื่องในการการ เปลี่ยนแปลงผู้นำที่สามารถกระตุ้นองค์กรให้สร้างนวัตกรรมอย่างไม่นหยดยั้ง ผู้นำที่จะนักถึง ความสำคัญของประเทศในฐานะปัจจัยสำคัญในการสร้างความสำเร็จในการแข่งขัน และที่สำคัญ ไปกว่านั้นคือ การที่ผู้นำต้องรับต่อสภาพความกดดัน และความท้าทาย เพาะพวกราชต้องเต็มใจที่ จะส่งเสริมนโยบาย และกฎเกณฑ์ของรัฐบาลที่เหมาะสมแต่อาจจะทำให้พวกราชเจ็บปวด

ผู้นำต้องพร้อมที่จะเสียสละรูปแบบการดำเนินชีวิตแบบง่าย ๆ ไปสู่ชีวิตที่ยกกำเนินขึ้น โดยหวังว่าจะคงไว้ซึ่งความได้เปรียบทางการแข่งขันนี้ควรเป็นเป้าหมายสำหรับชาติและสำหรับ บริษัท เพื่อการบรรลุความสามารถเรืองการแข่งขันในระดับนานาชาติ ไม่ใช่เป็นเพียงแค่การแก้ไข เพื่อความอยู่รอดเท่านั้น ที่สำคัญสิ่งเหล่านี้ต้องดำเนินอย่างต่อเนื่องอยู่เสมอ มิใช่ปฏิบัติแค่ครั้งเดียวแล้วเลิก (วารสาร MBA สิงหาคม 2544)



ตอนที่ 2 วิัฒนาการของอุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ในประเทศไทย

อุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ของไทย นับได้ว่าเป็นอุตสาหกรรมการผลิตที่เก่าแก่ เนื่องจากในอดีตทรัพยากรป่าไม้ของไทยมีอยู่เป็นจำนวนมากทั่วทุกภาคของประเทศไทย ทำให้มีการนำทรัพยากรดังกล่าวมาดัดแปลง เพื่อใช้เป็นเครื่องอำนวยความสะดวกในชีวิตประจำวันมากขึ้น และเป็นเหตุให้การพัฒนาของอุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์เติบโตควบคู่ไปกับพัฒนาการของประเทศไทยด้วย อุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ได้กำเนิดขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2476 เป็นต้นมา การผลิตส่วนใหญ่เป็นการผลิตเพื่อสนองตอบต่อความต้องการบริโภคภายในประเทศเท่านั้น และเป็นการผลิตที่ทำตามความต้องการของลูกค้าเป็นส่วนใหญ่ การประกอบธุรกิจเป็นลักษณะอุตสาหกรรมในครัวเรือน ซึ่งการผลิตโดยช่วงนั้นยังใช้เทคนิคและเครื่องมือการผลิตไม่มากนัก การผลิตส่วนใหญ่จะเป็นการผลิตจากแรงงานคนมากกว่าจึงทำให้การผลิตเพื่อร์นิเจอร์ในอดีตมักเป็นเพื่อร์นิเจอร์ที่ทำจากไม้เสียส่วนใหญ่ อีกทั้งการที่ค่าจ้างแรงงานในประเทศไทยในสมัยก่อนมีค่าแรงต่ำ เป็นเหตุให้ต้นทุนการผลิตเพื่อร์นิเจอร์ต่ำส่งผลให้เพื่อร์นิเจอร์มีราคาไม่สูงนัก ทำให้แนวโน้มการใช้เพื่อร์นิเจอร์เพิ่มขึ้นตามลำดับ และเริ่มมีผู้ผลิตรายใหม่เข้ามาประกอบธุรกิจประเภทนี้เพิ่มมากขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งปี พ.ศ. 2503 อุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ได้ก้าวไประดับหนึ่ง และจากการที่มีผู้สนใจเข้ามาลงทุนในอุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ขนาดใหญ่ที่ผลิตเพื่อการส่งออก และมีการส่งซื้อเครื่องจักรเข้ามายามากต่างประเทศเพื่อให้สามารถผลิตเครื่องเรือนได้ในปริมาณมากและมีคุณภาพสูง เป็นการเปิดให้สินค้าเพื่อร์นิเจอร์ไทยเริ่มเป็นที่รู้จักของชาวต่างประเทศมากขึ้น และเป็นการขยายตลาดสินค้าเพิ่มขึ้นจากที่เคยจำหน่ายแต่ผู้บริโภคในประเทศไทยเท่านั้น

ปัจจัยที่เป็นตัวสนับสนุนการเติบโตของอุตสาหกรรมนี้อีกปัจจัยหนึ่งคือ การส่งเสริมและการสนับสนุนจากภาครัฐ เนื่องจากอุตสาหกรรมดังกล่าวมีการขยายตัวเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ทั้งตลาดภายในและภายนอกประเทศไทยซึ่งสินค้าเพื่อร์นิเจอร์ของไทยในสายตาชาวต่างชาติถือได้ว่าเป็นสินค้าที่ได้มาตรฐานและได้รับความนิยมจากต่างประเทศเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ทำให้รัฐบาลให้ความสนใจและให้ความช่วยเหลือแก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ที่ผลิตเพื่อการส่งออกในปี พ.ศ. 2515 และในปี พ.ศ. 2516 อุตสาหกรรมนี้ได้รับการส่งเสริมจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนโดยพิจารณาให้การส่งเสริมแก่ผู้ผลิตเครื่องเรือนและชิ้นส่วนต่างๆ เพื่อการส่งออก ทำให้อุตสาหกรรมนี้เริ่มทวีบทบาทสำคัญเพิ่มขึ้น โดยเฉพาะภาคการค้าของไทยประกอบกับสินค้าเพื่อร์นิเจอร์ของไทยได้รับการยอมรับจากต่างประเทศทั้งในคุณภาพ รูปแบบ สีสัน ราคา ทำให้อุตสาหกรรมนี้ขยายตัวได้อย่างรวดเร็วอีกทั้งการเข้ามาลงทุน

ในอุตสาหกรรมนี้ไม่จำเป็นต้องใช้ทุนมากนักและสินค้าเป็นสินค้าที่จำเป็นต้องใช้ในชีวิตประจำวันเพื่อขับเคลื่อนความต้องการและมีความสวยงาม และยังเป็นเครื่องสื่อถึงชนิยมของผู้บริโภคแต่ละคนได้เป็นอย่างดี ทำให้อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ได้พัฒนาขึ้นมาเรื่อยๆ เพื่อเป็นการสนับสนุนความต้องการของผู้บริโภคทั้งในและนอกประเทศ

การผลิตเฟอร์นิเจอร์ในประเทศไทย

อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์และชิ้นส่วนของไทยมีผู้ผลิตรวมทั้งสิ้นประมาณ 262 ราย โดยโรงงานขนาดใหญ่ที่ผลิตเพื่อการส่งออกจะต้องว่าจ้างแรงงานตั้งแต่ 200 คนขึ้นไป ใช้เงินลงทุนทั้งหมดไม่น้อยกว่า 100 ล้านบาท โดยเฉพาะห้องพนักห้องทันสมัยจะต้องใช้เงินลงทุนถึง 20 ล้านบาท จำนวนผู้ผลิตดังกล่าวเป็นผู้ผลิตที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานกระทรวงอุตสาหกรรมประมาณ 170 ราย และได้รับการส่งเสริมการลงทุนจำนวนประมาณ 90 ราย โดยผู้ผลิตส่วนใหญ่ตั้งโรงงานอยู่ใกล้แหล่งวัสดุดิบ เช่น ตั้งอยู่ภาคใต้ 149 ราย ภาคตะวันออก 17 ราย เป็นต้น หากจะจำแนกขนาดของผู้ผลิตตามจำนวนการจ้างงานและเงินทุนทางด้านทรัพย์สินถาวรแล้วสามารถจำแนกออกเป็นผู้ผลิตขนาดใหญ่ ขนาดกลาง และขนาดเล็กดังนี้ (คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล)

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ผู้ผลิต - ขนาดใหญ่ มีจำนวนคนงาน 200 คนขึ้นไป - ขนาดกลาง มีจำนวนคนงาน 60 - 200 คน - ขนาดเล็ก มีจำนวนคนงานต่ำกว่า 60 คน | <ul style="list-style-type: none"> เงินทุนด้านทรัพย์สินถาวร 60 ล้านบาทขึ้นไป เงินทุนด้านทรัพย์สินถาวร 30 - 60 ล้านบาท เงินทุนด้านทรัพย์สินถาวรต่ำกว่า 30 ล้านบาท |
|---|---|

เฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตเพื่อจำหน่ายภายในประเทศไทยจะผลิตตามรูปแบบ สีสัน ตามแนวคิดของทางผู้ผลิตเองโดยรูปแบบ และสีสันดังกล่าวจะได้มาจากคำสั่งซื้อของห้างสรรพสินค้าหรือร้านค้าที่ทางผู้ผลิตเปิดจำหน่ายตามศูนย์การค้าและห้างสรรพสินค้า ตลอดจนร้านจำหน่ายเฟอร์นิเจอร์ทั่วไป สำหรับเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตเพื่อการส่งออก สรุวใหญ่จะผลิตตามรูปแบบที่ลูกค้าต่างชาตินำมาว่าจ้างให้ผลิตโดยชาวต่างชาติจะนำรูปแบบเฟอร์นิเจอร์ให้ผู้ผลิตต่างๆ เสนอราคาร่วมทั้งให้ผู้ผลิตตามประเทศต่างในที่ปรึกษาเรียนรู้ราคាតัวๆ หลังจากเปรียบเทียบราคา คุณภาพ และเงื่อนไขต่างๆ ที่ผู้ผลิตเสนอให้แล้วจึงจะตัดสินใจว่าจ้าง จึงเป็นตลาดที่มีสภาพการแข่งขันสูงมาก

โครงสร้างการผลิต (สัดส่วนร้อยละ ในประเทศไทย / ต่างประเทศ)

- เพอร์นิเจอร์มี่ยางพารา	86 / 14
- เพอร์นิเจอร์เหล็ก	37 / 63
- เพอร์นิเจอร์หนัง	35 / 65

จำนวนแรงงานรวม 4 - 500,000 คน

กรรมวิธีการผลิตเพอร์นิเจอร์ส่วนใหญ่จะใช้แรงงานผู้มีมากกว่า แม้ว่าโรงงานขนาดใหญ่ที่ผลิตเพื่อส่งออกจะหันมาใช้เครื่องจักรแทนแรงงาน แต่การใช้แรงงานผู้มีอย่างมีความสำคัญอยู่มาก อาจจำแนกเป็น 3 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1. การผลิตที่ต้องใช้มือมากกว่าแรงงานโดยกรรมวิธีการผลิตต้องใช้มือเป็นส่วนใหญ่ เช่น การผลิตเพอร์นิเจอร์ที่มีลักษณะเดียวกัน ได้แก่ ชุดลายไทย ชุดหลุยส์ แต่การออกแบบ การแกะสลักคลาสสิก การเข้าไม้ การเลือกลายไม้ มีความแตกต่างกัน ดังนั้นกรรมวิธีการผลิตจึงขึ้นอยู่กับความสามารถของแต่ละโรงงาน

2. การผลิตโดยใช้เครื่องจักรเพื่อให้ได้ผลผลิตจำนวนมาก และได้มาตรฐานเป็นการผลิตเพอร์นิเจอร์แบบเดียวกันเพื่อส่งไปจำหน่ายต่างประเทศเป็นจำนวนมาก โรงงานเหล่านี้จะผลิตเพอร์นิเจอร์ตามคำสั่งที่ได้รับจากต่างประเทศ

3. การผลิตที่ใช้เครื่องจักรมากกว่ามือแรงงาน คือการใช้เครื่องจักรทั้งหมดในการผลิตไม่มีการตกแต่งเพิ่มเติมโดยผู้มือแรงงานเลย เป็นการผลิตตามแบบที่โรงงานกำหนด ไม่ว่าผลิตตามใบสั่ง และการผลิตครั้งหนึ่ง ๆ จะผลิตเป็นจำนวนมาก

การส่งออกเพอร์นิเจอร์ของประเทศไทย

การส่งออกเพอร์นิเจอร์และชิ้นส่วนของไทยในช่วงปี 2538-2542 ที่ผ่านมาขยายตัวเพิ่มขึ้นโดยตลอด โดยเฉพาะปี 2543 ส่งออกได้มูลค่าทั้งสิ้น 38,158.11 ล้านบาท หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 26.61 และปี 2544 ส่งออกได้มูลค่าทั้งสิ้น 38,444.82 ล้านบาท หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 0.75

แนวโน้มการส่งออกสินค้าเพอร์นิเจอร์และชิ้นส่วนของไทยในปี 2545 คาดว่าจะมีมูลค่า 955 ล้านเหรียญสหรัฐฯ จากตัวเลขมูลค่าการส่งออก 4 เดือนแรกของปี 2545 (ม.ค. – เม.ย.) ไทยมีการส่งออกเพอร์นิเจอร์มูลค่า 286.2 ล้านเหรียญสหรัฐฯ มีอัตราการขยายตัว ร้อยละ 6.28 เทียบกับปี 2544 ซึ่งมีอัตราการขยายตัวลดลงร้อยละ -5.87 ปัจจัยสำคัญมาจากการที่ตลาดหลัก คือสหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น และสาธารณรัฐจีน มีอัตราการขยายตัวของตลาดที่ก่อร้างข้างขึ้น โดยใน 4 เดือนแรกของปี 2545 ตลาดสหรัฐอเมริกามีอัตราการขยายตัวถึง 25.36% นอกจากนี้กรมส่งเสริมการส่งออกได้จัดตั้งศูนย์แสดงสินค้าเพอร์นิเจอร์เพื่อการส่งออก (Thailand Export Mart) ดังนั้นเพอร์นิเจอร์ของไทยจึงมีอนาคตการส่งออกที่แจ่มใสและการขยายตัวจะเพิ่มขึ้น

สำหรับตลาดที่มีลูกทางแจ่มใส ได้แก่ ออสเตรเลีย และแคนาดา โดยออสเตรเลียมีอัตราการขยายตัวของมูลค่าการส่งออกสูงขึ้นถึงร้อยละ 125.68 และ แคนาดา ขยายตัวร้อยละ 90.93 โดยเฉพาะตลาดแคนาดา ซึ่งนำจับตามองเป็นพิเศษเนื่องจากมีอัตราการขยายตัวของมูลค่าการส่งออกเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด ตั้งแต่ปี 2542 – 2544 และยังมีแนวโน้มที่ดีในปี 2545

โครงสร้างการส่งออกเพอร์นิเจอร์ แบ่งตามชนิดได้ดัง

- เพอร์นิเจอร์ไม้ 70%
- เพอร์นิเจอร์เหล็ก 12%
- เพอร์นิเจอร์หนัง 5%
- เพอร์นิเจอร์จากวัสดุชนิดอื่นๆ เช่นหิน ไฟเบอร์ฯลฯ 13%

ประนาทเพอร์นิเจอร์ที่ส่งออกปี 2544 ได้แก่

1. เพอร์นิเจอร์ไม้ มีสัดส่วนการส่งออก ร้อยละ 73.04
2. เพอร์นิเจอร์โลหะ มีสัดส่วนการส่งออก ร้อยละ 10.93
3. ขี้นส่วนเพอร์นิเจอร์ มีสัดส่วนการส่งออก ร้อยละ 7.07
4. เพอร์นิเจอร์อื่นๆ ได้แก่ เพอร์นิเจอร์หนัง พลาสติก hairy ไม้ไผ่ และอื่นๆ มีสัดส่วนการส่งออกร้อยละ 5.01
5. ท่อนอน หมอน ฟูก มีสัดส่วนการส่งออก ร้อยละ 3.94

ประเทศที่นำเข้าเพอร์นิเจอร์จากไทย

ตลาดส่งออกที่สำคัญตามลำดับสัดส่วนมูลค่าการส่งออกปี 2544 ได้แก่ ญี่ปุ่น ร้อยละ 37.62 สหรัฐอเมริกา ร้อยละ 30.21 ญี่ปุ่น ร้อยละ 15.74 อาเซียน ร้อยละ 5.53 และที่เหลือร้อยละ 12.89 เป็นตลาดอื่นๆ เช่น ออสเตรเลีย เกาหลีใต้ สหรัฐอานรับเอมิเรตส์ มาเลเซีย และสิงคโปร์ เป็นต้น (ศูนย์สารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ : กุมภาพันธ์ : 2545)

ญี่ปุ่น

ตลาดญี่ปุ่น เป็นตลาดเพอร์นิเจอร์ไม้ที่สำคัญของประเทศไทย โดยชาวยญี่ปุ่นนิยมเพอร์นิเจอร์ไม้ที่เป็นสีตามธรรมชาติ และมักเป็นเพอร์นิเจอร์ไม้เนื้อแข็งและไม้เนื้ออ่อน รวมทั้งเพอร์นิเจอร์ไม้สักสำหรับใช้ในบ้านเรือน ซึ่งในระยะแรกตลาดญี่ปุ่นได้สั่งซื้อเพอร์นิเจอร์จากไทยได้ทันที ต่อมาเนื่องจากความต้องการของญี่ปุ่นสูงขึ้น และค่าของเงินของไทยสูงขึ้นด้วย จึงส่งผลให้เพอร์นิเจอร์ที่ผลิตจากไทยได้หันมาขายในประเทศญี่ปุ่น จึงหันมานำเข้าจากไทย โดยจะตรวจสอบคุณภาพในแต่ละชั้นตอน การผลิตเพื่อให้ได้สินค้าที่มีคุณภาพสูงสุด และยังเข้มงวดด้านระยะเวลาของการส่งมอบ ซึ่งไทยก็สามารถทำการซื้อขายกับญี่ปุ่นได้ด้วยดีตลอดมา โดยญี่ปุ่นเป็นตลาดส่งออกที่สำคัญอันดับหนึ่งของเพอร์นิเจอร์และขี้นส่วนของไทยโดยวัดจากสัดส่วนมูลค่าการส่งออกปีละประมาณร้อยละ 40 ของการส่งออก

ในการนำเข้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ของญี่ปุ่น ถ้าเป็นเฟอร์นิเจอร์ไม้ราคากูจากนำเข้าจาก ได้หนั่น เกาหลีใต้ ไทย และจีน ส่วนเฟอร์นิเจอร์ไม้ที่มีคุณภาพดีจะนำเข้าจากสหราชอาณาจักร อิตาลี เยอรมัน และอังกฤษ โดยที่ไทยได้รับยกเว้นภาษีนำเข้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ภายใต้ความต้านนำเข้า ซึ่งญี่ปุ่นจะทำการประกาศเป็นปีๆ ไป ทำให้ราคาไม้ของไทยค่อนข้างถูก

อย่างไรก็ตาม ผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ในญี่ปุ่นได้ออกไปลงทุนในประเทศกำลังพัฒนาที่มีวัตถุดิบคุณภาพดีอยู่เป็นจำนวนมากและราคาของวัตถุดิบบันน์ไม่สูงนัก ทั้งยังเป็นประเทศที่มีความต้องการเงินตราต่างประเทศเพื่อใช้ในการพัฒนา เช่น พม่า อินโดนีเซีย ลาว โคลัมเบีย เวียดนาม และจีนเป็นต้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งการนำเข้าไปลงทุนในประเทศจีนซึ่งเป็นประเทศที่มีศักยภาพในการผลิตมาก และเริ่มนิการเปิดประเทศให้ชาวต่างประเทศเข้ามาลงทุนมากขึ้นเรื่อยๆ อีกด้วย ญี่ปุ่นจะนำเข้าขึ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์จากประเทศดังกล่าวไปผ่านกระบวนการผลิตอีกหลายขั้นตอนด้วยเทคนิคการผลิตที่ทันสมัย แล้วประกอบเข้าเป็นเฟอร์นิเจอร์สำเร็จรูป และทำสีภายในประเทศ แต่สินค้าเฟอร์นิเจอร์ที่ญี่ปุ่นนำเข้านั้นส่วนใหญ่จะเป็นเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว ทั้งนี้การที่ญี่ปุ่นเป็นประเทศที่มีกำลังซื้อสูง และอุปนิสัยของชาวญี่ปุ่นเป็นผู้ที่นิยมเปลี่ยนเฟอร์นิเจอร์บ่อยๆ จึงมีการนำเข้าเฟอร์นิเจอร์แต่ละปีเป็นมูลค่าสูง

เนื่องจากแผนพัฒนาเศรษฐกิจฉบับใหม่ของญี่ปุ่นได้เน้นการพัฒนาคุณภาพชีวิต และสภาพความเป็นอยู่ของประชากรญี่ปุ่นมากขึ้น ส่งผลทำให้การก่อสร้างที่อยู่อาศัยชนิดต่างๆ เพิ่มมากขึ้นตาม โดยเฉพาะที่อยู่อาศัยประเภทคอนโดมิเนียมที่มีมากมาย และเฟอร์นิเจอร์ที่ต้องการใช้ในจะมีตั้งแต่คุณภาพปานกลางไปจนกระทั่งดีที่สุด และมีการสั่งซื้อที่ละจำนวนมากๆ ทำให้ความต้องการเฟอร์นิเจอร์มีเพิ่มขึ้นมาก และยังเพิ่มต่อไปอีกในอนาคต ดังนั้น ไทยยังสามารถขยายการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไปยังญี่ปุ่นได้อีก แต่จะต้องมีการพัฒนาทั้งคุณภาพและรูปแบบของสินค้าขึ้นอีกเรื่อยๆ เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาด และนำเทคนิคทันสมัยมาใช้ในการผลิต โดยตลาดญี่ปุ่นมีแนวโน้มนิยมเฟอร์นิเจอร์ที่มีรูปแบบยูโรป ซึ่งต้องใช้คุณภาพ มีมือ และความประณีตมากยิ่งขึ้น

สนธิสัญญาเมริกา

ตลาดสนธิสัญญาเมริกา เพื่อรัฐนิเจอร์ของไทยได้เข้าสู่ตลาดสนธิสัญญาเมริกาโดยพ่อค้าชาวใต้หัวน้ำสิงคโปร์ และย่องงง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2528 และต่อมาพ่อค้าชาวอเมริกันได้เข้ามายุ่งชุมในงาน เพื่อรัฐนิเจอร์ไทย และได้ส่งซึ่งเพื่อรัฐนิเจอร์จากโรงงานไทยโดยตรง และส่งซึ่งเป็นจำนวนมากขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งตลาดสนธิสัญญาเมริกาได้กล้ายเป็นตลาดส่งออกเพื่อรัฐนิเจอร์และขึ้นส่วนที่มีความสำคัญมากอีก แห่งหนึ่งของประเทศไทย ซึ่งในช่วงแรก ๆ ของการส่งออก ตลาดสนธิสัญญาเมริกาเป็นตลาดที่ไทยมีการ ส่งออกเพื่อรัฐนิเจอร์และขึ้นส่วนมากเป็นอันดับหนึ่ง แต่เนื่องจากภาวะเศรษฐกิจภายในสนธิสัญญาเมริกาได้ ขบเค申 จึงมีการตัดสิทธิพิเศษทางศุลกากร (GSP) ของเพื่อรัฐนิเจอร์บางรายการ ในปี พ.ศ. 2532 ส่งผลให้มูลค่าการส่งออกของไทยลดลงในปี พ.ศ. 2532 และชาวญี่ปุ่นได้หันมา尼ยมเพื่อรัฐนิเจอร์ไม่ ย่างพารากันมากขึ้นทำให้มูลค่าการส่งออกเพื่อรัฐนิเจอร์ไปยังประเทศญี่ปุ่นมูลค่าสูงขึ้นจนน่าหน้า มนุษย์ค่าการส่งออกไปประเทศสนธิสัญญาเมริกาย่างเด่นชัดในปี พ.ศ. 2534 – 2536

อย่างไรก็ตามการส่งออกเพื่อรัฐนิเจอร์และขึ้นส่วนไปยังสนธิสัญญาเมริกามีแนวโน้มที่เพิ่มขึ้น อย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้เนื่องจากประเทศใต้หัวน้ำซึ่งเดิมเป็นประเทศที่มีส่วนแบ่งการตลาดของการส่งออก เพื่อรัฐนิเจอร์ไปยังสนธิสัญญาเมริกามากที่สุดนั้นประสบปัญหาความขาดแคลนทรัพยากร คือ ไม่มีซึ่งเป็น วัตถุดิบสำคัญของการผลิตเพื่อรัฐนิเจอร์ โดยแหล่งนำเข้าไม่มีของใต้หัวน้ำคือ อินโดนีเซีย และมาเลเซีย ได้มีมาตรการเข้มงวดในการส่งออกไม้ประดูป กล่าวคือ อินโดนีเซียห้ามส่งออกไม้ประดูปในปี พ.ศ. 2533 และมาเลเซียได้เพิ่มอัตราภาษีส่งออกไม้ประดูปจากเดิมอีกประมาณร้อยละ 20 และยังกำหนดปริมาณ การส่งออกไว้ไม่เกินร้อยละ 30 ของปีรวมการผลิต มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2533 นอกจากนี้ สนธิสัญญาเมริกายังได้ยกเลิกสิทธิพิเศษทางภาษีศุลกากรที่ให้แก่ใต้หัวน้ำ เป็นผลให้ต้นทุนของ วัตถุดิบเพิ่มขึ้น และค่าจ้างแรงงานในใต้หัวน้ำแนวโน้มสูงขึ้นอีก ปัจจัยทั้งหมดนี้ส่งผลกระทบต่อการการ จัดจำหน่าย ซึ่งราคาของการจำหน่ายสินค้าเพื่อรัฐนิเจอร์ของใต้หัวน้ำจึงเพิ่มขึ้นอย่างมาก จึงเป็นโอกาสดี ของไทย ที่จะส่งเพื่อรัฐนิเจอร์และขึ้นส่วนเข้าไปในตลาดสนธิสัญญาเมริกาได้เพิ่มขึ้นสำหรับส่วนแบ่ง การตลาดในปี พ.ศ. 2533 ในตลาดเพื่อรัฐนิเจอร์และขึ้นส่วนของสนธิสัญญาเมริกา ใต้หัวน้ำมีส่วนแบ่งทาง การตลาดมากที่สุดคือ ประมาณร้อยละ 33 รองลงมาคือ แคนาดา ร้อยละ 23 อิตาลี ร้อยละ 11 ฟิลิปปินส์ ไทยมีส่วนแบ่งทางการตลาดเพียงร้อยละ 1.7 ซึ่งถ้าสังเกตดูคุ้นเคยที่สนธิสัญญาเมริกา นำเข้าเพื่อรัฐนิเจอร์ เป็นมูลค่าสูงแล้ว จะเห็นได้ว่าส่วนใหญ่จะเป็นประเทศที่พัฒนาแล้ว (ยกเว้นฟิลิปปินส์ และจีน) ซึ่ง ได้เปรียบทางด้านการออกแบบและเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตมีความทันสมัยกว่า ในขณะที่ไทยจะ ได้เปรียบด้านค่าจ้างแรงงานที่ถูกกว่าประเทศเหล่านี้มาก หากไทยได้รับการพัฒนาด้านการออกแบบ

สีสัน ตามความต้องการของตลาด และมีการใช้เครื่องจักรที่ทันสมัยแล้ว คาดว่าจะสามารถแข่งขันกับประเทศเหล่านี้ได้ (การสารเศรษฐกิจธนาคาร กรุงเทพ จำกัด ปีที่ 24 ฉบับที่ 3 มีนาคม 2535 หน้า 4)

ตั้งแต่ปี 2543 หรือปี 2000 ที่ผ่านมาตลาดเฟอร์นิเจอร์ที่ใช้ตามบ้าน (Home Furniture) ในอเมริกาโดยทั่วไปแล้วแยกออกเป็น 2 ประเภทคือ RTA (Ready to Assemble) หรือที่เรียกวันอีกชื่อ หนึ่งว่า KD (Knocked Down) ซึ่งผู้ซื้อจะต้องประกอบด้วยตนเอง และเฟอร์นิเจอร์ประเภท Case Goods ซึ่งหมายถึงเฟอร์นิเจอร์ที่ประกอบสำเร็จรูปแล้วก่อนจำหน่าย อุตสาหกรรมการผลิตเฟอร์นิเจอร์ RTA ในอเมริกาลดตัวลงเป็นลำดับ และมีผู้ผลิตที่สำคัญเหลือเพียง 3 – 4 ราย และสินค้านำเข้าจากต่างประเทศเข้ามารองตลาดของอเมริกาแทน อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ประเภท Case Goods ปัจจุบันกำลังได้รับผลกระทบจากภาวะ การเปลี่ยนแปลงเศรษฐกิจของประเทศไทย เนื่องจากการผลิตสินค้าในประเทศไทยกับปัญหาหลายด้าน เช่น ปัญหาต้นทุนการผลิตสูงซึ่งเป็นผลมาจากการค่าจ้างแรงงานที่สูงขึ้น และการแข่งขันจากสินค้าที่มีต้นทุนต่ำจากต่างประเทศ ดังนั้นผู้ผลิตในอเมริกาได้มีการปรับตัวเพื่อแข่งขันกับสินค้าจากต่างประเทศ โดยมีการนำเข้าวัสดุดิบจากต่างประเทศซึ่งมีราคาต่ำกว่า และมีการนำเข้าสินค้าทดแทนการผลิตในประเทศไทย อย่างไรก็ตามผู้ผลิตในอเมริกามีได้ลดทิ้งการผลิตโดยสิ้นเชิง แต่ยังคงรักษาการผลิตสินค้าที่ใช้ High Technology หรือสินค้าที่มีความได้เปรียบให้ กว่าทาวน์แรงงานของศรีษะเมืองไทย รายงานว่าอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ของอเมริกาได้ปลดคนงานไปแล้วถึง 25,000 คน นับตั้งแต่ต้นปี 2544 เป็นต้นมา ปัจจุบันในอเมริกามีแรงงานอุตสาหกรรมนี้จำนวน 220,000 คน และยังมีการปิดโรงงานบางส่วนไปถึง 50 แห่ง ขณะเดียวกันผู้ผลิตบางรายได้ย้ายฐานการผลิตไปยังแหล่งผลิตที่มีต้นทุนต่ำ เช่น Far East และ South America มากริบเป็นลำดับ

นักการตลาดสินค้าเฟอร์นิเจอร์ในศรีษะเมืองไทยได้ให้ทัศนะต่อทิศทางของสินค้าเฟอร์นิเจอร์ในอนาคตว่า ผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ในศรีษะฯ จะต้องสร้างความยืดหยุ่นและหาทางปรับตัวเพื่อดำรงการแข่งขันและความอยู่รอดของธุรกิจ หากไม่สามารถที่จะผลิตในประเทศไทยให้มีผลกำไรได้ ควรจะต้องไปหารือนำมายังตลาดต่างประเทศแทน ซึ่งหมายถึงว่า แนวโน้มปริมาณการผลิตเฟอร์นิเจอร์ในศรีษะฯ จะเริ่มลดลงเป็นลำดับและสินค้าที่ผลิตและนำเข้าจากต่างประเทศจะเข้ามายังสัดส่วนตลาดไปการคาดการณ์ตลาดเฟอร์นิเจอร์ในศรีษะเมืองไทยสามารถผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ในอเมริกามีการคาดการณ์ว่าตลาดเฟอร์นิเจอร์จะมีมูลค่า 65.9 พันล้านเหรียญศรีษะฯ หรือขยายตัวประมาณร้อยละ 2.9 ในปี 2545 และจะขยายต่อไปในปี 2546 ประมาณร้อยละ 1.2 หรือคิดเป็นมูลค่า 66.8 พันล้านเหรียญศรีษะฯ (สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครซีคาโก ฤดูหนาวปี 2545)

แคนาดา

ประเทศแคนาดาเป็นประเทศที่มีป้าไม้และวัตถุดิบเพื่อผลิตเฟอร์นิเจอร์ค่อนข้างมาก ซึ่งนอกจากราคาจัดการของสินค้าจะมีการผลิตเฟอร์นิเจอร์ใช้เองในประเทศแล้ว ส่วนหนึ่งก็มีการนำเข้าจากประเทศต่างๆ เช่น สหรัฐอเมริกา เม็กซิโก จีน อิตาลี ได้หัวน์ มาเลเซีย โดยแคนาดามีการนำเข้าจากสหรัฐฯ มากเป็นอันดับหนึ่ง โดยมีสัดส่วนถึง 60.42% เม็กซิโก 12.54% จากจีน 11.13% จากอิตาลี 3.34% จากได้หัวน์ 2.31% และ จากประเทศไทย (เป็นอันดับที่ 8) 1.17% คุณภาพและรูปแบบเฟอร์นิเจอร์จากประเทศไทยตรงตามความต้องการของผู้บริโภคในแคนาดา ไม่ว่าจะเป็นแบบ Knock-Down, Country Style ตลอดจน Occasional Style และถึงแม้ว่าอัตราการขยายตัวในการนำเข้าจากทั่วโลกของแคนาดาลดลงในปี 2544 ร้อยละ -5.42% แต่อัตราการขยายตัวของไทยกลับเพิ่มขึ้นร้อยละ 9.25 และตัวเลขการนำเข้าในไตรมาสแรกของปี 2545 (ม.ค. – มี.ค.) แคนาดานำเข้าจากทั่วโลกของแคนาดาลดลง -6.86% แต่กลับมีการเพิ่มขึ้นของการนำเข้าจากไทยถึง 40.88% โดยมีมูลค่าการนำเข้าในปี 2544 ประมาณ 30.71 ล้านเหรียญสหรัฐฯ เมื่อพิจารณาถึงอัตราขยายตัวอย่างต่อเนื่องมาถึง 3 ปี (2543 - 2545) คือเพิ่มขึ้น 30.75% และ 9.25% สำหรับไตรมาสแรกของปี 2545 (ม.ค.-มี.ค.) เพิ่มขึ้นถึง 40.88% ในขณะที่แคนาดายังนำเข้าจากประเทศไทยแข่ง เช่น จีน เม็กซิโก มาเลเซีย ในอัตราที่ขยายตัวเพิ่มขึ้นแต่ไม่มากนัก สำหรับคู่แข่งที่สำคัญอย่าง ได้หัวน์ อัตราการขยายตัวนั้นลดลงอย่างมากถึง -46.99% และสหรัฐอเมริกาลดลงถึง -18.92% และสินค้าเฟอร์นิเจอร์ถือเป็นสินค้าเรืองรุก (1 ใน 5) ที่ไทยควรมีการส่งเสริมในแคนาดา (สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครแวนคูเวอร์ มิถุนายน : 2545)

กลุ่มสหภาพยุโรป

ตลาดกลุ่มสหภาพยุโรปนับเป็นกลุ่มประเทศที่มีความสำคัญต่ออุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ และชั้นส่วนของไทยอย่างต่อเนื่อง แม้โดยรวมแล้วตลาดกลุ่มสหภาพยุโรปนั้นมีขนาดเล็กกว่าตลาดญี่ปุ่นและตลาดสหรัฐอเมริกามาก โดยในแต่ละปี ไทยจะมีการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไปยังสหภาพยุโรปคิดเป็นมูลค่า 100-145 ล้านเหรียญสหรัฐฯ หรือคิดเป็นสัดส่วนเฉลี่ยร้อยละ 16 ของมูลค่าการส่งเฟอร์นิเจอร์ของไทยโดยรวม โดยในปี 2544 สหภาพยุโรปนำเข้าเฟอร์นิเจอร์และชั้นส่วนของไทยคิดเป็นมูลค่าตั้งสิ้น 136.7 ล้านบาท ลดลงจากปี 2543 ร้อยละ 6.9 โดยส่วนใหญ่จะเป็นการนำเข้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ที่ระดับสัดส่วนร้อยละ 51 ของมูลค่าการนำเข้าเฟอร์นิเจอร์และชั้นส่วนจากไทย

รองลงมาเป็นการนำเข้าเพื่อธุรกิจระหว่างประเทศ 14.9 ที่เหลืออีกร้อยละ 15 เป็นการนำเข้าเพื่อธุรกิจฯ ซึ่งฯ อันประกอบด้วย เพื่อธุรกิจระหว่าง กก ไม้ไผ่ และวัสดุคล้ายคลึง และเพื่อธุรกิจพลาสติก เป็นต้น

สหภาพยุโรปนั้นเป็นทั้งผู้ผลิตเพื่อส่งออก และผู้นำเข้าเพื่อรายใหญ่ของโลก แต่ส่วนใหญ่จะเป็นการค้าภายในกลุ่มด้วยกันเอง ประเทศที่สำคัญๆ ได้แก่ เยอรมนี ฝรั่งเศส อิตาลี สินค้าที่ส่งออกส่วนใหญ่จะส่งไปยังสหราชอาณาจักรและฝรั่งเศสค่อนข้างมาก ส่วนการนำเข้ามากเป็นอันดับสองมาได้แก่ การนำเข้าจากประเทศกลุ่มอาเซียน โดยนำเข้าจากอินโดนีเซียมากที่สุด รองลงมาเป็นการนำเข้าจากฟิลิปปินส์ และไทย สำหรับการนำเข้าจากสิงคโปร์ และมาเลเซียถือว่าต่ำมาก

เพื่อธุรกิจและชิ้นส่วนของไทยที่ส่งออกไปยังกลุ่มประชาคมยุโรป ได้ส่งออกไปยังสหราชอาณาจักรเป็นสัดส่วนสูงที่สุด ในปี พ.ศ. 2534 และ พ.ศ. 2535 แต่ลดลงมาอยู่ในอันดับสองรองลงมา จากฝรั่งเศสในปี พ.ศ. 2536 กล่าวคือ ในปี พ.ศ. 2534 ไทยได้ส่งออกสินค้าเพื่อธุรกิจและชิ้นส่วนไปยังสหราชอาณาจักรเป็นมูลค่า 209.43 ล้านบาท เพิ่มขึ้นเป็น 255.01 และ 266.56 ล้านบาทในปี พ.ศ. 2535 และ พ.ศ. 2536 คิดเป็นร้อยละ 3.46 3.43 และ 2.90 ของมูลค่าการส่งออกทั้งหมดของปี ดังกล่าว ตามลำดับ การส่งออกไปยังฝรั่งเศสและเยอรมันในปี 2534 และ 2535 มีมูลค่าการส่งออกรองลงมาจากสหราชอาณาจักรกล่าวคือ ในปี พ.ศ. 2534 ส่งออกไปยังฝรั่งเศสมูลค่า 159.04 ล้านบาท เพิ่มขึ้นเป็น 208.95 ล้านบาท ในปี 2535 คิดเป็นร้อยละ 2.63 และ 2.81 ของมูลค่าการส่งออกทั้งหมด ตามลำดับ และในปี 2536 ไทยได้ส่งไปยังฝรั่งเศสเป็นสัดส่วนสูงสุดคือ 350.63 ล้านบาท คิดเป็นร้อยละ 3.81 ของมูลค่าการส่งออกทั้งหมด ส่วนเยอรมัน ในปี 2534 ส่งออกไปเป็นมูลค่า 102.51 ล้านบาท เพิ่มขึ้นเป็น 176.94 และ 240.08 ล้านบาท ในปี 2535 และ 2536 คิดเป็นร้อยละ 1.74 2.38 และ 2.61 ของมูลค่าการส่งออกทั้งหมด ตามลำดับ การส่งออกเพื่อธุรกิจและชิ้นส่วนของไทยไปยังประเทศดังกล่าวมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตลอดมา

ด้านส่วนแบ่งการตลาดนั้น ในปี 2533 อิตาลีมีส่วนแบ่งทางการตลาดมากที่สุดคือ ร้อยละ 25 รองลงมาได้แก่ เยอรมัน ร้อยละ 19 เบลเยียม ร้อยละ 7 ฝรั่งเศส ร้อยละ 7 ส่วนที่เหลือเป็นของได้หันร้อยละ 2 ประเทศกลุ่มอาเซียน ร้อยละ 2 สหราชอาณาจักร ร้อยละ 1 และกลุ่มประเทศอื่นๆ อีกร้อยละ 19 สำหรับไทยมีส่วนแบ่งทางการตลาดเพียงร้อยละ 0.4 เท่านั้น

เนื่องจากกลุ่มประชาคมยูโรเป็นตลาดใหญ่ และการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไทยไปยังกลุ่มประเทศต่างกล่าวขึ้นว่ามีสัดส่วนที่ต่ำมาก ทั้งยังไม่ถูกตัดสิทธิพิเศษทางภาษีศุลกากร นอกจากนี้ก็สุมประเทศเหล่านี้ให้ความสนใจแก่เฟอร์นิเจอร์ของไทยด้วย ดังนั้นผู้ผลิตควรศึกษาความต้องการของตลาด ซึ่งจะทำให้สามารถครอบครองส่วนแบ่งตลาดได้มากยิ่งขึ้นนอกจากนี้จากการห่วงพึงพาตลาดญี่ปุ่นและสหรัฐอเมริกา

ศูนย์วิจัยกสิกรไทยได้ศึกษาและพบว่ากลุ่มสหภาพยูโรเป็นกลุ่มประเทศที่หันมาให้ความสนใจเพื่อรับรู้ไม่เพิ่มมากขึ้นอย่างต่อเนื่องด้วยเหตุผลของความหลงใหลในธรรมชาติที่สามารถสมัผัสได้จากเพื่อร์นิเจอร์ไม่ และสินค้าที่ได้รับความนิยมมากเป็นอันดับต้น ๆ ได้แก่ เก้าอี้ไม้ และเฟอร์นิเจอร์ไม้สำหรับห้องครัว แต่อย่างไรก็ตามในช่วงปี 2543-2544 ที่ผ่านมาสหภาพยูโรเป้มีมาตรการที่เข้มงวดเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมโดยเฉพาะการตัดไม้ทำลายป่าจึงส่งผลให้การขยายตัวของเพื่อร์นิเจอร์ไม้ในตลาดสหภาพยูโรเป้มีคีกคักเท่าที่ควร ส่วนเพื่อร์นิเจอร์โลหะเป็นเฟอร์นิเจอร์ที่ได้รับความนิยมที่ค่อนข้างมากเช่นกันได้แก่ เก้าอี้โลหะหรือคิดเป็นร้อยละ 53 ของมูลค่าการนำเข้า เพื่อร์นิเจอร์ hairy กลไม้ไผ่ และวัสดุที่คล้ายเคลือบในปี 2544 มีการปรับตัวเพิ่มขึ้นจากปีก่อนค่อนข้างสูงด้วยระดับร้อยละ 24.3 ซึ่งส่วนหนึ่งมาจากชาวยูโรปให้ความสนใจฝึกอบรมมากขึ้น อีกทั้งกระแสความนิยมธรรมชาติที่เพิ่มสูงขึ้น จึงส่งผลให้เพื่อร์นิเจอร์ hairy ที่ยังคงสภาพของธรรมชาติไว้ได้ก้าวเข้ามานีบทบาทในการส่งออกในตลาดสหภาพยูโรเปเพิ่มขึ้นเป็นลำดับ ชิ้นส่วนเพื่อร์นิเจอร์ได้ขยายตัวเพิ่มขึ้นเช่นกันโดยมีการปรับตัวเพิ่มขึ้นเฉลี่ยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 30 ต่อปี ในปี 2544 มีการปรับตัวเพิ่มสูงขึ้นถึงร้อยละ 52.2 จากปี 2543 ซึ่งนับว่าเป็นอัตราการขยายตัวสูงสุดในกลุ่มสินค้าเพื่อร์นิเจอร์และชิ้นส่วน จึงนับเป็นสินค้าที่มีแนวโน้มดีที่ควรให้การสนับสนุนอย่างต่อเนื่องจากภาครัฐและภาคเอกชน (ศูนย์วิจัยกสิกร “มองเศรษฐกิจ” ปีที่ 8 ฉบับที่ 1024. มีนาคม 2545)

ห้องกง

ตลาดอุ่งกงเป็นตลาดที่มีอัตราการขยายตัวทางเศรษฐกิจสูง ประชากรมีรายได้และจำนวนเรือที่สูง ทั้งยังมีปริมาณห้องชุดและท่อระบายน้ำเพิ่มขึ้นในอัตราที่สูง ส่งผลให้มีความต้องการเฟอร์นิเจอร์เพิ่มขึ้นตาม แต่ müllค่าการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ของไทยไปยังอุ่งกงนั้นกลับมี müllค่าลดลงตามลำดับ ซึ่งในปี 2531 มี müllค่า 753.14 ล้านบาท และเหลือเพียง 106.98 ล้านบาทในปี 2536 หรือลดลงเฉลี่ยร้อยละ 27.01 ต่อปี (ฝ่ายแผนงานเศรษฐกิจ สถาบันวิจัยเพื่อการพัฒนาประเทศไทย พฤศจิกายน : 2539) ทั้งนี้ เพราะคู่แข่งที่สำคัญของไทยในตลาดอุ่งกงคือ จีน ซึ่งเป็นประเทศไทยผู้ผลิตขนาดใหญ่ มีความได้เปรียบในด้านต่างๆ ได้แก่ ด้านราคาอันเนื่องมาจากการต้นทุนทางการผลิตที่ต่ำกว่า และ จากระยะทางในการขนส่งที่สั้นกว่าทำให้ต้นทุนด้านการขนส่งของจีนก็ลดลงด้วยเช่นกัน ทั้งหมดนี้ ส่งผลให้จีนสามารถครองตลาดเฟอร์นิเจอร์ระดับกลางและระดับล่างของอุ่งกงได้ สรุณเฟอร์นิเจอร์ที่มีคุณภาพและราคาสูงนั้นคู่แข่งที่สำคัญของไทยได้แก่ อิตาลี เยอรมนี สหรัฐอเมริกา และได้หัน ซึ่งเป็นประเทศขั้นนำทั้งด้านการออกแบบและการผลิต จึงทำให้การส่งออกเฟอร์นิเจอร์และส่วนของไทยไปยังตลาดอุ่งกงประสบปัญหาเป็นอย่างมาก

เฟอร์นิเจอร์ที่เป็นที่นิยมในตลาดอุ่งกงซึ่งส่วนมากจะเป็นเฟอร์นิเจอร์ไม้ ได้แก่ โต๊ะอาหาร โต๊ะรับแขก ชั้นวางของหรือชั้นตั้งโชว์ และเก้าอี้ อย่างไรก็ตาม หากผู้ประกอบการสามารถเจาะหา ลูกค้าในตลาดอุ่งกงที่เป็นลูกค้ารายใหญ่ เช่น โรงแรม และอาคารสำนักงานได้ ก็จะทำให้มุลค่าการสูงขึ้นได้อีก

เกานลี

ตลาดเกานลีเป็นตลาดที่มีกำลังซื้อสูง ด้วยรายได้ต่อหัวในปัจจุบันที่สูงกว่า 10,000 เหรียญสหรัฐ ถึงแม้เกานลีจะประสบภาวะวิกฤตเศรษฐกิจเรื้อรังกับไทยเมื่อปี 2540 ที่ผ่านมา ก็ตาม แต่ก็สามารถรักษาอัตราการณ์กลับคืนสูงปกติได้ด้วยระยะเวลาไม่นาน ประชาชนเริ่มจับจ่ายใช้สอยกันเพิ่มขึ้นกว่าเดิม จนมีการคาดการณ์ว่าสิ้นปี 2545 เกานลีจะมีการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจเพิ่มขึ้นสูงกว่าร้อยละ 5 หรือเกือบสองเท่าเมื่อเทียบกับการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจโดยรวมของโลก ที่มีการประมาณการไว้ที่อัตราเรื้อรัง 2.8 ดังนั้นจึงอาจล่าวได้ว่า เกานลีเป็นตลาดที่มีศักยภาพและเป็นตลาดที่น่าสนใจแห่งหนึ่งในการขยายตลาดสินค้าเฟอร์นิเจอร์ไทย

ในระยะ 2-3 ปีที่ผ่านมา เกณฑ์มีการนำเข้าเพื่อรินิเจอร์ที่ทำจากไม้เพิ่มขึ้นในอัตราเฉลี่ยร้อยละ 26 ต่อปี โดยในปี 2544 เกณฑ์นำเข้าเพื่อรินิเจอร์ไม้ในรูปแบบต่างๆ ทั้งที่ใช้ภายในบ้านและในสำนักงานฯ มูลค่ารวมทั้งสิ้น 235 ล้านเหรียญสหรัฐ ซึ่งส่วนใหญ่กว่าร้อยละ 34 ของมูลค่าการนำเข้า เป็นการนำเข้าจากอิตาลี และจีนในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกัน รองลงมาได้แก่ สหรัฐอเมริกา (27.1 ล้าน เหรียญสหรัฐ) มาเลเซีย (21.67 ล้านเหรียญสหรัฐ) ญี่ปุ่น (19.7 ล้านเหรียญสหรัฐ) อินโดนีเซีย (14.08 ล้านเหรียญสหรัฐ) เวียดนาม (13.35 ล้านเหรียญสหรัฐ) และไทย (11.52 ล้านเหรียญสหรัฐ) แต่ ในปัจจุบัน ประเทศไทยเป็นประเทศที่มีบทบาทสำคัญเพิ่มขึ้นเป็นลำดับ ในประเทศไทยเกณฑ์ โดยในปี 2543-2544 จีนได้ส่งออกเพื่อรินิเจอร์ที่ทำด้วยไม้ไปยังตลาดเกณฑ์เพิ่มขึ้นโดยเฉลี่ยกว่าร้อยละ 40 และคาดว่าจะสูงขึ้นอีกในปี 2545 นี้ ซึ่งขณะนี้จีนมีส่วนแบ่งตลาดในเกณฑ์ร้อยละ 17 เท่ากับผู้ครอง ตลาดเดิมคือ อิตาลี ซึ่งปัจจุบันอิตาลีเองก็พยายามดันตนเพื่อรักษาส่วนแบ่งการตลาดเดิมของตนอย่าง เต็มที่ ผู้ผลิตในอิตาลีจำนวนมากได้ย้ายฐานการผลิตไปยังจีนในบริเวณกว้างตั้ง กว้างโจว รวมทั้งจีน ตอนใต้เพื่อลดต้นทุนการผลิต และขายส่ง

ในปี 2544 นั้นสินค้าเพื่อรินิเจอร์ที่ทำจากไม้มีอัตราการขยายตัวร้อยละ 24 หรือคิดเป็น มูลค่าการส่งออก 7.2 ล้านเหรียญสหรัฐ ส่วนแบ่งการตลาดร้อยละ 53 เพิ่มขึ้นจากปี 2543 ร้อยละ 1 แต่สำหรับเพื่อรินิเจอร์โดยทั่วไปกลับมีการขยายตัวลดลงร้อยละ 13 โดยการส่งออกในปี 2544 มีมูลค่า 4.4 ล้านเหรียญสหรัฐ ส่วนแบ่งการตลาดร้อยละ 4.3 โดยทั่วไปแล้วสินค้าจากไทย มาเลเซีย อินโดนีเซีย และเวียดนาม จะมีราคาไม่แตกต่างกันมากนัก ความได้เปรียบเสียเปรียบขึ้นอยู่กับการ พัฒนารูปแบบของสินค้าให้ต้องตามสมนิยมของผู้บริโภค รวมทั้งปัจจัยอื่นๆ

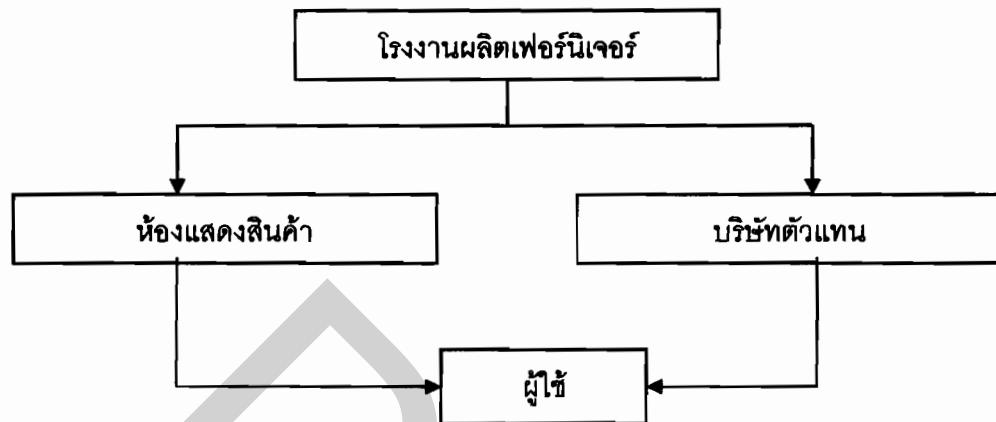
อัตราภาษีการนำเข้าเพื่อรินิเจอร์ของเกณฑ์โดยทั่วไปอยู่ที่ร้อยละ 6-8 ช่องทางการตลาด ในเกณฑ์มี 2 ลักษณะคือ ผู้นำเข้าส่งสินค้าให้ผู้ค้าส่งและผู้ค้าปลีกโดยตรง และผู้นำเข้าเป็นผู้ค้าส่งเอง โดยจำหน่ายตรงให้กับผู้บริโภค เนื่องจากข้อจำกัดและความจำเป็นจากการแข่งขันที่สูงขึ้นทำให้ บริษัทนายหน้าผู้นำเข้าซึ่งเคยมีบทบาทสำคัญในการค้าต่างประเทศของเกณฑ์ถูกลดบทบาทลง สนับสนุนของชาวเกณฑ์จากการศึกษาของสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ กรุงโซลพบว่า ชาวเกณฑ์นิยมเพื่อรินิเจอร์ไม้ที่ทำเลียนแบบของเก่า (Reproduction) ในแนว Classic รูปแบบ Old English Style เพื่อทดแทนความรู้สึกด้วยที่เคยมีในอดีต ความสนใจของเนื้อไม้มีน้อยกว่ารูปแบบ และสีสัน กล่าวคือต้องเป็นสีในโทนเข้มขรึม (Dark Brown) เนื้อไม้ต้องไม่สะท้อนแสง การประกนเนื้อ ไม้ต้องเป็นไปอย่างปานีตบราวน์ ไม่ใช้ตะปู ซึ่งชาวเกณฑ์ให้ความสำคัญในเรื่องนี้ไม่แพ้เรื่องสีสัน และรูปแบบ หากจำเป็นต้องมีวัสดุอื่นประกอบชาวเกณฑ์จะให้ความสำคัญกับโลหะมากกว่าพลาสติก (สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ กรุงโซล)

ช่องทางการตลาดภายในและต่างประเทศ

ช่องทางการตลาดต่างประเทศของผู้ประกอบการส่งออกเฟอร์นิเจอร์และชิ้นส่วนของไทยนั้น จะมีทั้งการจำหน่ายให้แก่ผู้ใช้โดยตรงในงานแสดงเฟอร์นิเจอร์นานาชาติ และจำหน่ายผ่านตัวแทน (Trading Company) ทั้งในและต่างประเทศ การจำหน่ายให้แก่ผู้ใช้โดยตรงทำได้โดย ผู้ผลิตจะมีการติดต่อจำหน่ายเฟอร์นิเจอร์ในงานแสดงสินค้าเฟอร์นิเจอร์นานาชาติ โดยงานแสดงสินค้าเหล่านี้มีทั้งที่จัดในประเทศไทย และจัดในต่างประเทศ ซึ่งผู้ผลิตสามารถติดต่อนำสินค้าของตนไปเปิดบูธแสดง สินค้าตามงานต่างๆ เหล่านี้ได้ และสามารถติดต่อกับลูกค้าคือ ผู้ใช้โดยตรงได้ และอีกช่องทางหนึ่งคือ ผู้ผลิตมีการจำหน่ายสินค้าเฟอร์นิเจอร์ผ่านบริษัทตัวแทน (Trading Company) ทั้งที่มีอยู่ในประเทศไทย และต่างประเทศ กรณีผ่านบริษัทตัวแทนภายใต้ในประเทศไทย บริษัทแม่ในต่างประเทศจะเป็นผู้รับคำสั่งซื้อ จากลูกค้า แล้วจัดสรุปคำสั่งซื้อให้กับบริษัทตัวแทนที่อยู่ในเครือตามประเทศต่าง ๆ และประเภทของ เฟอร์นิเจอร์ที่ส่งจำหน่าย มักเป็นเฟอร์นิเจอร์ชนิดที่ถอดประกอบได้ (Knock-down Furniture) ที่ผ่าน ขบวนการผลิตมาเสร็จเรียบร้อยแล้ว

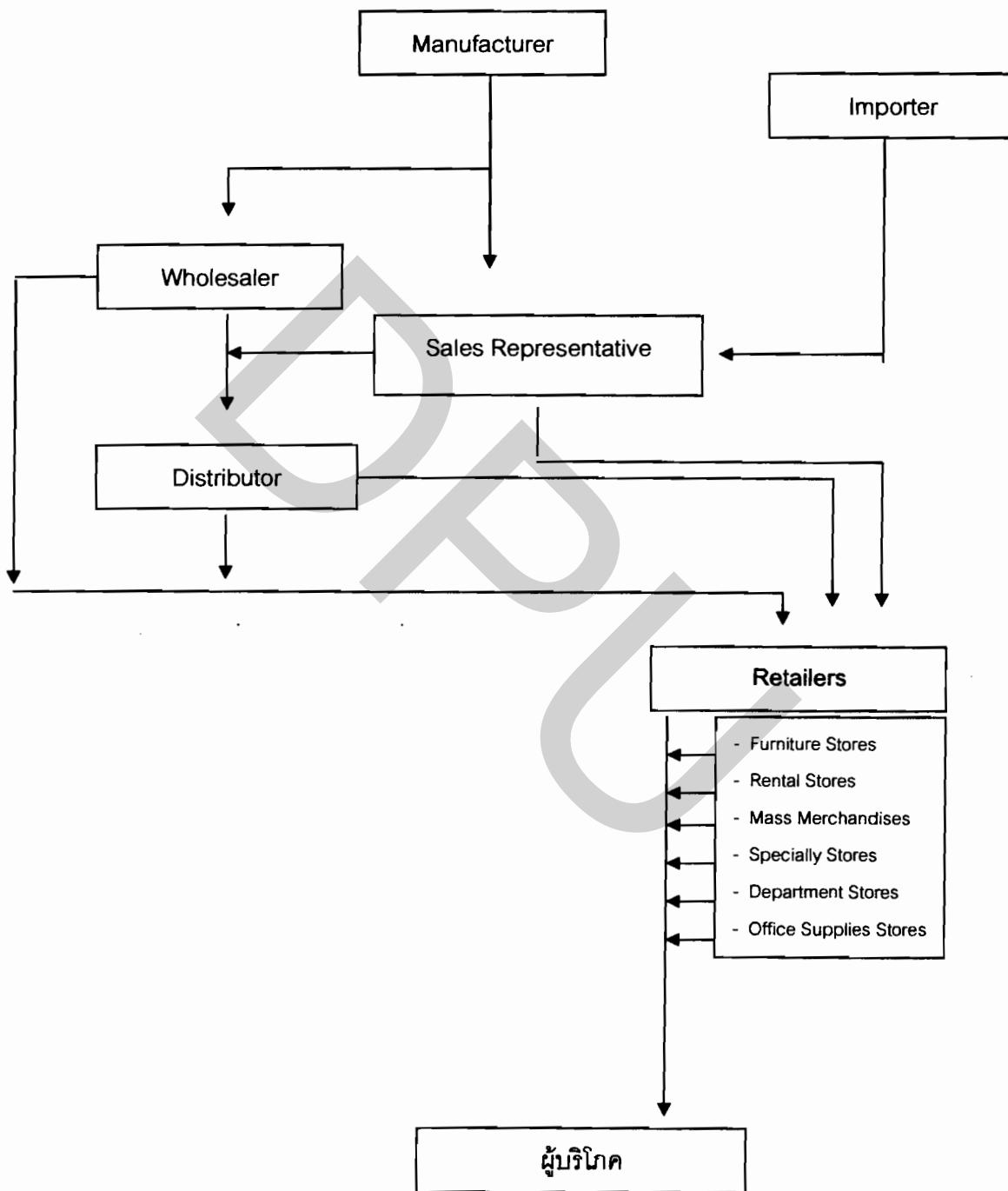
ส่วนกรณีที่จำหน่ายผ่านบริษัทตัวแทนในต่างประเทศ ประเภทของเฟอร์นิเจอร์ที่ส่งมา จำหน่ายมีทั้งเฟอร์นิเจอร์ชนิดที่ถอดประกอบได้ที่ผ่านขบวนการผลิตมาเสร็จเรียบร้อยแล้ว และชิ้นส่วน เฟอร์นิเจอร์ที่ต้องทำการผลิตขั้นสุดท้าย เช่น การทำสีในต่างประเทศ แล้วส่งมาจำหน่ายให้กับลูกค้าอีก ต่อหนึ่งจะมีทั้งตัวแทนสาขาที่เป็นบริษัทของคนไทยซึ่งมีบริษัทแม่อยู่ในประเทศไทย และบริษัทตัวแทน ที่เป็นของชาวต่างชาติ โดยบริษัทตัวแทนจำหน่ายเหล่านี้จะมีการส่งคำสั่งซื้อมา�ังผู้ผลิตให้ผลิตสินค้า ตาม คำสั่งซื้อของลูกค้า และส่งขายให้ลูกค้าอีกต่อหนึ่ง

ภาคที่ 2 การจ้าน่ายเพอร์นิเจอร์ให้กับผู้ใช้ในประเทศไทย



ที่มา : ฝ่ายแผนงานเศรษฐกิจ สถาบันวิจัยเพื่อการพัฒนาประเทศไทย

ภาพที่ 3 ช่องทางการจ้าน่ายเฟอร์นิเจอร์ในต่างประเทศ



ที่มา : สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครซีก้าโก

จากช่องทางการตลาดข้างต้น การจำหน่ายเพอร์นิเจอร์และชิ้นส่วนให้แก่คู่ค้าในต่างประเทศนั้นเป็น การจำหน่ายให้กับผู้ใช้ในต่างประเทศโดยตรง (ไม่ผ่านพ่อค้าคนกลาง) ร้อยละ 30 และเป็นการ จำหน่ายผ่านบริษัทตัวแทนร้อยละ 70 โดยบริษัทตัวแทนชาวต่างชาติที่สำคัญของประเทศไทยได้แก่ บริษัทตัวแทนของชาวใต้หนัน อเมริกัน ส్టูปัน ช่องกง ศิงค์ปีร์ และเกนลี โดยบริษัทตัวแทนของชาว ใต้หนันจะส่งจำหน่ายไปยังอิตาลี ส్టูปัน และช่องกง บริษัทตัวแทนของชาวช่องกงจะซื้อเพื่อไว้ขายใน ช่องกงเอง และส่งจำหน่ายไปยังจีนและสาธารณรัฐอาณาจักร เมื่อพิจารณาถึงบริษัทตัวแทนในประเทศไทย นำเข้าจากไทยที่สำคัญแล้ว จะพบว่าในตลาดญี่ปุ่น บริษัทตัวแทนส่วนใหญ่จะเป็นชาวญี่ปุ่นเอง ใน ตลาดสนธิรัชช์อเมริกา บริษัทตัวแทนเป็นชาวอเมริกัน และชาวใต้หนัน ส่วนในตลาดเยอรมัน พ่อค้าชาว เยอรมัน จะซื้อขายกับผู้ผลิตของไทยโดยตรง ในกรณีที่บริษัทที่ส่งออกเป็นบริษัทที่มีการร่วมทุนกับ บริษัทต่างชาติ บริษัทต่างชาติจะมีส่วนร่วมในด้านการจำหน่ายไปยังต่างประเทศค่อนข้างมาก การหา ตลาดต่างประเทศของบริษัทร่วมทุนจะมีวิธีการคือ

โรงงานผลิตเพอร์นิเจอร์ที่มีการร่วมทุนกับชาวต่างชาติเช่น บริษัทที่ร่วมทุนกับชาวญี่ปุ่น จะ ส่งเพอร์นิเจอร์ที่ผลิตได้ไปจำหน่ายยังประเทศไทยญี่ปุ่น สรุปโรงงานที่ร่วมทุนกับชาวใต้หนัน จะจัดส่งไป จำหน่ายยังญี่ปุ่น สนธิรัชช์อเมริกา และกลุ่มประเทศประชาคมยุโรป โดยผู้ผลิตบางรายอาจผลิตเป็น ชิ้นส่วน แล้วส่งไปผลิตยังชั้นตอนสุดท้ายในญี่ปุ่นหรือใต้หนันก่อนจำหน่ายต่อไป กล่าวอีกนัยหนึ่งคือ ผู้ ร่วมทุนชาวต่างชาติเป็นผู้จัดหาตลาดต่างประเทศให้กับโรงงาน จึงมีประเด็นที่น่าพิจารณาคือ หาก ชาวต่างชาติถอนหุ้นออกไปเสีย โรงงานเหล่านี้จะสามารถอยู่รอดได้หรือไม่ ในประเด็นนี้ โรงงานบาง รายที่ได้มีการร่วมทุนกับชาวญี่ปุ่น ได้ตระหนักถึงปัญหาที่อาจเกิดขึ้น โดยผู้บริหารชาวไทยบางรายได้ เริ่มจัดหาตลาดในกลุ่มประเทศประชาคมยุโรปเอง สรุปโรงงานที่ร่วมทุนกับชาวใต้หนัน เนื่องจากได้ ติดต่อกับชาวญี่ปุ่นซึ่งในตลาดต่างประเทศญี่ปุ่น โดยเฉพาะบริษัทตัวแทนในกลุ่มประเทศประชาคม ยุโรป จะมาเยี่ยมชมโรงงานเป็นประจำปีละ 2 ครั้งผู้บริหารคนไทยจึงสามารถใช้โอกาสนี้สร้าง ความสัมพันธ์ได้ จึงไม่มีปัญหาด้านจัดหาตลาดต่างประเทศเอง นอกจากนี้ ผู้ผลิตยังสามารถส่งออก โดยผ่านบริษัทตัวแทนภายในประเทศไทย

ตอนที่ 3 นโยบายและมาตรการของรัฐที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเพื่อรัฐฯ

เนื่องจากอุตสาหกรรมเพื่อรัฐฯ เป็นอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับการใช้ทรัพยากรป่าไม้ ของชาติ เป็นอุตสาหกรรมที่ทำรายได้ให้กับประเทศอย่างมาก โดยเป็นอุตสาหกรรมส่งออก 1 ใน 10 อันดับแรกของไทย ประกอบกับแนวโน้มความต้องการสินค้าชนิดนี้ในปัจจุบันมีอยู่มาก รัฐบาลจึงเห็น ความสำคัญในการสนับสนุนการผลิตเพื่อรัฐฯ และมีนโยบายที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมดังกล่าวคือ

ก. นโยบายทางด้านวัตถุดิบ

กรมป่าไม้ เป็นหน่วยงานหนึ่งในสังกัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ที่ดำเนินการที่ศึกษา ค้นคว้า วิจัย ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับป่าไม้ทั่วประเทศเพื่อประโยชน์ในการส่งเสริมและพัฒนาสภาพป่าไม้ ของประเทศไทยให้สมบูรณ์สามารถอ่านง่ายประโยชน์ได้ทั้งทางตรงและทางอ้อม รวมทั้งดำเนินการเกี่ยวกับ การจัดวางโครงการป่าสำราญทรัพยากรธรรมชาติ ตรวจสอบป้องกันและปราบปรามการกระทำเกี่ยวกับ พรบ.ป่าไม้ กรมป่าไม้เป็นหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับอุปทานไม้ที่เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อรัฐฯ ไม่ว่าจะในปัจจุบันได้มีการจำแนกพื้นที่ป่าไม้ออกเป็น 2 พื้นที่ คือ

- พื้นที่ป่าเพื่อการอนุรักษ์ หมายถึง พื้นที่ป่าสงวนแห่งชาติที่กำหนดไว้เพื่อการอนุรักษ์ สิ่งแวดล้อม ดิน น้ำ พันธุ์พืช พันธุ์สัตว์ที่มีคุณค่าหายาก การป้องกันภัยธรรมชาติอันเกิดจาก น้ำท่วมและการพังทลายของดิน ตลอดทั้งเพื่อประโยชน์ในการศึกษา การวิจัย นันทนาการของ ประชาชนและความมั่นคงของชาติประมาณ 88 ล้านไร่ ห้ามผู้ใดเข้าทำประโยชน์โดยเด็ดขาด
- พื้นที่ป่าเพื่อเศรษฐกิจ หมายถึงป่าสงวนแห่งชาติที่กำหนดไว้เพื่อผลิตไม้และของป่าที่กำหนด ขึ้น เพื่อให้เอกชนได้รับอนุญาตปลูกป่าตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดป่าจีบันมีพื้นที่ประมาณ 51 ล้านไร่

นอกจากนี้ รัฐบาลยังได้มีการออกกฎหมายป่าไม้ที่เกี่ยวข้องเพื่อคุ้มครองรักษาป่าไม้ของชาติดังนี้คือ

พรบ. ป่าไม้ปี พ.ศ. 2484 เพื่อควบคุมที่ดินป่าไม้ การทำไม้และเก็บขายของป่า มีการกำหนด ไม้หวงห้ามเอาไว้เพื่อไม่ให้มีการตัดก่อนได้รับอนุญาตยกเว้นไม้หวงห้ามที่ตัดได้โดยไม่ต้องขอ อนุญาตแต่ต้องมีใบเบิกทางกำกับไปด้วย และมีการกำหนดโทษสำหรับผู้กระทำความผิดไว้

พรบ.ป่าสงวนแห่งชาติ พ.ศ. 2507 เพื่อควบคุมพื้นที่ป่าบางแห่งที่มีทรัพยากรที่มีค่าอย่าง เครื่องครด

พรบ. สงวนป่า พ.ศ. 2535 เพื่อส่งเสริมให้มีการปลูกสร้างสวนป่าที่เป็นไม้หวงห้ามเพื่อ การค้า

จากการที่รัฐบาลได้เห็นถึงความสำคัญของทรัพยากรป่าไม้มากขึ้นกฎหมายต่างๆ ที่ออกมามีนักเป็นการคงรักษาระบบนิเวศป่าไม้ในประเทศไทยอยู่ 40 ข้อในประเทศไทย และกำหนดเขตการใช้ประโยชน์ทรัพยากรและที่ดินให้ถูกต้องและชัดเจน รวมถึงการออกนโยบายปิดป่าสัมปทานทั่วประเทศ พ.ศ. 2532 บริมาณไม้ที่ออกจากป่าจึงลดน้อยลงโดยตลอด ทำให้มีการนำเข้าไม้จากต่างประเทศเพิ่มขึ้นเพื่อทดแทนวัตถุดินไม้ที่ขาดแคลน อย่างไรก็ตามกรมป่าไม้มีการสนับสนุนให้มีการปลูกป่ามากขึ้น โดยมีการจัดการป่าไม้ตามหลักวิชาการทั้งป่าโครงการไม้สัก ไม้กระยาลัย และมีการส่งเสริมการปลูกป่าทดแทนเชิงรัฐให้ค่าตอบแทนแบบให้เปล่าไว้ละ 3,000 บาท นอกจากราคาซื้อขายที่ 3,000 บาท นอกจากนี้ ยังมีโครงการปลูกป่าแบบอื่นๆ เพิ่มขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้บริมาณป่าไม้มีมากขึ้น ซึ่งการที่กรมป่าไม้ไม่ได้มีการสนับสนุนการปลูกป่ามากขึ้นย่อมส่งผลต่ออุปทานไม้ที่มีอยู่ในป่าไม้ แต่ในปัจจุบัน บริมาณไม้ที่ได้ยังมีอยู่จำนวนมากเมื่อเทียบกับบริมาณการใช้ไม้ในประเทศไทย ทั้งนี้คาดว่าบริมาณไม้ร้อยละ 30 จะถูกนำมาใช้เป็นวัตถุดินในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ในประเทศไทย สำนักงานกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยาง (ก.ส.ย.) เป็นนิติบุคคลมีคณะกรรมการสงเคราะห์การทำสวนยาง เป็นผู้บริหารกองทุน จัดตั้งขึ้นตาม พรบ. 2503 เพื่อช่วยเหลือเกษตรในราชอาณาจักรสวนยางเก่าที่เป็นผลผลิตต่อออกและปลูกแทนด้วยยางพันธุ์ดี โดยจ่ายเงินทุนสงเคราะห์ให้หรือให้เงินทุนสงเคราะห์แก่ผู้ที่มีที่ดินเป็นของตนเองตั้งแต่ 2 ไร่ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 15 ไร่ให้ปลูกยางพันธุ์ดีหรือไม้ยืนต้นที่มีค่าทางเศรษฐกิจทดแทนสวนยางเก่าที่มีอายุเกิน 25 ปี หรือเกษตรกรใหม่ที่ต้องการปลูกยางพาราซึ่งจะช่วยเหลือใน 2 ลักษณะคือ วัสดุสิ่งของที่จำเป็นต่อการปลูกยางและค่าแรงในการดูแลรักษาสวนยาง การให้การสงเคราะห์เป็นการให้เปล่าไม่มีการผูกพัน โดยเงินทุนที่นำมาใช้ได้มาจากภาระภาษีบุคคลผู้ส่งออกของราชอาณาจักรโดยจะจัดสรรไว้ร้อยละ 80 เพื่อให้การสงเคราะห์แก่เจ้าของสวนยาง ซึ่งจะทำการจ่ายให้ไว้ละ 6,800 บาท แบ่งจ่ายเป็น 9 งวดเป็นระยะเวลา 6.5 – 7.5 ปี จากโครงการดังกล่าวทำให้ในแต่ละปีจะมีบริมาณต้นยางพาราที่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 312,500 ไร่ต่อปี ในขณะที่พื้นที่เพื่อที่เพาะปลูกต้นยางพาราในประเทศไทยมีประมาณ 12 ล้านไร่ ปลูกมากในภาคใต้และภาคตะวันออก โดยเฉพาะพื้นที่ 14 จังหวัดภาคใต้ที่มีพื้นที่เพาะปลูกยางพารามากที่สุดถึงร้อยละ 85 ของพื้นที่ปลูกยางพาราทั่วประเทศไทย ส่วนในภาคตะวันออกมีพื้นที่ปลูกต้นยางพารามากเป็นอันดับ 2 ประมาณร้อยละ 12 ของพื้นที่เพาะปลูก ส่วนที่เหลืออยู่ในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ดังนั้นการดำเนินการของกองทุนดังกล่าวจึงเป็นมาตรการของรัฐที่สนับสนุนด้านวัตถุดินไม้สำหรับผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ อย่างหนึ่งเนื่องจากปัจจุบันร้อยละ 70 ของเฟอร์นิเจอร์ไม้ที่ส่งออกเป็นเฟอร์นิเจอร์ที่ทำจากไม้ยางพารา

๑. นโยบายด้านการเงิน

ธนาคารแห่งประเทศไทย ได้วางนโยบายในด้านการให้ความช่วยเหลือทางสินเชื่อให้กับอุตสาหกรรมเพื่อร่วมมือให้เป็นเงินทุนหมุนเวียน ด้วยการรับซื้อตัวสัญญาใช้เงินที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม เพื่อการส่งเสริมอุตสาหกรรมที่เป็นพื้นฐานในการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศไทยในระยะยาว โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุตสาหกรรมที่อยู่ในภูมิภาคและอุตสาหกรรมที่ใช้วัตถุดิบจาก การเกษตร หรือใช้วัตถุดิบในประเทศหรือใช้แรงงานเป็นปัจจัยหลักในการผลิต ซึ่งอุตสาหกรรมเพื่อร่วมมือเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่ได้รับการสนับสนุนโดยธนาคารแห่งประเทศไทยจะให้ความอนุเคราะห์แก่ผู้ผลิตอย่างธนาคารพาณิชย์หรือบุษราษฎร์เงินทุน ด้วยการรับซื้อตัวสัญญาใช้เงินที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ตามเงื่อนไขที่ธนาคารแห่งประเทศไทยกำหนด นอกจากนี้ ยังมีการรับซื้อตัวสัญญาใช้เงินที่เกิดจากการประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมขนาดย่อม เพื่อส่งเสริมการประกอบกิจการอุตสาหกรรมขนาดย่อมในส่วนภูมิภาคให้เป็นไปโดยกว้างขวาง โดยผู้ผลิตที่จะได้รับการอนุเคราะห์จะต้องมีสินทรัพย์ถาวรสุทธิไม่เกิน 10 ล้านบาท ระยะเวลาในการอนุเคราะห์ไม่เกิน 5 ปี ธนาคารเพื่อการส่งออกและนำเข้าแห่งประเทศไทย (EXIM BANK) จะให้การสนับสนุนแก่ผู้ผลิตเพื่อร่วมมือดังนี้

1. ให้ความช่วยเหลือด้านการเงิน (FINANCIAL SERVICES) ด้วยการให้สินเชื่อแก่ผู้ส่งออกเพื่อซื้อวัตถุดิบ เพื่อผลิตสินค้าเพื่อรวบรวมสินค้า ตลอดจนค่าใช้จ่ายในการส่งสินค้าออกภายนอก ได้รับคำสั่งซื้อจากต่างประเทศ การให้เครดิตแก่ผู้ซื้อในต่างประเทศเพื่อผู้ส่งออกต้องการเงิน ก่อนครบกำหนด โดยการนำตัวแลกเงินของผู้ซื้อในต่างประเทศไปรับเงินก่อน
2. การช่วยเหลือประเภทอื่นของการเงิน (NON FINANCIAL SERVICE) เช่น การให้คำแนะนำเกี่ยวกับเอกสารชนสิ่งสินค้าลงเรื่อง ข้อมูลปริวรรตเงินตรา คำแนะนำเกี่ยวกับกฎหมายและภาษีอากรของประเทศไทยผู้ซื้อ
3. การค้ำประกันสินเชื่อ (FINANCIAL GUARANTEE) โดยมีการค้ำประกันการส่งออกเพื่อสร้างความมั่นใจแก่ผู้ซื้อว่าจะมีสินค้าส่งมอบแก่ผู้ซื้อตรงตามเวลาที่ต้องการให้นักทรัพย์ค้ำประกัน และการคุ้มครองความเสี่ยงซึ่งเป็นการประกันแก่ผู้ส่งออกกรณีที่อาจไม่ได้รับเงินจากผู้ซื้อ หรือไม่ได้รับเงินทันเวลาภัยนลังสั่งสินค้าออกไปแล้วการให้สินเชื่อของธนาคารเพื่อการส่งออกและนำเข้ามีทั้ง ระยะสั้น ระยะปานกลางและระยะยาว ซึ่งอยู่กับการพิจารณาของธนาคารเองและภาวะเศรษฐกิจของอุตสาหกรรมในขณะนั้น

ค. นโยบายทางด้านภาษี

กระทรวงการคลัง ได้ปรับลดภาษีการนำเข้าวัตถุดิบไม่จากเดิมที่กำหนดไว้ในอัตรา率อยละ 10 เหลือเพียงร้อยละ 1 ยกเว้นไม่มีการใส่หรืออัดเข้ารูป ไม้มัลภาษีลดลงจากเดิมที่เก็บในอัตรา率อยละ 40-70 จะเก็บลดลงเหลือเพียงร้อยละ 20 โดยเริ่มตั้งแต่ 1 ม.ค. 2538 ที่ผ่านมาอกจากนี้ ยังมีการปรับลดภาษีนำเข้าเฟอร์นิเจอร์สำเร็จรูปจากเดิมที่เก็บในอัตรา率อยละ 60 เหลือเพียงร้อยละ 40 ซึ่งมีผลใช้ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2538 จนถึง 31 ธ.ค. 2539 และจะปรับลดลงเหลือเพียงร้อยละ 20 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2540 ซึ่งเป็นการช่วยเหลือทางด้านต้นทุนการผลิตของเฟอร์นิเจอร์ไม่ได้ส่วนหนึ่ง

กรมศุลกากร ได้ดำเนินการส่งเสริมการส่งออกสินค้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ด้วยการลดภาระภาษีและอำนวยความสะดวกให้แก่ผู้ส่งออกในรูปแบบต่าง ๆ ซึ่งเป็นการช่วยเหลือลดต้นทุนการผลิตเพื่อการส่งออกให้อよดีในระดับที่สามารถแข่งขันกับต่างประเทศได้ มาตรการหลักที่ส่งเสริมและดำเนินการอยู่ในขณะนี้คือ

1. การคืนภาษีตามมาตรา 19 ทวิแห่งพรบ. ศุลกากร (ฉบับที่ 9) พ.ศ. 2482 การคืนภาษีวัตถุดิบที่นำเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออก ซึ่งเป็นภาษีอากรที่ผู้นำเข้าได้เสียหรือวางแผนกันไว้ขณะนำเข้าโดยจะได้รับคืนภาษีตามสูตรการผลิต และต้องผลิตส่งออกภายใน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้าวัตถุดิบ
2. การชดเชยค่าภาษีอากร เป็นมาตรการการนิ่งของรัฐบาลที่ช่วยให้ผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ส่งออกสามารถผลิตสินค้าได้ในต้นทุนที่วัตถุดิบที่ปลดภาษี โดยจะทดแทนค่าภาษีอากรที่มีอยู่ในมูลค่าวัสดุ อุปกรณ์ อะไหล่ เครื่องจักร เครื่องมือ แหล่งพลังงานอย่างอื่นที่ใช้ในการผลิตสินค้าโดยจ่ายแก่ผู้ส่งออกในรูปบัตรภาษี ซึ่งสินค้าเฟอร์นิเจอร์ไม้แต่ละชนิดจะมีอัตราการกำหนดอัตราชดเชยภาษีอากร นับเป็นการช่วยเหลือผู้ผลิตในด้านต้นทุนให้ด้วย
3. คลังสินค้าทัณฑ์บันประเทศในงานสินค้า ตามมาตรา 8 ทวิ (2) พรบ. ศุลกากร พ.ศ. 2469 ซึ่งเป็นมาตรการการให้สิทธิประโยชน์ในรูปการยกเว้นทั้งอากรขาเข้า และอากรสำหรับวัตถุดิบที่นำเข้าจากต่างประเทศแล้วผลิตเป็นสินค้าส่งออกไปนอกประเทศ โดยจะให้สิทธิประโยชน์สำหรับผู้ที่ได้รับอนุมัติให้จัดตั้งคลังสินค้าทัณฑ์บันประเทศในผลิตสินค้า
4. เขตอุตสาหกรรมส่งออก (EXPORT PROCESSING ZONE EPZ) ตามพรบ. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ซึ่งเป็นการกำหนดสิทธิประโยชน์ในการยกเว้นอากรขาเข้า ภาษีการค้า และค่าธรรมเนียมอื่น ๆ ในกรณีนำเข้าเครื่องจักร อุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างประกอบหรือติดตั้งเป็นโรงงานหรืออาคาร รวมทั้งวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตแก่ผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ส่งออกที่อยู่ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมการส่งออกที่กำหนดไว้

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) เป็นผู้สนับสนุนช่วยเหลือผู้ผลิตเพื่อรินเจอร์ ที่ได้รับการอนุมัติการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนโดยการประกบธุรกิจ เพื่อรินเจอร์ไม่เป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่ได้รับการส่งเสริม ซึ่งจะให้กับผู้ผลิตเพื่อรินเจอร์ไม่เพื่อการ ส่งออกเป็นหลักโดยจะต้องส่งออกไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80 ของมูลค่ายอดขายผู้ผลิตที่ได้รับการ ส่งเสริมจะได้สิทธิประโยชน์ทางด้านภาษีอากรรูปแบบต่าง ๆ ที่กำหนดไว้ ขันเป็นสิ่งที่ช่วยเหลือ ผู้ผลิตในด้านต้นทุนการผลิตให้ต่ำลง

๔. นโยบายด้านการผลิต

กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม เป็นหน่วยงานในสังกัดของกระทรวงอุตสาหกรรมมีหน้าที่ ส่งเสริมพัฒนา และถ่ายทอดเทคโนโลยีแก่อุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดย่อม อุตสาหกรรม เพื่อรินเจอร์และอุตสาหกรรมเกษตรรวมทั้งอุตสาหกรรมอื่น ๆ โดยการส่งเสริมในกลุ่มอุตสาหกรรม เพื่อรินเจอร์จัดตั้งขึ้นในกองบริการอุตสาหกรรมเมื่อปี พ.ศ. 2519 ได้รับความช่วยเหลือด้านเครื่องจักร และอุปกรณ์รวมทั้งผู้เชี่ยวชาญ และทุนการฝึกอบรมแก่เจ้าหน้าที่จากองค์กรความร่วมมือระหว่าง ประเทศของญี่ปุ่น (JICA) หน้าที่ความรับผิดชอบคือ ศึกษา ค้นคว้า ทดลอง จัดเรียนเนื้อหาลักษณะ และเป็นวิทยากรฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎี และปฏิบัติทางเทคโนโลยี การผลิตและออกแบบเพื่อรินเจอร์ บริการให้คำปรึกษาแนะนำแนวทางเทคโนโลยีและบริการเครื่องจักรกลแก่ผู้ประกอบการและฝึกการ ทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์เพื่อรินเจอร์ จัดเรียนเนื้อหาวิชาการตลอดจนศึกษาวิจัยสภาวะทาง เทคโนโลยีและเศรษฐกิจของอุตสาหกรรมเพื่อรินเจอร์ ซึ่งเป็นส่วนช่วยเหลือผู้ผลิตในด้านการผลิตให้มี ประสิทธิภาพมากขึ้น

๕. นโยบายทางด้านแรงงาน

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เป็นหน่วยงานในสังกัดกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ที่ มีหน้าที่ในการสนับสนุนส่งเสริมพัฒนาฝีมือแรงงานในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ให้มากขึ้น ซึ่งมีทั้งการ พัฒนาแรงงานในอุตสาหกรรมเพื่อรินเจอร์ไม่ โดยจะแบ่งการพัฒนาเป็นช่วงต่าง ๆ ได้แก่ ช่วงไม่เครื่อง เรือน ช่วงฝึกอบรม ช่วงสิเครื่องเรือน การพัฒนาฝีมือทั้งในภาคทฤษฎีและปฏิบัติแรงงานจากหน่วยงาน ดังกล่าวจะมีการกำหนดหลักสูตรในการเข้าฝึกไว้ ตลอดจนการวัดระดับฝีมือของแรงงานเพื่อยกระดับ ฝีมือแรงงานนับว่าเป็นการสนับสนุนด้านแรงงานที่มีฝีมือให้มีมากขึ้น ให้ทันกับความต้องการใน ปัจจุบันที่ขาดแคลนแรงงานมีฝีมือในอุตสาหกรรมเพื่อรินเจอร์ค่อนข้างมาก

จากนโยบายและมาตรการของรัฐต่ออุตสาหกรรมเพื่อรับนิ JEOR ได้ส่งผลกระทบด้านบวก และด้านลบ ดังนี้

นโยบายของรัฐที่มีผลทางด้านบวก

- นโยบายส่งเสริมการลงทุนซึ่งกำหนดให้ขนาดการลงทุนขั้นต่ำไม่น้อยกว่า 1 ล้านบาท (ไม่รวมค่าที่ดินและเงินทุนหมุนเวียน) และจะต้องตั้งอยู่ในเขต 3 หรือตั้งในนิคมหรือเขตอุตสาหกรรมที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในเขต 2 โดยมีเงื่อนไขจะต้องส่งผลิตภัณฑ์ไปจำหน่ายต่างประเทศในแต่ละปีไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของมูลค่ายอดขาย จะเห็นได้ว่าข้อกำหนดดังกล่าวไม่เป็นอุปสรรคต่อการขอรับการส่งเสริมการลงทุน ทั้งนี้เพริ่การลงทุนในอุตสาหกรรมนี้จะต้องใช้เงินลงทุนสูงกว่าที่คณะกรรมการการส่งเสริมการลงทุนกำหนดไว้ และการตั้งโรงงานควรตั้งอยู่ใกล้แหล่งวัสดุดิบ อันช่วยลดความซ้ำซ้อนของไม้ที่ซักลากออกจากป่าและลดค่าใช้จ่ายของการขนส่งไม้ท่อน ทั้งยังเป็นอุตสาหกรรมที่ผลิตเพื่อการส่งออกเป็นหลัก จึงเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมที่ขอรับการส่งเสริมการลงทุนที่จะได้รับสิทธิประโยชน์ต่าง ๆ โดยเฉพาะช่างเทคนิคด่างชาติสามารถเข้ามาควบคุมการผลิตและถ่ายทอดเทคโนโลยีให้กับคนไทย
- การจ่ายเงินชดเชยค่าภาษีอากรผลิตภัณฑ์ส่งออก กล่าวคือ รัฐบาลให้ความช่วยเหลือแก่ผู้ส่งออก ด้วยการลดภาษีค่าภาษีอากรที่แบบแฟรงค์ในวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ส่งออกโดยรัฐจะคืนภาษีให้ในรูปของบัตรภาษี ซึ่งผู้ส่งออกสามารถนำไปชำระค่าภาษีอากรได้ที่กรมสรรพากร กรมสรรพสามิต และกรมศุลกากร ทั้งนี้การจ่ายเงินชดเชยค่าภาษีอากรดังกล่าวจะช่วยลดต้นทุนของผลิตภัณฑ์ให้กับผู้ส่งออกเพื่อประโยชน์ในการแข่งขันด้านราคาในตลาดโลก
- การปรับลดภาษีนำเข้าวัตถุดิบหรือเพอร์นิ JEOR ในไทยตั้งแต่ 1 มกราคม 2538 เพื่อให้สอดคล้องกับข้อตกลงของ GATT ผลผลกระทบต่อผู้ผลิตและผู้ส่งออกในประเทศไทยดังนี้
 - การปรับลดภาษีนำเข้าวัตถุดิบจะช่วยให้ผู้ผลิตและผู้ส่งออกเพอร์นิ JEOR ไม่สามารถลดต้นทุนการผลิตและการส่งออกสามารถแข่งขันในตลาดต่างประเทศได้เป็นอย่างดี แต่เนื่องจากเพอร์นิ JEOR ส่งออกของไทยส่วนใหญ่เป็นเพอร์นิ JEOR ไม้ยางพารา ซึ่งไทยใช้วัตถุดิบที่สำคัญคือ ไม้ยางพาราภายในประเทศทั้งหมด ดังนั้น คาดว่าการปรับลดภาษีนำเข้าดังกล่าวจะส่งผลดีต่อการผลิตเพอร์นิ JEOR ไม้โดยรวมของไทยเล็กน้อย แต่จะส่งผลดี

มากต่อผู้บริโภคในประเทศไทยที่จะสามารถซื้อเฟอร์นิเจอร์อื่น ๆ ที่ไม่ใช่เฟอร์นิเจอร์ไม่
ย่างพาราได้ในราคากลุ่มนี้อยู่คุณภาพดีขึ้นในราคามิ่งแพงนัก

3.2 การปรับลดภาษีนำเข้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ล่ง จะส่งผลกระทบต่อผู้ผลิตเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตเพื่อสนองความต้องการภายในประเทศไทยอย่างมาก เพราะการนำเข้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทยส่วนใหญ่เป็นเฟอร์นิเจอร์โภคหะหรือเฟอร์นิเจอร์ที่มีรูปแบบสวยงาม ทันสมัย และราคาแพง คาดว่าการปรับลดภาษีดังกล่าวจะส่งผลให้มีการนำเข้าเฟอร์นิเจอร์เหล่านี้เพิ่มมากขึ้นแต่ไม่มากนัก เพราะผู้บริโภคเฟอร์นิเจอร์ประเภทนี้ต้องมีกำลังซื้อสูงมาก

4. การให้ความรู้และความช่วยเหลือด้านวิชาการ การฝึกอบรม ตลอดจนการบริการข้อมูลทาง
อุตสาหกรรม จะช่วยลดภาระของผู้ผลิตด้านการให้การฝึกอบรมระหว่างการทำงานและได้รับ¹
ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์ต่อการวางแผนการผลิตและการตลาด

นโยบายของรัฐที่มีผลทางด้านลบ

1. การเปลี่ยนรูปไม้หรือการเคลื่อนย้ายไม้การตัดไม้จะต้องขออนุญาตจากการป่าไม้และมีนโยบายการปิดป่าอยู่ทำให้ปริมาณไม้มีออกมากไม่เพียงพอต่อความต้องการในประเทศ เป็นผลให้ราคาไม้แพงขึ้นโดยตลอด ส่งผลให้ต้นทุนการผลิตของผู้ผลิตแพงขึ้นซึ่งเป็นสาเหตุเบริญอย่างหนึ่งในการแข่งขันทางด้านราคา
 2. เนื่องจากการแปรรูปไม้ยังพาราเพื่อส่งออกจะต้องขอใบอนุญาตจากการป่าไม้ และทางกรมการค้าต่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์กำหนดว่า จะต้องนำเอกสารทางด้านสำเนาโอนดที่ดิน หรือ น.ส. 3 พร้อมสำเนาบัตรประชาชนของผู้เป็นเจ้าของที่ดินที่ปักถาวรมาไปแสดงด้วย การอำนวยความสะดวกและขั้นตอนในการส่งออกสินค้าเพื่อรับเรียกมีความชันชื่อนทำให้เกิดความล่าช้าในการส่งออกสินค้าไปยังลูกค้าตามกำหนดเวลา

ผลผลกระทบจากการค้าเสรีอาเซียน

เนื่องจาก ไทย มาเลเซีย และอินโดนีเซียเป็นประเทศที่เพาะปลูกต้นยางพารามากที่สุด 3 ประเทศแรกของโลกและต่างได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีการรักษาเนื้อไม้จากประเทศญี่ปุ่น จึงมีไม้ยางพาราแปรรูปสำหรับป้อนอุตสาหกรรมภายในประเทศไทยย่างเพียงพอ และยังเป็นผู้ส่งออกไม้ยางพาราแปรรูปให้กับไต้หวันเพื่อนำไปผลิตเฟอร์นิเจอร์อีกด้วย

นอกจากนี้ทั้งญี่ปุ่นและไต้หวันซึ่งมีความสามารถในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราได้เข้ามาร่วมทุนในอินโดนีเซีย มาเลเซีย และไทย และได้ถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิต จึงทำให้ประเทศไทยเหล่านี้ เป็นผู้ผลิตและผู้ส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราที่สำคัญ จากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นก็ประกอบกับประเทศไทยเหล่านี้ยังมีวัสดุอุปกรณ์สำหรับผลิตเฟอร์นิเจอร์ เช่น ไม้เนื้อแข็ง hairy เป็นต้น โดยพิลิปปินส์เป็นผู้ผลิตและผู้ส่งออกเฟอร์นิเจอร์ hairy ที่สำคัญ สิงคโปร์ได้เข้าไปลงทุนในมาเลเซีย แล้วนำเข้าจากมาเลเซีย เพื่อใช้ภายในประเทศและส่งออก ส่วนญี่ปุ่นมีประชากรประมาณ 300,000 คน จึงมีความต้องการเฟอร์นิเจอร์ต่า ดังนั้นการค้าวัตถุดิบและเฟอร์นิเจอร์ภายในกลุ่มประเทศอาเซียนจึงมีมูลค่าที่ต่ำมาก

ผลจากการลดภาษีนำเข้า

การลดภาษีนำเข้าคาดว่าจะไม่มีผลกระทบต่อวัตถุดิบคือ ไม้ยางพาราแปรรูป ทั้งนี้ เพราะประเทศไทยมีพื้นที่เพาะปลูกยางพารามากเป็นอันดับสองของโลก และมีความสามารถในการอัดน้ำยาเพื่อรักษาเนื้อไม้ เช่นเดียวกับประเทศไทยต่าง ๆ แต่การลดภาษีนำเข้าจะส่งผลกระทบต่ออุตสาหกรรมผลิตวัสดุที่ใช้ประกอบ เช่น ผ้า ฟิล์ม เป็นต้น ซึ่งจะต้องปรับตัวเพื่อให้สามารถแข่งขันกับผลิตภัณฑ์นำเข้า

ส่วนทางด้านตลาดเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราของไทยได้เข้าสู่จุดอิ่มตัวกับผู้ผลิตของไทยมีความสามารถในการผลิตต่ำกว่ามาเลเซียและอินโดนีเซีย ซึ่งคาดว่าจะไม่ได้รับผลกระทบจากเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตจากกลุ่มประเทศอาเซียนส่งเข้ามาต่ำ นอกจากนี้เฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราที่ผลิตขึ้นภายในประเทศจะได้เปรียบเฟอร์นิเจอร์นำเข้าอย่างน้อย 3 ด้านคือ 1. สามารถให้บริการที่ดีกว่า 2. ผู้แทนจำหน่ายไม่ต้องเก็บสต็อกผลิตภัณฑ์ 3. ผู้แทนจำหน่ายสามารถขอด้วยเครดิต ในขณะที่การนำเข้าจะต้องเปิด L/C

สำหรับการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราของไทยไปยังกลุ่มประเทศอาเซียนด้วยกันคาดว่าจะไม่เพิ่มขึ้นเช่นกัน ทั้งนี้เพราะผู้บริโภคในกลุ่มประเทศอาเซียนนิยมใช้เครื่องเรือนที่ผลิตจากไม้เนื้อแข็งมากกว่า ในขณะเดียวกัน ประเทศไทย ในภูมิภาคนี้ก็มีไม้เนื้อแข็งอยู่เป็นจำนวนมาก

ส่วนผลจากการลดภาษีนำเข้าตามข้อตกลงเขตการค้าเสรีอาเซียนต่ออุตสาหกรรม
เพื่อรับนิรภัยไม่ซองมาเลเซีย จากการศึกษาของ Ragayah Hj. Mat Zin สามารถสรุปได้ 3 ประการคือ

1. การสร้างการค้าหรือการเปลี่ยนเบนการค้า (Trade Creation or Diversion)

ผู้ผลิตในมาเลเซียได้แสดงทัศนะว่า เขตการค้าเสรีอาเซียนก่อให้เกิดการสร้างการค้าแต่จะเป็นบริมานไม่มากนัก เนื่องจากประเทศต่างๆ ได้ผลิตเพื่อรับนิรภัยที่มีรูปแบบและคุณภาพแตกต่างกัน ซึ่งเป็นปัจจัยในการเลือกซื้อของผู้บริโภค และหลังจากการจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียนจะทำให้ราคาเพื่อรับนิรภัยที่นำเข้าจากต่างประเทศต่ำลง ซึ่งมีช่องทางที่ผู้ผลิตส่วนใหญ่สามารถหาตลาดได้ เช่น มาเลเซียได้นำเข้าเครื่องเพื่อรับนิรภัยรูปแบบจีนจากอ่องกงและสาธารณรัฐประชาชนจีน หลังจากการจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียนแล้ว มาเลเซียก็นำเข้าเพื่อรับนิรภัยรูปแบบเดียวกันจากประเทศไทย ในทันท่วงที่เดียวกันสิงคโปร์จะมุ่งเฉพาะด้านการตกแต่งและการบรรจุหินห่อ ส่วนมาเลเซียและอินโดนีเซีย อาจอาศัยความชำนาญที่มีอยู่เพื่อผลิตเพื่อรับนิรภัยที่ยังไม่ได้ตกแต่งส่งให้กับสิงคโปร์ เป็นต้น

สาเหตุที่การสร้างการค้าจะมีบริมานไม่สูงนักก็ เพราะ สภาพการค้าที่เป็นอยู่ในขณะนี้ส่วนใหญ่เป็นการค้ากับประเทศออกกลุ่มอาเซียน โดยปัจจัยที่จะก่อให้เกิดการค้าก็คือ ประเทศคู่ค้าจะต้องผลิตเพื่อรับนิรภัยที่แตกต่างจากที่ผลิตขึ้นภายในประเทศ ซึ่งจะต้องอาศัยความชำนาญเฉพาะอย่างในบางระดับ แต่เนื่องจากผู้ผลิตในประเทศกลุ่มอาเซียนมีแนวโน้มที่จะผลิตเพื่อรับนิรภัยรูปแบบคล้ายคลึงกันและผลิตจากพันธุ์ไม้ชนิดเดียวกัน ดังนั้นจึงคาดว่าการสร้างการค้าจะมีผลไม่มากนัก ทั้งนี้ยกเว้นสิงคโปร์ที่นำเข้าเพื่อส่งออกอีกต่อหนึ่งแล้ว ผู้ส่งออกเพื่อรับนิรภัยส่วนใหญ่จะส่งออกไปยังประเทศออกกลุ่มอาเซียน ซึ่งมีทรัพยากรธรรมชาติแตกต่างจากที่มีอยู่ในประเทศกลุ่มอาเซียน

2. อุตสาหกรรมจะได้ประโยชน์หรือเสียประโยชน์

เนื่องจากจะมีการสร้างการค้าเกิดขึ้นบ้าง ดังนั้นอุตสาหกรรมก็จะได้รับประโยชน์จากการจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียน แต่หลังจากการคุ้มครองแล้ว ผู้ผลิตขนาดเล็กและมีกรรมวิธีการผลิตที่ล้าสมัยจะไม่สามารถอยู่รอดได้ ด้วยเหตุนี้ก็จะเป็นแรงผลักดันให้อุตสาหกรรมต้องปรับตัวด้วยการนำเครื่องจักร ที่ทันสมัยและประหยัดแรงงานมาใช้ในการผลิต เพื่อเพิ่มผลิตภาพและเพิ่มความสามารถในการแข่งขันในระยะยาวต่อไป นอกจากนี้การเพิ่มขึ้นของผลิตภาพ (Productivity) และประสิทธิภาพของอุตสาหกรรมนี้จะส่งผลให้สามารถเพิ่มการส่งออกไปยังประเทศออกกลุ่มอาเซียนได้อีกด้วย

3. ผลกระทบต่อการลงทุน

เนื่องจากอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์จะต้องปรับตัวให้มีความแข็งแกร่งขึ้นหลังจากลดความคุ้มครองลง จึงคาดกันว่าจะมีการลงทุนใหม่ ๆ เพิ่มขึ้น เพื่อปรับปรุงคุณภาพและขยายการผลิต เนื่องจากเกิดการขาดแคลนแรงงานกับปรกับรัฐบาลมาเดือดได้ให้สิ่งจุうใจต่าง ๆ ย่อมเป็นแรงผลักดันให้เกิดการลงทุนซื้อเครื่องจักรที่ทันสมัยเพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขัน

ศูนย์วิจัยกสิกรไทย จำกัด มีความเห็นว่าเพอร์นิเจอร์ไม้ของไทยมีการขยายตัวอย่างต่อเนื่องในตลาดโลก แต่ต้องเผชิญกับการแข่งขันจากประเทศอื่น ๆ ที่นับวันจะก้าวไปสู่ตลาดเสรีมากขึ้น และผู้ประกอบการรายใหม่ในตลาดโลกที่มีความได้เปรียบด้านปัจจัยการผลิตต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นความอุดมสมบูรณ์ของวัตถุดิบ และอัตราค่าจ้างแรงงานที่ต่ำกว่าเข้ามาระบบทามากขึ้น ตามลำดับ ในขณะที่กลุ่มผู้ประกอบการรายเดิมแข่งขันด้วยการอาศัยความเชี่ยวชาญและทักษะการผลิตของแรงงานฝีมือที่ได้รับการถ่ายทอดสืบทอดกันมา รวมทั้งความทันสมัยของเทคโนโลยีที่พัฒนาขึ้นมา ส่วนใหญ่ผู้ประกอบการรายใหม่ก็พยายามยกระดับสินค้าสู่ระดับที่สูงขึ้นเพื่อนลึกเลี้ยงการแข่งขันกับกลุ่มใหม่ที่มีความพร้อมด้านวัตถุดิบ และค่าจ้างแรงงานที่ต่ำกว่า เพราะไม่สามารถแข่งขันด้านราคาภัยกับกลุ่มดังกล่าวได้

สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ (2543) มีการศึกษาถึงกลยุทธ์สินค้าเพอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราในบราซิลพบว่า สินค้าเพอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราของไทยหรือคู่แข่งขันมักจะมีรูปแบบคล้ายคลึงกันประกอบกับเพอร์นิเจอร์ไม้ย่างจัดเป็นสินค้าราคาค่อนข้างถูก ดังนั้นหากเปรียบเทียบกับคู่แข่งขัน เช่น จีน หรืออินโดนีเซีย สินค้าไทยจะเสียเปรียบด้านราคา วิธีทางออกของสินค้าไทยคือ การหนีการผลิตสินค้าซ้ำๆ กับคู่แข่งขัน โดยหันไปพัฒนาเพอร์นิเจอร์รูปแบบใหม่ คือชนิดที่ใช้เฉพาะวัตถุประสงค์หรือให้เจาะจงต่อการใช้ ซึ่งจะเกิดการจำแนกสินค้าหลากหลายมากขึ้น ซึ่งจะทำให้สินค้าไทยเด่นหรือเปลกกว่าสินค้าคู่แข่ง เช่น เพอร์นิเจอร์ใช้ในบ้าน โงสภาพนิทรรศ เป็นต้น

ธนาคารกสิกรไทย (2536) มีการศึกษาเกี่ยวกับอุตสาหกรรมการผลิตเพอร์นิเจอร์พบว่า มีการขยายตัวอย่างต่อเนื่องตามความต้องการที่เพิ่มขึ้นทั่วตลาดภายในและนอกประเทศโดยอาศัยความได้เปรียบด้านวัตถุดิบคือ ไม้ย่างพารา ที่มีอยู่อย่างอุดมสมบูรณ์มากในประเทศไทยโดยตลาดส่งออกที่สำคัญคือ ญี่ปุ่น นอกจากนี้ยังเสนอแนะว่าผู้ประกอบการผลิตในอุตสาหกรรมนี้ควรเร่งพัฒนาด้าน

การออกแบบ และยกระดับมาตรฐานการผลิตเพื่อรักษาสิ่งแวดล้อมในประเทศไทยเป็นตลาดน้ำที่น่าสนใจ

JICA (1989) ได้ทำการศึกษาถึงอุตสาหกรรมเพื่อรักษาเมืองไทยในด้านต่าง ๆ ได้แก่ การผลิต การตลาดโดยใช้ข้อมูลจากบริษัทตัวอย่างที่เข้าไปศึกษาสำรวจพบว่า ในด้านของการผลิต โรงงานที่ส่งออกมีจำนวนมากกว่า 200 คันและแหล่งที่ตั้งของโรงงานมักอยู่ในเขตกรุงเทพ ซึ่งเป็น โรงงานขนาดใหญ่และส่งออก ตลาดหลักในการส่งออก ได้แก่ สหรัฐอเมริกา ทั้งนี้เนื่องจากไทยได้ส่วน แบ่งตลาดของสหรัฐฯ จากได้วันมากขึ้นจากการที่ได้วันถูกต่อ GSP ในสินค้าประเภทนี้ นอกจากนี้ยัง มีตลาดญี่ปุ่นอีกตลาดที่เป็นตลาดหลัก ซึ่งผู้บริโภคชาวญี่ปุ่นมักชอบใช้ของมีคุณภาพมากกว่าผู้บริโภค ชาวอเมริกา นอกจากนี้ไทยยังมีปัญหาด้านการผลิตอยู่บ้างในด้านเทคนิค เช่น การอบไม้ แต่ไทยยัง มีความได้เปรียบคู่แข่งในด้านวัสดุดิบอยู่ทำให้ผู้ประกอบการผลิตเพื่อรักษาเมืองไทยยังได้เปรียบคู่แข่ง จากต่างประเทศ

สุทธิพันธ์ จิราธิวัฒน์และคณะ (2530) ได้ศึกษาเรื่องแนวโน้มและลู่ทางการส่งออก เพื่อรักษาเมืองไทยและชี้ส่วนในตลาดโลก การศึกษาวิเคราะห์โครงสร้างและระบบสินค้า อุตสาหกรรมส่งออกของไทยโดยการปรับใช้แบบจำลอง CONSTANT MARKET SHARE และแนวคิด ความได้เปรียบโดยเปรียบเทียบ ผลการศึกษาสรุปได้ว่า ในปี 2527 โครงสร้างการส่งออกส่วนใหญ่จะ ส่งออกโดยใช้วัสดุดิบที่เป็นไม้โดยเฉพาะไม้ยางพาราและหวายเนื่องจากแรงงานไทยมีความชำนาญใน การผลิตเพื่อรักษาเมืองไทยและหวายเมื่อเทียบกับเพื่อรักษาในประเทศที่เป็นประเทศหลักในการ ส่งออก ได้แก่ ญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น แคนาดา เป็นต้น ปัญหาสินค้าออกพบว่าการส่งเสริม การลงทุนที่รัฐบาลให้กับบริษัทเอกชนนั้นยังขาดข้อมูลที่ทันสมัยและยังขาดบุคลากรทั้งบุรุษและ คุณภาพ ความล่าช้าในการคืนภาษีและขาดเชียภาษีซึ่งเป็นปัญหาสำคัญที่รับผู้ส่งออก ซึ่งยังมีความ ต้องการสนับสนุนทางการเงินที่มีประสิทธิภาพและแนวทางการประกันความเรื่องมัน เพื่อการส่งออก สินค้าอุตสาหกรรมประสบกับปัญหาการบิดเบือน และกีดกันทางการค้าจากต่างประเทศ

ศรีสกุล อามระรัตนะ (2537) ศึกษาถึงโครงสร้าง พฤติกรรมตลาดและผลการดำเนินงานของอุตสาหกรรมแผ่นดินไม้อัดในประเทศไทย ผลการศึกษาสรุปได้ว่าผู้ผลิตแผ่นดินไม้ส่วนใหญ่เป็น 2 กลุ่ม คือ เป็นผู้ผลิตรายใหญ่ ผลิตสินค้าที่คุณภาพสูงและผู้ผลิตรายเล็ก ผลิตสินค้าที่คุณภาพต่ำ วิถีทางการตลาดของผู้ผลิตรายใหญ่แบ่งออกเป็น 3 ช่วงทางคือ ส่งออก นำเข้า/ผลิต เพื่อรับนิสัยของกลุ่มและจำหน่ายตลาดในประเทศไทย วิถีการตลาดของผู้ผลิตรายเล็กจะจำหน่ายในประเทศไทยอย่างเดียว และผู้ผลิตทั้ง 2 กลุ่มจะขยายตัวสู่ผู้บริโภคเป็นส่วนใหญ่ ตลาดในระดับผู้ผลิตเป็นตลาดผู้ขายน้อยรายที่มีความแตกต่างของสินค้าทางด้านคุณภาพ ขนาดและการให้บริการ

ธรุณรัตน์ จิราวงศ์ (2539) ได้ทำการวิเคราะห์โครงสร้างอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทยพบว่า โครงสร้างตลาดของกลุ่มผู้ผลิตสินค้าที่เพิ่มมูลค่า (premium group) มีลักษณะใกล้เคียงกับตลาดกึ่งแข่งขันกึ่งผูกขาด (Monopolistic competition) โดยผู้ผลิตสินค้าที่แตกต่างกันในด้านรูปแบบ และลวดลาย ทำให้ผู้ผลิตแต่ละรายมีอำนาจทางการตลาดของตนเอง และการเข้ามาแข่งขันในตลาดจะเข้ามาได้ยาก เนื่องจากมีอุปสรรคในการกีดกันการเข้ามาของคู่แข่งรายใหม่ ส่วนกลุ่มผู้ผลิตสินค้าประเภททั่วไป (Standard Group) มีโครงสร้างตลาดใกล้เคียงกับตลาดแข่งขันสมบูรณ์ (Perfect Competition) เมื่อจากมีผู้ผลิตจำนวนมาก ผลิตสินค้าเหมือนกันทดแทนกันได้ และอุปสรรคในการเข้ามาแข่งขันมีน้อยทำให้การเข้าออกจากการตลาดค่อนข้างเสรี ผู้ผลิตแต่ละรายไม่มีอำนาจในการกำหนดราคาสินค้าของตนเอง และมักใช้ราคากลางเป็นเกณฑ์ในการตั้งราคาสินค้า สรุปได้ว่า โครงสร้างตลาดอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทยมีลักษณะโครงสร้างทางการตลาดที่มีการแข่งขัน โดยความเข้มข้นของการแข่งขันขึ้นอยู่กับคุณภาพสินค้าที่ทำการผลิตและยังพบว่า การซ้ายเหลือของภาครัฐต่ออุตสาหกรรมนี้มีความจำเป็นอย่างมากทั้งทางด้านภาษี การตลาดฯ ทั้งนี้ก็เพื่อเป็นการส่งเสริมและพัฒนาการเติบโตของอุตสาหกรรมนี้ต่อไปในอนาคต

จรินทร์ เจริญศรีวัฒนกุล (2539) ทำรายงานฉบับสมบูรณ์เรื่อง ลู่ทางและการส่งออกและผลกระทบจากการเมืองการค้าเสรีอาเซียน สำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา พบร้า ในอดีตไทยเป็นประเทศที่มีป้าไม้สมบูรณ์ ค่าจ้างแรงงานต่ำและมีทักษะสูง สงผลให้ไทยมีความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลกสูง โดยเฟอร์นิเจอร์ที่ทำการส่งออกเป็นประเภทกดประกอบได้และส่งออกไปจำหน่ายยังหนึ่งในประเทศอาเซียน ญี่ปุ่น กลุ่มประเทศยุโรป แคนาดา และออสเตรเลีย แต่เมื่อไทยมีการออกพระราชกำหนดปิดปันสัมปทานในปี 2532 สงผลให้ไทยขาดแคลนไม้ในการผลิต จึงต้องหันมาใช้ไม้ย่างพารา ซึ่งมีราคาถูกกว่าไม้เนื้อแข็งหลายเท่าตัว ต่อมาจึงมีปริมาณการส่งออกประมาณร้อยละ

70 ของปริมาณการส่งออกเพอร์นิเจอร์ทั้งหมด แต่การส่งออกไปยังตลาดในกลุ่มอาเซียนแล้ว ถือว่ามีปริมาณน้อยมาก เมื่อจากประเทศในภูมิภาคเหล่านี้มีอัตราดิบและแรงงานภายใต้ประเทศเทียบเท่ากับประเทศไทย สาเหตุของการส่งออกเพอร์นิเจอร์ไปยังต่างประเทศมากกว่าขยายในประเทศไทยนั้น เพราะชาวต่างชาติมีพฤติกรรมในการเปลี่ยนเพอร์นิเจอร์ทุกๆ 2-3 ปี และมีจำนวนซื้อสูงกว่าชาวไทยเมื่อมีการลดภาษีนำเข้าตามข้อตกลงเขตการค้าเสรีอาเซียน (AFTA) แล้ว ไม่มีผลต่ออัตราดิบคือไม้ยางพาราแบบรูป แต่มีผลกับวัสดุประกอบ เช่น ผ้า ฟิล์ม เป็นต้น ซึ่งผู้ผลิตจะต้องมีการปรับตัวเพื่อการแข่งขัน



บทที่ 3

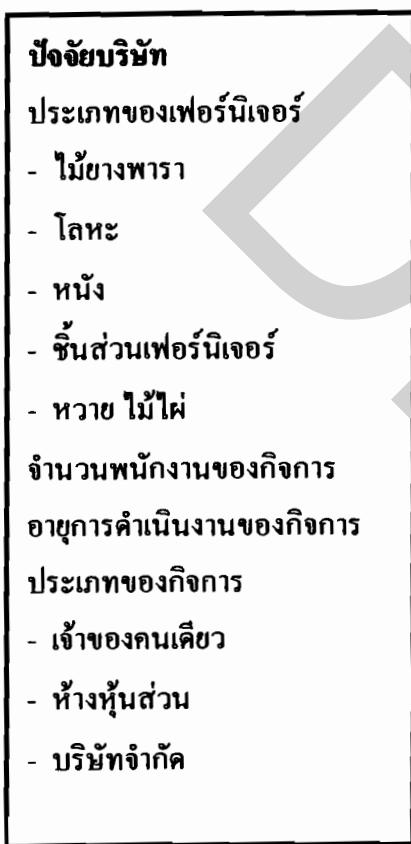
ระเบียบวิธีวิจัย

การรวบรวมข้อมูลในการวิจัยครั้งนี้ได้ใช้การรวบรวมข้อมูลทั้งจากแหล่งปฐมภูมิ (Primary Data) และทุติยภูมิ (Secondary Data) แหล่งปฐมภูมิได้จากการสำรวจ (Exploratory Research) โดยการออกแบบสอบถาม (Questionnaire) ส่วนวิธีการเก็บข้อมูลทุติยภูมิ ได้จากหนังสือ บทความ วารสารและสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผลงานวิจัย ตำราบทความทางวิชาการ กรมส่งเสริมการส่งออก กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ สำนักงานส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ระเบียบวิธีวิจัยมีรายละเอียดดังนี้

1. ครอบแนวความคิดการวิจัย
2. ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง
3. สมมติฐาน
4. เครื่องมือที่ใช้ในการรวบรวมข้อมูล
5. การเก็บรวบรวมข้อมูล
6. การวิเคราะห์ข้อมูล

ภาพที่ 4 กรอบแนวคิดการวิจัย

ตัวแปรอิสระ



ตัวแปรตาม

ปัจจัยความได้เปรียบเทียบการแข่งขัน

ระดับประเทศ

- ปัจจัยการผลิตในประเทศไทย
- อุปสงค์ในประเทศไทย
- อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทย
- กลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน
- เหตุผลสุดวิสัย/โอกาส
- รัฐบาล

ประเทศที่นำเข้าเพอร์นิเชอร์จากไทย

- อุรุกวัย
- สหรัฐอเมริกา
- สาธารณูรรมป
- อาเซียน
- อิน ฯ เช่น ออสเตรเลีย เกาหลีใต้

ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ประชากรเป็นผู้ประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมเพื่อรับนิสเชอร์ไทยในเขตกรุงเทพมหานครซึ่งประกอบด้วยผู้ผลิต ผู้ส่งออกที่ได้จดทะเบียนไว้กับกรมส่งเสริมการส่งออกและมีรายชื่อใน Thailand Exporters List 2000 – 2002 จำนวนทั้งสิ้น 338 บริษัท

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้มาจากการคำนวณตามของ Yamane ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ค่าความคลาดเคลื่อน $\pm 5\%$ จะได้ขนาดของจำนวนตัวอย่างตามที่นำมาใช้ในการวิจัยเท่ากับ 183 ตัวอย่าง

จากจำนวนประชากรเมื่อนำมาแทนค่าในสูตรแล้วจะได้จำนวนตัวอย่างจากสูตรดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + N(e)^2}$$

โดย $N =$ ขนาดประชากรนี้จำนวนเท่ากับ 338 บริษัท

$n =$ ขนาดของตัวอย่าง

$c =$ ค่าความคลาดเคลื่อนในการประมาณ กำหนดให้มีค่าสูงสุดได้ 0.05 จะได้จำนวนตัวอย่าง

$$n = \frac{338}{1 + 338(0,05)^2}$$

ดังนั้นจะได้จำนวนตัวอย่างทั้งสิ้น 183 ตัวอย่าง

วิธีการเลือกตัวอย่างตามสาะ况

1. สุ่มเลือกบริษัทตัวอย่างจากจำนวนทั้งสิ้น 338 บริษัท โดยการแบ่งกลุ่มลักษณะของกิจการจากทุนจดทะเบียน และคำนวณตามสัดส่วนของแต่ละกลุ่มดังนี้

ตารางที่ 1 ค่านิยมด้านตัวอย่างจากทุนคงทะเบียน

ทุนคงทะเบียน	จำนวนประชากร	ตัวอย่าง
ไม่เกิน 10 ล้านบาท	196	106
10 – 30 ล้านบาท	70	38
30 ล้านบาทขึ้นไป	72	39
รวม	338	183

2. ใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างอย่างง่ายจาก 183 ตัวอย่างในการตอบแบบสอบถามซึ่งเป็นผู้ประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมเพอร์นิเชอร์ในเขตกรุงเทพมหานคร ประกอบด้วยผู้ส่งออกที่ได้จดทะเบียนไว้กับกรมส่งเสริมการส่งออกและมีรายชื่อใน Thailand Exporter List 2000 – 2002

สมมติฐาน

- ผู้ประกอบการที่มีประเภทธุรกิจเพอร์นิเชอร์ที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน
- ผู้ประกอบการที่มีจำนวนพนักงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน
- ผู้ประกอบการที่มีอายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน
- ผู้ประกอบการที่มีประเภทของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความคิดเห็นทางความได้เปรียบที่แตกต่างกัน

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้เป็นแบบสอบถาม (Questionnaire) ที่สำรวจความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในอุตสาหกรรมเพอร์นิเชอร์ โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 สอบถามข้อมูลทั่วไปของผู้ประกอบการ ประกอบด้วย 18 ข้อ

**ส่วนที่ 2 สอนถดถอยความคิดเห็นเกี่ยวกับปัจจัยความได้เปรียบในการแข่งขันของ
อุตสาหกรรมเพอร์นิเชอร์ของไทย ในช่วง ปี 2546 ประกอบด้วย 32 ข้อ**
การตรวจสอบคุณภาพของแบบสอบถาม มีการดำเนินตามขั้นตอนดังนี้

1. นำแบบสอบถามที่สร้างขึ้นเสนอต่ออาจารย์ที่ปรึกษา เพื่อตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องมือ และได้ปรับปรุงแก้ไขสำนวนคำชี้แจงต่าง ๆ ในแบบสอบถามตามข้อเสนอของอาจารย์ที่ปรึกษา
2. นำแบบสอบถามที่ปรับปรุงแล้วไปให้ผู้ประกอบการ ผู้ส่งออกเพอร์นิเชอร์เพื่อตรวจสอบความตรงของเนื้อหาจำนวน 2 ท่าน
3. ปรับปรุงแก้ไขแบบสอบถามตามข้อเสนอแนะของผู้ประกอบการ ผู้ส่งออกแล้วนำแบบสอบถามไปทดลองใช้กับผู้จัดการหรือเจ้าของกิจการบริษัท ที่เป็นผู้ประกอบการ ผู้ส่งออกเพอร์นิเชอร์ไทยที่มีลักษณะคล้ายคลึงกับประชารถเป้าหมายจำนวน 10 บริษัท เพื่อตรวจสอบความเชื่อมั่นของแบบสอบถาม โดยคำนวณค่าสัมประสิทธิ์ ณ ระดับความเชื่อมั่น 0.05

การเก็บรวบรวมข้อมูล

1. **ข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Data)** โดยการออกแบบสอบถาม สำหรับผู้ส่งออกที่ได้จดทะเบียนไว้กับกรมส่งเสริมการส่งออกและมีรายชื่อใน Thailand Exporter List 2000 – 2003
2. **ข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data)** โดยหาข้อมูลจากหนังสือ บทความ วารสารสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ และรายงานการวิจัย วิทยานิพนธ์ที่มีการทำมาแล้ว

การวิเคราะห์ข้อมูล

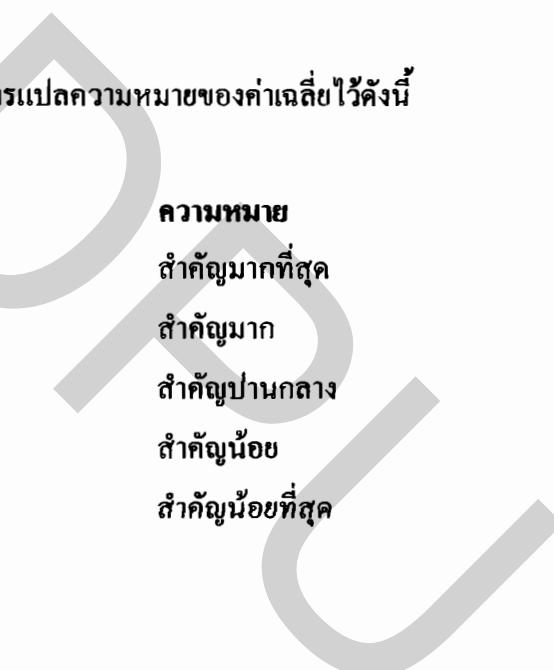
การประมวลผลและการวิเคราะห์ข้อมูลจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูป (Statistical Packages for the Social Sciences :SPSS) โดยใช้หลักการวิเคราะห์ดังนี้

1. การศึกษาปัจจัยบริษัท ได้แก่ ประเภทเพอร์นิเชอร์ จำนวนพนักงานของกิจการ อายุการดำเนินงานของกิจการ และประเภทของกิจการ วิเคราะห์โดยใช้สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistic) การแจกแจงความถี่ และคิดค่าร้อยละ
2. การศึกษาปัจจัยความได้เปรียบทางการแข่งขันระดับประเทศ ของผู้ประกอบการต่ออุตสาหกรรมเพอร์นิเชอร์ไทย วิเคราะห์โดยใช้สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistic) การแจกแจงความถี่ การหาค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
3. การศึกษาปัจจัยความได้เปรียบทางการแข่งขันระดับประเทศในธุรกิจอุตสาหกรรมเพอร์นิเชอร์ ใช้วิธีการทดสอบสมมติฐานคือ

การให้คะแนนความสำคัญ (Weighting Scale) โดยกำหนดคะแนนของแต่ละระดับ
ความสำคัญดังนี้

มากที่สุด	= 5 คะแนน
มาก	= 4 คะแนน
ปานกลาง	= 3 คะแนน
น้อย	= 2 คะแนน
น้อยที่สุด	= 1 คะแนน

โดยกำหนดเกณฑ์การแปลความหมายของค่าเฉลี่ยไว้ดังนี้



ค่าเฉลี่ย	ความหมาย
4.50 – 5.00	สำคัญมากที่สุด
3.50 - 4.49	สำคัญมาก
2.50 – 3.49	สำคัญปานกลาง
1.50 – 2.49	สำคัญน้อย
1.00 – 1.49	สำคัญน้อยที่สุด

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การวิจัยเรื่อง “ความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อการได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์นิเจอร์ไทย” โดยข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์ผู้วิจัยได้นำเสนอผลการวิจัย โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วนดังนี้

ส่วนที่ 1 เป็นการนำเสนอผลการวิจัยจากการสอบถามตามข้อมูลทั่วไปของผู้ประกอบการเพอร์ฟูร์นิเจอร์ไทย

ส่วนที่ 2 เป็นการทดสอบสมมติฐานเพื่อหาความแตกต่างของปัจจัยต่างๆ กับความได้เปรียบในการแข่งขันโดยแบ่งเป็น 4 สมมติฐาน คือ

1. ธุรกิจที่มีประเภทเพอร์ฟูร์นิเจอร์ที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน

2. กิจการที่มีจำนวนพนักงานที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน

3. อายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน

4. ประเภทของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน

การวิเคราะห์ผลข้อมูลที่ได้จากการวิจัยจะนำเสนอยังรายละเอียดดังตารางที่ 2 ดังตารางที่ 28

**ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของกลุ่มตัวอย่างผู้ประกอบการเพอร์นิเจอร์ไทย
ตารางที่ 2 จำนวนและร้อยละของลักษณะของกิจการ**

ลักษณะของกิจการ	จำนวน	ร้อยละ
เจ้าของคนเดียว	77	42.1
ห้างหุ้นส่วน	36	19.7
บริษัท	70	38.3
รวม	183	100.0

จากตารางที่ 2 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีสัดส่วนที่เป็นเจ้าของคนเดียวและในรูปบริษัท เท่าเทียมกัน คิดเป็นร้อยละ 42.1 และ 38.3 ตามลำดับ เป็นลักษณะของห้างหุ้นส่วนน้อยที่สุด คิดเป็นร้อยละ 19.7

ตารางที่ 3 จำนวนและร้อยละของเงินทุนจดทะเบียน

เงินทุนจดทะเบียน	จำนวน	ร้อยละ
ต่ำกว่า 10 ล้านบาท	85	52.8
10 – 30 ล้านบาท	57	35.4
มากกว่า 30 ล้านบาท	19	11.8
รวม	161	100.0

จากตารางที่ 3 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมากที่สุดมีเงินทุนจดทะเบียนต่ำกว่า 10 ล้านบาท คิดเป็นร้อยละ 52.8 น้อยที่สุดมีเงินทุนจดทะเบียนมากกว่า 30 ล้านบาท คิดเป็นร้อยละ 11.8

**ตารางที่ 4 แสดงค่าเฉลี่ย ค่าต่ำสุดและค่าสูงสุด ของจำนวนพนักงานและระยะเวลา
ดำเนินการของกิจการ**

	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Sd.
จำนวนพนักงาน	129	191	1	2000	348.71
ระยะเวลาดำเนินการของกิจการ	133	13.5	.1	50	10.44

จากตารางที่ 4 ค่าเฉลี่ยของจำนวนพนักงานของกลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามเท่ากับ 191 คน และมีค่าเฉลี่ยของระยะเวลาดำเนินการของกิจการเท่ากับ 13.5 ปี

ตารางที่ 5 จำนวนและร้อยละของประเภทของเพอร์เซอร์ของกิจการ

ประเภทของเพอร์เซอร์ของกิจการ	จำนวน	ร้อยละ
ไม้ยางพารา	55	30.9
โลหะ	12	6.7
หนัง	33	18.5
hairy ไม้ไผ่	15	8.4
ชิ้นส่วนเพอร์เซอร์	18	10.1
อื่นๆ	45	25.3
รวม	178	100.0

จากตารางที่ 5 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีสัดส่วนประเภทของเพอร์เซอร์ที่ผู้ประกอบการทำมากที่สุดคือ ไม้ยางพารา คิดเป็นร้อยละ 30.9 น้อยที่สุดคือ โลหะ คิดเป็นร้อยละ 6.7

ตารางที่ 6 จำนวนและร้อยละของที่มาวัตถุดิบของกิจการ

ที่มาของวัตถุดิบ	จำนวน	ร้อยละ
นำเข้าจากต่างประเทศ	60	32.8
จากในประเทศไทย	123	67.2
รวม	183	100.0

จากตารางที่ 6 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม ส่วนใหญ่ไม่ได้นำเข้าวัตถุดิบจากต่างประเทศ คิดเป็นร้อยละ 67.2

ตารางที่ 7 จำนวนและร้อยละของสาเหตุในการนำเข้าวัตถุดิบจากต่างประเทศ

สาเหตุในการนำเข้าวัตถุดิบ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวนผู้นำเข้าวัตถุดิบ
ไม่มีวัตถุดิบในประเทศไทย	25	41.67	60
คุณภาพดีกว่า	48	80.00	60
ราคาถูกกว่า	9	15.00	60
ปริมาณวัตถุดิบในประเทศไทยไม่เพียงพอ	33	55.00	60

จากตารางที่ 7 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามที่นำเข้าวัตถุดิบจากต่างประเทศ สาเหตุที่นำเข้าคือมีคุณภาพที่ดีกว่าวัตถุดิบในประเทศไทยมีผู้ตอบมากที่สุด โดยคิดเป็นร้อยละ 80.0 จากผู้ตอบแบบสอบถาม 60 ราย ส่วนสาเหตุในการนำเข้าวัตถุดิบน้อยที่สุดคือ ราคาถูกกว่าวัตถุดิบในประเทศไทย คิดเป็นร้อยละ 15.0 จากผู้ตอบแบบสอบถาม 60 ราย

ตารางที่ 8 จำนวนและร้อยละของกรรมวิธีการผลิตเพื่อรับนิเจอร์

กรรมวิธีในการผลิตเพื่อรับนิเจอร์	จำนวน	ร้อยละ
ใช้ฝีมือแรงงานเพียงอย่างเดียว	25	13.7
ใช้เครื่องจักรเพียงอย่างเดียว	18	9.8
ใช้ทักษะฝีมือแรงงานและเครื่องจักร	140	76.5
รวม	183	100.0

จากตารางที่ 8 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามจะใช้ทักษะฝีมือแรงงานและเครื่องจักรในการผลิตเพื่อรับนิเจอร์มากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 76.5 น้อยที่สุดคือ ใช้เครื่องจักรเพียงอย่างเดียว คิดเป็นร้อยละ 9.8

ตารางที่ 9 จำนวนและร้อยละในการมีปัญหาด้านคนงาน

ปัญหา	จำนวน	ร้อยละ
มี	98	53.6
ไม่มี	85	46.4
รวม	183	100.0

จากตารางที่ 9 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามจะมีปัญหาด้านคนงานคิดเป็นร้อยละ 53.6

ตารางที่ 10 จำนวนและร้อยละของปัญหาด้านคนงานที่กิจการประสบอยู่

ปัญหาด้านคนงานที่กิจการประสบอยู่	จำนวน	ร้อยละ
ไม่มี	36	24.0
คนงานมีความชำนาญไม่เพียงพอ	53	35.3
ปริมาณคนงานไม่เพียงพอ	37	24.7
คนงานเข้า-ออก งานบ่อย	24	16.0
รวม	150	100.0

จากตารางที่ 10 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีปัญหาด้านคนงานที่กิจการประสบมากที่สุดคือ คนงานมีความชำนาญไม่เพียงพอ คิดเป็นร้อยละ 35.3 ปัญหาด้านคนงานที่กิจการประสบน้อยที่สุดคือ คนงานเข้า-ออก งานบ่อย คิดเป็นร้อยละ 16.0

ตารางที่ 11 จำนวนและร้อยละของปริมาณการผลิตสินค้ามีเพียงพอต่อความต้องการของตลาดหรือไม่

ความเพียงพอของปริมาณการผลิตต่อความต้องการตลาด	จำนวน	ร้อยละ
เพียงพอ	130	73.0
ไม่เพียงพอ	48	27.2
รวม	178	100.0

จากตารางที่ 11 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม ส่วนใหญ่มีปริมาณการผลิตสินค้าเพียงพอต่อความต้องการของตลาด คิดเป็นร้อยละ 73.0

ตารางที่ 12 จำนวนและร้อยละในสาเหตุของการผลิตที่ไม่เพียงพอ

สาเหตุของการผลิตที่ไม่เพียงพอ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวนทั้งหมด
วัตถุดิบไม่เพียงพอ	40	83.33	48
แรงงานไม่เพียงพอ	46	95.83	48
ขาดการบริหารเงินที่ดี	13	27.08	48
ผลผลิตไม่ได้ตามมาตรฐาน	17	35.42	48
เกินกำลังการผลิตของเครื่องจักร	17	35.42	48

จากตารางที่ 12 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม มีสาเหตุของการผลิตที่ไม่เพียงพอมากที่สุดคือ มีแรงงานไม่เพียงพอ โดยคิดเป็นร้อยละ 95.83 จากผู้ตอบแบบสอบถาม 48 ราย ส่วนสาเหตุของ การผลิตที่ไม่เพียงพอน้อยที่สุดคือขาดการบริหารเงินที่ดี คิดเป็นร้อยละ 27.08 จากผู้ตอบแบบสอบถาม 48 ราย

ตารางที่ 13 จำนวนและร้อยละของเหตุผลในการผลิตสินค้า

การผลิตสินค้าของกิจการเพื่อ	จำนวน	ร้อยละ
ขายในประเทศไทยอย่างเดียว	72	39.8
เพื่อส่งออกอย่างเดียว	8	4.4
ขายในประเทศไทยและส่งออก	93	51.4
ไม่ได้ผลิตแต่ขายสินค้าทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ	8	4.4
รวม	181	100.0

จากตารางที่ 13 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม มีสาเหตุการผลิตสินค้าของกิจการเพื่อขายภายในประเทศไทยและส่งออกมากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 51.4 รองลงมาคือขายในประเทศไทยอย่างเดียว คิดเป็นร้อยละ 39.8

ตารางที่ 14 จำนวนและร้อยละของวิธีการในการทำธุรกิจกับต่างประเทศ

วิธีการทำธุรกิจกับต่างประเทศ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวนทั้งหมด
คิดต่อ กับลูกค้าในต่างประเทศโดยตรง	55	30.1	183
จำนวนน่ายฝ่าบบริษัทตัวแทน	53	29.0	183
บริษัทร่วมทุนเป็นผู้นำตลาดให้	18	9.8	183
เปิดสาขาอยู่ในต่างประเทศ	13	7.1	183

จากตารางที่ 14 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม มีวิธีการที่ใช้ในการทำธุรกิจกับต่างประเทศมากที่สุด คือการคิดต่อ กับลูกค้าโดยตรง มีผู้ตอบ 55 ราย จาก 183 ราย คิดเป็นร้อยละ 30.1 รองลงมา คือจำนวนน่ายฝ่าบบริษัทตัวแทน มีผู้ตอบ 53 ราย จาก 183 ราย คิดเป็นร้อยละ 29.0

ตารางที่ 15 จำนวนและร้อยละของประเภทลูกค้าในต่างประเทศ

ประเภทของลูกค้าในต่างประเทศ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวนทั้งหมด
ร้านไปผลิตต่อ	6	3.3	183
ตัวแทนจำหน่าย	50	27.3	183
ผู้ค้าส่ง	50	27.3	183
ผู้ค้าปลีก	46	25.1	183
ผู้บริโภค	68	37.2	183

จากตารางที่ 15 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม มีประเภทของลูกค้าในต่างประเทศที่เป็นตัวแทน จำนวนน่ายเท่ากับ เป็นผู้ค้าส่ง โดยมีผู้ตอบอยู่ 50 ราย จาก 183 ราย โดยคิดเป็นร้อยละ 27.3 เท่ากัน

ตารางที่ 16 จำนวนและร้อยละในการได้รับการส่งเสริมการลงทุนหรือไม่

ได้รับการส่งเสริมการลงทุนหรือไม่	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับ	76	46.3
ไม่ได้รับ	88	53.7
รวม	164	100.0

จากตารางที่ 16 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม มีสัดส่วนในการไม่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน ใกล้เคียงกับการได้รับการส่งเสริมการลงทุน โดยคิดเป็นร้อยละ 53.7 และ 46.3 ตามลำดับ

ตารางที่ 17 จำนวนและร้อยละของประเทศที่ผู้ประกอบการไทยส่งเพอร์นิเจอร์เข้าไป

ประเทศที่ผู้ประกอบการส่งเพอร์นิเจอร์เข้าไป	จำนวน	ร้อยละ	จำนวนทั้งหมด
ญี่ปุ่น	46	25.1	183
อเมริกา	54	29.5	183
แคนาดา	28	15.3	183
สนาพยุโรป	47	25.7	183
เกาหลีไถ	16	8.7	183

จากตารางที่ 17 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม ส่งเพอร์นิเจอร์เข้าไปในประเทศอเมริกามากที่สุด โดยมีผู้ตอบ 54 ราย จาก 183 ราย คิดเป็นร้อยละ 29.5 รองลงมาคือสนาพยุโรป มีผู้ตอบ 47 ราย จาก 183 ราย คิดเป็นร้อยละ 25.7

ตารางที่ 18 จำนวนและร้อยละที่ผู้ประกอบการเห็นว่าเป็นประเทศคู่แข่งที่สำคัญ

ประเทศที่เห็นว่าเป็นคู่แข่งที่สำคัญ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวนทั้งหมด
อินโดนิเซีย	31	16.9	183
มาเลเซีย	51	27.9	183
ฟิลิปปินส์	21	11.5	183
จีน	57	31.1	183
อื่นๆ	25	13.7	183

จากตารางที่ 18 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม เห็นว่าประเทศที่เป็นคู่แข่งที่สำคัญคือ ประเทศจีน มีผู้ตอบ 57 ราย จาก 183 ราย คิดเป็นร้อยละ 31.1 รองลงมาคือ ประเทศมาเลเซีย มีผู้ตอบ 51 รายจาก 183 รายคิดเป็นร้อยละ 27.9

**ตารางที่ 19 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามตามจำแนกตามระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้าน<sup>การผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรม
เพื่อรักษาอิฐไทย</sup>**

ปัจจัยการผลิต	ระดับความเห็น					Mean	Sd.	ลำดับ ที่	ระดับ
	มาก ที่สุด	มาก	ปาน กลาง	น้อย	น้อย ที่สุด				
รวม						3.302	0.799		ปานกลาง
1. ความเพียงพอของ วัสดุดีบ	17.5	30.6	39.3	10.4	2.2	3.508	0.971	1	มาก
2. คุณภาพของวัสดุดีบ	14.8	31.1	41.5	10.9	1.6	3.464	0.930	2	ปานกลาง
3. เครื่องมือเครื่องจักรที่ ทันสมัย	9.8	23.5	49.2	15.3	2.2	3.235	0.904	4	ปานกลาง
4. คุณภาพของแรงงาน ที่มีฝีมือ	17.5	23.0	38.3	20.8	0.5	3.361	1.017	3	ปานกลาง
5. ความสามารถในการ หาแหล่งเงินทุนกู้ยืม	6.0	15.8	47.0	27.3	3.8	2.929	0.908	7	ปานกลาง
6. แหล่งวัสดุดีบที่เอื้อต่อ ^{การผลิต}	7.1	29.5	42.1	20.2	1.1	3.213	0.885	5	ปานกลาง
7. ความทันสมัยของ เทคโนโลยีการผลิต	9.8	24.6	43.7	19.7	2.2	3.202	0.942	6	ปานกลาง

จากตารางที่ 19 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นในปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย เป็นลำดับ ดังนี้

- ลำดับที่ 1 ความเพียงพอของวัตถุดิบ เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 39.3
- ลำดับที่ 2 คุณภาพของวัตถุดิบ เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 41.5
- ลำดับที่ 3 คุณภาพของแรงงานที่มีฝีมือ เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 38.3
- ลำดับที่ 4 เครื่องมือเครื่องจักรที่ทันสมัย เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 49.2
- ลำดับที่ 5 แหล่งวัตถุดิบที่เอื้อต่อการผลิต เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 42.1
- ลำดับที่ 6 ความทันสมัยของเทคโนโลยีในการผลิต เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 43.7
- ลำดับที่ 7 ความสามารถในการหาแหล่งเงินทุนภายนอก เป็นปัจจัยด้านการผลิตที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 47.0

ตารางที่ 20 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศไทยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพื่อรัฐเชอร์ไทย

ปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศไทย	ระดับความเห็น					Mean	Sd.	ลำดับที่	ระดับ
	มาก ที่สุด	มาก	ปาน กลาง	น้อย	น้อย ที่สุด				
รวม						3.206	0.780		ปานกลาง
1. ปริมาณความต้องการเพื่อรัฐเชอร์ในประเทศไทยโดยภาพรวม	8.7	35.5	44.3	9.8	1.6	3.399	0.845	1	ปานกลาง
2. ความต้องการเพื่อรัฐเชอร์ไทยในประเทศไทยมีความคล้ายคลึงกับตลาดโลก	4.9	27.9	49.7	15.8	1.6	3.186	0.818	2	ปานกลาง
3. ความต้องการเพื่อรัฐเชอร์ในประเทศไทยเกิดขึ้นก่อนต่างประเทศ	3.8	22.4	51.4	19.7	2.7	3.049	0.827	3	ปานกลาง
4. ความต้องการในประเทศไทยมากพอที่จะทำให้เกิดการผลิตครั้งละมากๆ ที่สามารถลดต้นทุนได้	6.6	23.0	43.2	22.4	4.9	3.038	0.957	4	ปานกลาง

จากตารางที่ 20 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นในปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย เป็นลำดับ ดังนี้

- ลำดับที่ 1 ปริมาณความต้องการเพอร์นิเจอร์ในประเทศโดยภาพรวม เป็นปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 44.3
- ลำดับที่ 2 ความต้องการเพอร์นิเจอร์ไทยในประเทศมีความคล้ายคลึงกับตลาดโลกเป็นปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 49.7
- ลำดับที่ 3 ความต้องการเพอร์นิเจอร์ในประเทศเกิดขึ้นก่อนต่างประเทศ เป็นปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 51.4
- ลำดับที่ 4 ความต้องการในประเทศมากพอที่จะทำให้เกิดการผลิตครั้งละมากๆ ที่สามารถลดต้นทุนได้ เป็นปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 43.2

ตารางที่ 21 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้าน อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบ ในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย

ปัจจัยด้าน อุตสาหกรรมสนับสนุน และเกี่ยวเนื่องใน ประเทศ	ระดับความเห็น					Mean	Sd.	ลำดับ ที่	ระดับ
	มาก ที่สุด	มาก	ปาน กลาง	น้อย	น้อย ที่สุด				
รวม						3.069	0.679		ปานกลาง
จำนวนอุตสาหกรรม เกี่ยวเนื่องสนับสนุน	4.4	17.5	51.4	19.7	7.1	2.923	0.911	3	ปานกลาง
การแลกเปลี่ยนความ คิดเห็นของผู้ผลิตและ ผู้ป้อนวัตถุดิบ	4.9	25.7	42.6	22.4	4.4	3.044	0.925	2	ปานกลาง
ความสะดวกในการ ขนส่งวัตถุดิบถึง โรงงาน	4.9	30.1	51.4	11.5	2.2	3.240	0.803	1	ปานกลาง

จากตารางที่ 21 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นในปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย เป็นลำดับ ดังนี้

- ลำดับที่ 1 ความสะดวกในการขนส่งวัตถุดิบถึงโรงงาน เป็นปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 51.4
- ลำดับที่ 2 การแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของผู้ผลิตและผู้ป้อนวัตถุดิบ เป็นปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 42.6
- ลำดับที่ 3 จำนวนอุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่องสนับสนุน เป็นปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 51.4

ตารางที่ 22 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้าน^กกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเชอร์ไทย

ปัจจัยด้านกลยุทธ์ของ บริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน	ระดับความเห็น					Mean	Sd.	ลำดับ ที่	ระดับ
	มาก ที่สุด	มาก	ปาน กลาง	น้อย	น้อย ที่สุด				
รวม						3.391	0.649		ปานกลาง
การปรับเปลี่ยนค่าให้เข้ากับความต้องการของลูกค้า	12.0	38.3	35.5	10.9	3.3	3.448	0.953	2	ปานกลาง
การพัฒนากลยุทธ์ของบริษัท	10.4	38.3	37.2	11.5	2.7	3.421	0.922	3	ปานกลาง
ราคาสินค้าของบริษัทเพื่อการแข่งขัน	13.1	32.2	37.7	15.8	1.1	3.404	0.944	4	ปานกลาง
เทคโนโลยีด้านการผลิตของบริษัท	9.3	25.7	48.1	15.3	1.6	3.257	0.886	6	ปานกลาง
ความมีชื่อเสียงของบริษัท	14.2	26.8	37.7	16.4	4.9	3.290	1.058	5	ปานกลาง
ยั่งยืนผลิตภัณฑ์ของบริษัท	16.9	31.1	39.9	11.5	0.5	3.525	0.925	1	มาก

จากตารางที่ 22 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นในปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย เป็นลำดับ ดังนี้

- ลำดับที่ 1 ยังห้องผลิตภัณฑ์ของบริษัทเป็นปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 39.9
- ลำดับที่ 2 การปรับสินค้าให้เข้ากับความต้องการของลูกค้า เป็นปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับมาก คิดเป็นร้อยละ 38.3
- ลำดับที่ 3 การพัฒนากลยุทธ์ของบริษัท เป็นปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับมาก คิดเป็นร้อยละ 38.3
- ลำดับที่ 4 ราคาสินค้าของบริษัทเพื่อการแข่งขัน เป็นปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 37.7
- ลำดับที่ 5 ความมีชื่อเสียงของบริษัท เป็นปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 37.7
- ลำดับที่ 6 เทคโนโลยีด้านการผลิตของบริษัท เป็นปัจจัยด้านด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 48.1

ตารางที่ 23 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามตามจำแนกตามระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์ไทย

ปัจจัยด้านรัฐบาล	ระดับความเห็น					Mean	Sd.	ลำดับ ที่	ระดับ
	มาก ที่สุด	มาก	ปาน กลาง	น้อย	น้อย ที่สุด				
รวม						2.912	0.795		ปานกลาง
ประสิทธิภาพของหน่วยงานบริการส่งออกของรัฐบาลในประเทศ	8.2	21.3	49.7	17.5	3.3	3.137	0.913	1	ปานกลาง
การได้รับการส่งเสริมสนับสนุนการลงทุนจากรัฐบาล	8.7	16.4	36.6	31.1	7.1	2.885	1.050	4	ปานกลาง
ความคาดหวังของพิธีการทางศุลกากรไทย	4.9	18.0	36.1	31.7	9.3	2.776	1.010	5	ปานกลาง
การได้รับสิทธิประโยชน์ด้านการค้าจากรัฐบาลต่างประเทศ	5.5	13.7	43.2	27.9	9.8	2.770	0.990	6	ปานกลาง
การฝึกอบรมแรงงานที่มีฝีมือโดยรัฐบาล	6.0	18.5	42.1	25.1	8.2	2.891	0.999	3	ปานกลาง
การประสานงานโครงการความร่วมมือและขยายผลเชิงอุตสาหกรรมเพื่อร์นิเจอร์โดยรัฐบาล	5.5	23.0	35.0	31.1	5.5	2.918	0.988	2	ปานกลาง

จากตารางที่ 23 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นในปัจจัยด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย เป็นลำดับ ดังนี้

- ลำดับที่ 1 ประสิทธิภาพของหน่วยงานบริการส่งออกของรัฐบาลในประเทศไทย เป็นปัจจัยด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 49.7
- ลำดับที่ 2 การประสานงานโครงการความร่วมมือและช่วยเหลือผู้ส่งออกโดยรัฐบาล เป็นปัจจัยด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 35.0
- ลำดับที่ 3 การฝึกอบรมแรงงานที่มีฝีมือโดยรัฐบาล เป็นปัจจัยด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 42.1
- ลำดับที่ 4 การได้รับการส่งเสริมสนับสนุนการลงทุนจากรัฐบาล เป็นปัจจัยด้านรัฐบาลที่ ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 36.6
- ลำดับที่ 5 ความรวดเร็วของพัธกรทางศุลกากรไทย เป็นปัจจัยด้านรัฐบาลที่ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 36.1
- ลำดับที่ 6 การได้รับสิทธิประโยชน์ด้านการค้าจากรัฐบาลต่างประเทศ เป็นปัจจัยด้านรัฐบาลที่ ก่อให้เกิดความไม่ได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 43.2

**ตารางที่ 24 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามตามจำแนกตามระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้าน¹⁾
โอกาสและเหตุผลสุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของ
อุตสาหกรรมเพื่อรัฐนิเวอร์ไทย**

ปัจจัยโอกาสและ เหตุผลสุดวิสัย	ระดับความเห็น					Mean	Sd.	ลำดับ ที่	ระดับ
	มากที่สุด	มาก	ปาน กลาง	น้อย	น้อย ที่สุด				
รวม						2.929	0.758		ปานกลาง
โอกาสในการขยาย เครือข่ายในตลาด ต่างประเทศ	6.0	18.0	45.9	20.2	9.8	2.902	1.006	4	ปานกลาง
ประเทศที่นำเข้า เพื่อรัฐนิเวอร์จากไทย	7.7	21.3	43.7	20.8	6.6	3.027	0.997	3	ปานกลาง
ความก้าวหน้าทาง เทคโนโลยี	6.6	19.1	48.6	22.4	3.3	3.033	0.901	2	ปานกลาง
การเจริญเติบโตของ เศรษฐกิจในตลาด ต่างประเทศ	8.2	21.3	42.5	23.0	4.9	3.049	0.985	1	ปานกลาง
การสนับสนุนการค้า เพื่อรัฐนิเวอร์ไทยโดย รัฐบาลในต่างประเทศ	6.0	15.8	42.6	29.0	6.6	2.858	0.967	5	ปานกลาง
โอกาสในการเข้า ร่วมงานแสดงสินค้าใน ต่างประเทศ	5.5	20.8	28.4	29.5	15.8	2.705	1.129	6	ปานกลาง

จากตารางที่ 24 กลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถามมีความคิดเห็นในปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผล สุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย เป็นลำดับ ดังนี้

- ลำดับที่ 1 การเจริญเติบโตของเศรษฐกิจในตลาดต่างประเทศ เป็นปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผล สุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 42.5
- ลำดับที่ 2 ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยี เป็นปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผลสุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุด ในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 48.6
- ลำดับที่ 3 ประเทศที่นำเข้าเพอร์นิเจอร์จากไทย เป็นปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผลสุดวิสัยที่ ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 43.7
- ลำดับที่ 4 โอกาสในการขยายเครือข่ายในตลาดต่างประเทศ เป็นปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผล สุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 45.9
- ลำดับที่ 5 การสนับสนุนการค้าเพอร์นิเจอร์ไทยโดยรัฐบาลในต่างประเทศ เป็นปัจจัยด้านโอกาส และเหตุผลสุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมี ผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับปานกลาง คิดเป็นร้อยละ 42.0
- ลำดับที่ 6 โอกาสในการเข้าร่วมงานแสดงสินค้าในต่างประเทศ เป็นปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผล สุดวิสัยที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย โดยมีผู้ตอบแบบสอบถามมากที่สุดในระดับความคิดเห็นที่ ระดับน้อย คิดเป็นร้อยละ 29.5

ส่วนที่ 2 การทดสอบสมมติฐาน สมมติฐานของงานวิจัยมีดังนี้

1. ธุรกิจที่มีประเภทเพื่อรับเรื่องที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน
2. กิจการที่มีจำนวนพนักงานที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน
3. อายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน
4. ประเภทของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน



การทดสอบสมมติฐานที่ 1 แสดงความคิดเห็นทางการของผู้รับมาชูงเพื่อประเมินเจตนาและต่อต้านกัน

ตามมาตราที่ 25 แห่งพระราชบัญญัตินี้ให้นำการดำเนินรัฐธรรมนูญของบริการที่ไม่ประนีประนอมเพื่อรักษาเจ้าของบริการให้เป็นสถาบันทางการเมืองที่มีความสำคัญต่อประเทศไว้เป็นเวลาสองปี

ประณานอย่างเพื่อรัตน์เจริญ		ปัจจัยด้านการผลิต		ปัจจัยด้านอุปสงค์		ปัจจัยด้านต้นทุนผลิต		ปัจจัยด้านภูมิภาค		ปัจจัยด้านวัสดุคงทน		ปัจจัยด้านวัสดุคงทน	
	N	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.
ไม่ยังพำนฯ	55	3.252	0.629	3.227	1.055	2.927	0.555	3.324	0.659	2.897	0.72	2.97	0.838
หนัง	33	3.277	0.627	3.091	0.698	3.111	0.685	3.379	0.663	2.707	0.676	2.773	0.669
hairy ไม่ง่ายแตกหักชิ้นส่วน	33	3.095	0.627	3.106	0.656	3.131	0.707	3.348	0.555	3.061	0.868	2.899	0.577
เพื่อรัตน์เจริญ	57	3.469	1.067	3.272	0.571	3.117	0.77	3.479	0.679	2.939	0.897	2.965	0.834
โลหะและอื่นๆ	178	3.297	0.801	3.194	0.784	3.05	0.684	3.389	0.647	2.905	0.802	2.92	0.762
รวม												1.121	0.53
F				1.654		0.545		1.002		0.598			
Sig.				0.175		0.652		0.393		0.617		0.342	0.662

จากการที่ 25 เป็นการทดสอบตัวอย่างสุ่มโดยใช้สถิติ F-test ที่จะตีปมัยสำคัญ 0.05 หากว่าตัวอย่างที่ได้มาไม่สามารถแยกกันได้ ไม่ว่าจะด้วยสาเหตุใด ก็ตาม จึงต้องรับรองว่า ไม่มีความต่างกัน ไม่ใช่ทางการณ์ที่ต้องการ

ปัจจุบันในประเทศไทย ปัจจุบันต้องการความร่วมมือทางวิชาการและเชิงนโยบายที่ต่อเนื่องกัน

การทดสอบสมมติฐานที่ 2 แสดงความคิดเห็นทางการเรื่องรัฐธรรมูดีที่มีความพนักงานแต่กร่างกัน

ตารางที่ 26 แสดงความคิดเห็นทางการเรื่องรัฐธรรมูดีที่มีความพนักงานแต่กร่างกัน

จำนวนพนักงาน		ปัจจัยตัวแปรผลิต		ปัจจัยตัวแปรสังเคราะห์		ปัจจัยตัวแปรส่วนบุคคล		ปัจจัยตัวแปรภายนอก		ปัจจัยตัวแปรสภาพแวดล้อม	
	N	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.
น้อยกว่า 100 คน	83	3.281	0.632	3.214	0.566	3.104	0.714	3.428	0.658	2.845	0.864
100 คน ขึ้นไป	46	3.649	0.601	3.299	0.591	3.254	0.597	3.627	0.638	3.243	0.802
รวม	129	3.412	0.644	3.244	0.574	3.158	0.676	3.499	0.656	2.987	0.861
T		-3.228		-0.805		-1.203		-1.663		-2.566	
Sig		0.002		0.422		0.231		0.099		0.011	

- จากตารางที่ 26 เป็นการทดสอบตัวอย่างค่าสถิติ t-test ที่รับตัวอย่างสำคัญ 0.05 พบว่า
- ระดับความคิดเห็นของบุคคลที่มีความพนักงานแต่กร่างกันมีความไม่ต่อไปนี้
 - ปัจจัยตัวแปรผลิต ปัจจัยตัวแปรสังเคราะห์และนิรสุตรวิถี
 - ระดับความคิดเห็นของบุคคลที่มีความพนักงานแต่กร่างกันมีความไม่ต่อไปนี้
 - ปัจจัยตัวแปรส่วนบุคคล ปัจจัยตัวแปรภายนอก

การทดสอบสมมติฐานที่ 3 และความคิดเห็นทางการแพทย์ของผู้คนของภูเก็ตที่มีประสบการณ์ในการซ้อมกีฬาตามนักเรียน

ตารางที่ 27 แสดงความคิดเห็นทางการแพทย์ของผู้คนของภูเก็ตที่มีประสบการณ์ในการซ้อมกีฬาแต่ละต่างกัน

จำนวนผู้สำรวจ	ปัจจัยต้านทานภัยพิบิต	ปัจจัยต้านทานดุลยภาพ	ปัจจัยต้านทาน	ปัจจัยต้านทานภัยพิบิต	ปัจจัยต้านรักษา	ปัจจัยต้านโน้มถ่วงและเหตุสหสัย							
N	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.			
นักยกเวช เท่ากับ 10ปี	75	3.314	0.657	3.23	0.519	3.062	0.728	3.442	0.696	2.887	0.901	2.929	0.845
มากกว่า 10ปี	58	3.525	0.627	3.289	0.638	3.247	0.629	3.566	0.598	3.069	0.819	3.098	0.735
รวม	133	3.406	0.65	3.256	0.573	3.143	0.619	3.496	0.655	2.966	0.868	3.003	0.801
T		-1.867		-0.586		-1.539		-1.082		-1.203		-1.207	
Sig		0.064		0.559		0.126		0.281		0.231		0.229	

จากการที่ 27 เป็นการทดสอบด้วยค่าสถิติ t-test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 พบร้า ระดับความติดเชื้อของผู้เรียนที่มีประสบการณ์และไม่มีความติดเชื้อทางการแพทย์ต่างกัน ในปัจจัยต่อไปนี้ ปัจจัยต้านทานภัยพิบิต ปัจจัยต้านดุลยภาพ ปัจจัยต้านรักษา ปัจจัยต้านโน้มถ่วงและเหตุสหสัย

**การทดสอบสมมติฐานที่ 4 แสดงการหาความแตกต่างในความได้เปรียบทางการแข่งขัน
ของธุรกิจที่มีประเภทของกิจการต่างกัน**

**ตารางที่ 28 แสดงการทดสอบหาความแตกต่างในความได้เปรียบทางการแข่งขันของ
ธุรกิจที่มีประเภทของกิจการต่างกัน**

ประเภทกิจการ		ปัจจัยด้านการผลิต		ปัจจัยด้านอุปสงค์		ปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุน	
		N	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean
เจ้าของคนเดียว	77	3.230	0.943	3.250	0.919	3.074	0.690
ห้างหุ้นส่วน	36	3.266	0.580	3.035	0.601	2.880	0.686
บริษัท	70	3.400	0.721	3.246	0.687	3.162	0.651
รวม	183	3.302	0.800	3.206	0.780	3.069	0.678
F		0.873		1.086		2.085	
Sig.		0.419		0.340		0.127	
ประเภทกิจการ		ปัจจัยด้านกลยุทธ์		ปัจจัยด้านรัฐบาล		ปัจจัยด้านโอกาสและเนติสูดวิสัย	
	N	Mean	Sd.	Mean	Sd.	Mean	Sd.
เจ้าของคนเดียว	77	3.251	0.588	2.699	0.849	2.697	0.745
ห้างหุ้นส่วน	36	3.245	0.629	2.847	0.632	2.880	0.755
บริษัท	70	3.619	0.666	3.179	0.739	3.210	0.689
รวม	183	3.391	0.649	2.912	0.795	2.929	0.758
F		7.519		7.280		9.234	
Sig.		0.001		0.001		0.000	

จากตารางที่ 28 เป็นการทดสอบด้วยค่าสถิติ F-test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 พนวิ่งระดับความคิดเห็นของธุรกิจที่มีประเภทกิจการแตกต่างกันมีความได้เปรียบทางการแข่งขันแตกต่างกัน ในปัจจัยต่อไปนี้ ปัจจัยด้านกลยุทธ์ ปัจจัยด้านรัฐบาล ปัจจัยด้านโอกาสและเหตุสุดวิสัยระดับความคิดเห็นของธุรกิจที่มีประเภทกิจการแตกต่างกันมีความได้เปรียบทางการแข่งขันไม่แตกต่างกันในปัจจัยต่อไปนี้ ปัจจัยด้านการผลิต ปัจจัยด้านอุปสงค์ ปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุน



บทที่ 5

สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

จากการศึกษาเรื่องความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทย มีผลสรุป อภิปรายผล และข้อเสนอแนะดังนี้

วัตถุประสงค์ของการศึกษา

เพื่อศึกษาความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ที่มีคุณลักษณะของบริษัทที่แตกต่างกัน ได้แก่ ประเภทของเพอร์นิเจอร์ จำนวนพนักงานของกิจการ อายุการดำเนินงานของกิจการ และประเภทของกิจการ

สมมติฐานในการศึกษา

- ธุรกิจที่มีประเภทของเพอร์นิเจอร์ที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน
- กิจการที่มีจำนวนพนักงานที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน
- อายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน
- ประเภทของกิจการที่แตกต่างกันมีความได้เปรียบทางการแข่งขันที่แตกต่างกัน

ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ประชากรเป็นผู้ประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ไทยในเขตกรุงเทพมหานครซึ่งประกอบด้วยผู้ผลิต ผู้ส่งออกที่ได้จดทะเบียนไว้กับกรมส่งเสริมการส่งออกและมีรายชื่อใน Thailand Exporter List 2000 – 2002 จำนวนทั้งสิ้น 338 บริษัท

กลุ่มตัวอย่างในการศึกษาครั้งนี้ กำหนดขนาดตัวอย่างโดยใช้สูตรความคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ได้ขนาดตัวอย่างเท่ากับ 183 ตัวอย่าง

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้เป็นแบบสอบถาม (Questionnaire) ที่สำรวจความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์ม เอเชีย โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน

ส่วนที่ 1 สอบถามข้อมูลทั่วไปของผู้ประกอบการประกอบด้วย 18 ข้อ

ส่วนที่ 2 สอบถามความคิดเห็นเกี่ยวกับปัจจัยความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟูร์มในประเทศไทย ในปี 2546 ประกอบด้วย 30 ข้อ

การเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมข้อมูลในการศึกษาครั้งนี้ แบ่งออกเป็น

1. ข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Data) โดยการออกแบบสอบถาม สำหรับผู้ส่งออกที่ได้จดทะเบียนไว้กับกรมส่งเสริมการส่งออกและมีรายชื่อใน Thailand Exporter List 2000 – 2003
2. ข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data) โดยหาข้อมูลจากหนังสือ บทความ วารสาร สิ่งพิมพ์ต่าง ๆ และรายงานการวิจัย วิทยานิพนธ์ที่ได้มีการทำมาแล้ว

สรุปผลการวิจัย

ส่วนที่ 1 สรุปข้อมูลทั่วไปของผู้ประกอบการเพอร์นิเจอร์ไทย

ลักษณะกิจการของกิจการ

ผู้ประกอบการจากกลุ่มตัวอย่าง 183 ราย ประกอบด้วย เจ้าของคนเดียว 77 ราย (ร้อยละ 42.1) บริษัท 70 ราย (ร้อยละ 38.3) และห้างหุ้นส่วน 36 ราย (ร้อยละ 19.7)

เงินทุนจดทะเบียน

ทุนในการจดทะเบียนของผู้ประกอบการแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ตั้งแต่กว่า 10 ล้านบาทมีจำนวน 85 ราย (ร้อยละ 52.8) 10 – 30 ล้านบาทมีจำนวน 57 ราย (ร้อยละ 35.4) และมากกว่า 30 ล้านบาทมีจำนวน 19 ราย (ร้อยละ 11.8)

จำนวนของพนักงานและระยะเวลาดำเนินการของกิจการ

ผู้ประกอบการมีจำนวนพนักงานโดยเฉลี่ยจำนวน 191 คน และมีระยะเวลาดำเนินการของกิจการโดยเฉลี่ย 13.5 ปี

ประเภทเพอร์นิเจอร์ของกิจการ

ประเภทของเพอร์นิเจอร์ของผู้ประกอบการแบ่งเป็น 5 อย่างคือ ไม้ย่างพารามีจำนวน 55 ราย (ร้อยละ 30.9) อื่น ๆ มีจำนวน 45 ราย (ร้อยละ 25.3) หนังมีจำนวน 33 ราย (ร้อยละ 18.5) ชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์มีจำนวน 18 ราย (ร้อยละ 10.1) hairy และไม้ไผ่มีจำนวน 15 ราย (ร้อยละ 8.4) โลหะมีจำนวน 12 ราย (ร้อยละ 6.7)

วัตถุดิบของกิจการ

วัตถุดิบของผู้ประกอบการแบ่งออกเป็น 2 แบบ คือไม่มีการนำเข้าจากต่างประเทศ จำนวน 123 ราย (ร้อยละ 67.2) และมีการนำเข้าจากต่างประเทศจำนวน 60 ราย (ร้อยละ 32.8)

สาเหตุที่นำเข้าวัตถุดิบจากต่างประเทศ

สาเหตุที่ผู้ประกอบการนำเข้าวัตถุดิบจากต่างประเทศแบ่งเป็น 4 ประการคือ คุณภาพดีกว่าจำนวน 48 ราย (ร้อยละ 80) ปริมาณวัตถุดิบในประเทศไทยไม่เพียงพอจำนวน 33 ราย (ร้อยละ 55) ไม่มีวัตถุดิบในประเทศไทยจำนวน 25 ราย (ร้อยละ 41.67) และราคาถูกกว่าจำนวน 9 ราย (ร้อยละ 15)

กรรมวิธีในการผลิตเพอร์นิเจอร์

กรรมวิธีในการผลิตเพอร์นิเจอร์ของผู้ประกอบการแบ่งเป็น 3 แบบ คือใช้ทั้งฝีมือ แรงงานและเครื่องจักรมีจำนวน 140 ราย (ร้อยละ 76.5) ใช้ฝีมือแรงงานเพียงอย่างเดียวมีจำนวน 25 ราย (ร้อยละ 13.7) และใช้เครื่องจักรเพียงอย่างเดียวมีจำนวน 18 ราย (ร้อยละ 9.8)

ปัญหาด้านคนงาน

ปัญหาด้านคนงานของผู้ประกอบการพบว่ามีปัญหาด้านคนงานจำนวน 98 ราย (ร้อยละ 53.6) และไม่มีปัญหาด้านคนงานจำนวน 85 ราย (ร้อยละ 46.4)

สาเหตุของปัญหาด้านคนงาน

สาเหตุของปัญหาด้านคนงานของผู้ประกอบการแบ่งเป็น 4 ประการได้แก่ คนงานมีความชำนาญไม่เพียงพอจำนวน 53 ราย (ร้อยละ 35.3) ไม่มีปัญหามีจำนวน 36 ราย (ร้อยละ 24.0) ปริมาณคนงานไม่เพียงพอ มีจำนวน 37 ราย (ร้อยละ 24.7) และคนงานเข้า – ออกงานบ่อยมีจำนวน 24 ราย (ร้อยละ 16.0)

ปริมาณการผลิตสินค้าเพียงพอต่อความต้องการตลาด

ปริมาณการผลิตสินค้าของผู้ประกอบการพบว่ามีความเพียงพอต่อความต้องการตลาด มีจำนวน 130 ราย (ร้อยละ 73.0) และไม่มีความเพียงพอต่อความต้องการตลาดมีจำนวน 48 ราย (ร้อยละ 27.2)

สาเหตุของการผลิตที่ไม่เพียงพอต่อความต้องการตลาด

สาเหตุการผลิตที่ไม่เพียงพอต่อความต้องการตลาดของกิจการแบ่งเป็น 5 ประการ ได้แก่ แรงงานไม่เพียงพอ มีจำนวน 46 ราย (ร้อยละ 95.83) วัสดุคงไม่เพียงพอ มีจำนวน 40 ราย (ร้อยละ 83.33) ผลผลิตไม่ได้ตามมาตรฐาน และเกินกำลังการผลิตของเครื่องจักรมีจำนวนอย่างละ 17 ราย (ร้อยละ 35.42) และขาดการบริหารเงินที่ดี มีจำนวน 13 ราย (ร้อยละ 27.08)

ลักษณะการผลิตสินค้า

ลักษณะการผลิตสินค้าของผู้ประกอบการได้แก่ ขายในประเทศและส่งออก มีจำนวน 93 ราย (ร้อยละ 51.4) ขายในประเทศเพียงอย่างเดียว มีจำนวน 72 ราย (ร้อยละ 39.8) ขายเพื่อการส่งออก และไม่ได้ผลิตแต่ขายสินค้าทั้งในและต่างประเทศ มีจำนวนอย่างละ 8 ราย (ร้อยละ 4.4)

วิธีการทำธุรกิจกับต่างประเทศ

วิธีการทำธุรกิจกับต่างประเทศของผู้ประกอบการได้แก่ ติดต่อกันถูกค้านในต่างประเทศ โดยตรง มีจำนวน 55 ราย (ร้อยละ 30.1) จำหน่ายผ่านบริษัทตัวแทน มีจำนวน 53 ราย (ร้อยละ 29.0) บริษัทร่วมทุน เป็นผู้นำตลาดให้มีจำนวน 18 ราย (ร้อยละ 9.8) และเปิดสาขาอยู่ในต่างประเทศ มีจำนวน 13 ราย (ร้อยละ 7.1)

ประเภทของลูกค้าในต่างประเทศ

ประเภทของลูกค้าในต่างประเทศของผู้ประกอบการได้แก่ ผู้บริโภค มีจำนวน 68 ราย (ร้อยละ 37.2) ตัวแทนจำหน่ายและผู้ค้าส่ง มีจำนวนอย่างละ 50 ราย (ร้อยละ 27.3) ผู้ค้าปลีก มีจำนวน 46 ราย (ร้อยละ 25.1) และร้านไปรษณีย์ มีจำนวน 6 ราย (ร้อยละ 3.3)

การได้รับการส่งเสริมการลงทุน

การได้รับการส่งเสริมการลงทุนของผู้ประกอบการ ไม่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน มีจำนวน 88 ราย (ร้อยละ 46.3) และได้รับการส่งเสริมการลงทุน มีจำนวน 76 ราย (ร้อยละ 46.3)

ประเทศที่นำเข้าเพื่อรัฐเชื้อชาติไทย

ประเทศที่นำเข้าเพื่อรัฐเชื้อชาติของผู้ประกอบการ ได้แก่ สหรัฐอเมริกามีจำนวน 54 ราย (ร้อยละ 29.5) ญี่ปุ่นมีจำนวน 47 ราย (ร้อยละ 25.7) จีน มีจำนวน 46 ราย (ร้อยละ 25.1) แคนาดา มีจำนวน 28 ราย (ร้อยละ 15.3) เกาหลีใต้มีจำนวน 16 ราย (ร้อยละ 8.7)

ประเทศคู่แข่งที่สำคัญ

ประเทศคู่แข่งที่สำคัญของผู้ประกอบการได้แก่ จีน มีจำนวน 57 ราย (ร้อยละ 31.1) มาเลเซีย มีจำนวน 51 ราย (ร้อยละ 27.9) อินโดนีเซีย มีจำนวน 31 ราย (ร้อยละ 16.9) พิลปินส์ มีจำนวน 21 ราย (ร้อยละ 11.5)

ส่วนที่ 2 สรุปความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อการก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพื่อรัฐเชื้อชาติไทย

ระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านการผลิตของผู้ประกอบการที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันได้แก่ ความพึงพอใจของวัตถุดิบมีค่าเฉลี่ย 3.508 คุณภาพของวัตถุดิบมีค่าเฉลี่ย 3.464 คุณภาพของแรงงานมีค่าเฉลี่ย 3.361 เครื่องมือเครื่องจักรที่ทันสมัยมีค่าเฉลี่ย 3.235 แหล่งวัตถุดิบที่เอื้อต่อการผลิตมีค่าเฉลี่ย 3.213 ความทันสมัยของเทคโนโลยีการผลิตมีค่าเฉลี่ย 3.202 และความสามารถในการหาแหล่งเงินทุนภายนอกมีค่าเฉลี่ย 2.929 ตามลำดับ

ระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านอุปสงค์ในประเทศไทยของผู้ประกอบการที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันได้แก่ ปริมาณความต้องการเพื่อรัฐเชื้อชาติในประเทศไทยโดยภาพรวม มีค่าเฉลี่ย 3.399 ความต้องการเพื่อรัฐเชื้อชาติไทยในประเทศไทยมีความคล้ายคลึงกับตลาดโลก มีค่าเฉลี่ย 3.186 ความต้องการเพื่อรัฐเชื้อชาติในประเทศไทยที่เกิดขึ้นก่อนต่างประเทศ มีค่าเฉลี่ย 3.049 และความต้องการในประเทศไทยมากพอที่จะทำให้มากพอที่จะทำให้เกิดการผลิตครั้งละมาก ๆ ที่สามารถลดต้นทุนได้มีค่าเฉลี่ย 3.038 ตามลำดับ

ระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศไทยของผู้ประกอบการที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันได้แก่ ความสะดวกในการขนส่งวัตถุดิบถึงโรงงานมีค่าเฉลี่ย 3.240 การแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของผู้ผลิตและผู้ป้อนวัตถุดิบมีค่าเฉลี่ย 3.044 และจำนวนอุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่องสนับสนุนมีค่าเฉลี่ย 2.923 ตามลำดับ

ปัจจัยด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขันของผู้ประกอบการที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันได้แก่ ยื้อห้อผลิตภัณฑ์ของบริษัทมีค่าเฉลี่ย 3.525 การปรับสินค้าให้เข้ากับความต้องการของลูกค้ามีค่าเฉลี่ย 3.448 การพัฒนากลยุทธ์ของบริษัทมีค่าเฉลี่ย 3.421 ราคาสินค้าของบริษัทเพื่อการแข่งขันมีค่าเฉลี่ย 3.404 ความมีเชื่อเสียงของบริษัทมีค่าเฉลี่ย 3.290 และเทคโนโลยีด้านการผลิตของบริษัทมีค่าเฉลี่ย 3.257 ตามลำดับ

ระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านรัฐบาลของผู้ประกอบการที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันได้แก่ ประสิทธิภาพของหน่วยงานบริการส่งออกของรัฐบาลในประเทศไทยมีค่าเฉลี่ย 3.137 การประสานงานโครงการความร่วมมือและช่วยเหลือผู้ส่งออกโดยรัฐบาลมีค่าเฉลี่ย 2.918 การฝึกอบรมแรงงานที่มีมือโดยรัฐบาลมีค่าเฉลี่ย 2.891 การได้รับการส่งเสริมสนับสนุนจากรัฐบาลมีค่าเฉลี่ย 2.885 ความรวดเร็วของพิธีการทางศุลกากรไทยมีค่าเฉลี่ย 2.776 การได้รับสิทธิประโยชน์ด้านการค้าจากรัฐบาลต่างประเทศมีค่าเฉลี่ย 2.770 ตามลำดับ

ระดับความคิดเห็นในปัจจัยด้านโอกาสและเหตุผลสุคิริสัยของผู้ประกอบการที่ก่อให้เกิดความได้เปรียบในการแข่งขันได้แก่ การเจริญเติบโตของเศรษฐกิจในตลาดต่างประเทศมีค่าเฉลี่ย 3.049 ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีมีค่าเฉลี่ย 3.033 ประเทศไทยนำเข้าเฟอร์นิเจอร์จากไทยมีค่าเฉลี่ย 3.027 โอกาสในการขยายเครือข่ายในตลาดต่างประเทศมีค่าเฉลี่ย 2.902 การสนับสนุนการค้าเฟอร์นิเจอร์ไทยโดยรัฐบาลในต่างประเทศมีค่าเฉลี่ย 2.858 โอกาสในการเข้าร่วมงานแสดงสินค้าในต่างประเทศมีค่าเฉลี่ย 2.705 ตามลำดับ

สรุปสมมติฐานเพื่อนำความแยกต่างของปัจจัยด่าง ๆ ต่อความได้เปรียบทางการแข่งขัน ของอุตสาหกรรมเพื่อรัฐเชอร์ไทร

ประเภทของเพื่อรัฐที่แตกต่างกันมีความได้เปรียบในการแข่งขันไม่แตกต่างกันในทุก ๆ ปัจจัย ได้แก่ ด้านการผลิต ด้านอุปสงค์ภายในประเทศ ด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องภายในประเทศ ด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน ด้านรัฐบาล และด้านโอกาสและเหตุสุคติที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

จำนวนพนักงานที่แตกต่างกันมีความได้เปรียบในการแข่งขันแตกต่างกันในปัจจัยด้านการผลิต ด้านอุปสงค์ และด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องภายในประเทศ และไม่แตกต่างกันในด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน ด้านรัฐบาล และด้านโอกาสและเหตุสุคติที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

อายุการดำเนินงานของกิจการที่แตกต่างกันมีความได้เปรียบทางการแข่งขันไม่แตกต่างกันในทุก ๆ ปัจจัย ได้แก่ ด้านการผลิต ด้านอุปสงค์ภายในประเทศ ด้านอุตสาหกรรม เกี่ยวเนื่องและสนับสนุน ด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน ด้านรัฐบาล และด้านโอกาส และเหตุสุคติที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

ประเภทของกิจการที่แตกต่างกันมีความได้เปรียบในการแข่งขันที่แตกต่างกันในปัจจัย ด้านกลยุทธ์ของบริษัท โครงสร้าง และคู่แข่งขัน ด้านรัฐบาล ด้านโอกาสและเหตุสุคติ และไม่แตกต่างกันในปัจจัยด้านการผลิต ด้านอุปสงค์ภายในประเทศ และด้านอุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องภายในประเทศที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

การอภิปรายผล

ทฤษฎีความได้เปรียบแข่งขัน The Competitive Advantage ตามแนวคิดของ Micheal E Porter (1980) การแข่งขันในการค้าโลกทุกประเทศจะต้องเลือกยทธิชีวิที่จะก่อให้เกิดความได้เปรียบแข่งขันในอุตสาหกรรมของประเทศตนและเพื่อให้ประสบความสำเร็จ อุตสาหกรรมนั้น ๆ จะต้องประเมินจุดแข็ง และจุดอ่อนของอุตสาหกรรมตนเองเพื่อให้สามารถหาแนวทางในการแข่งขันในตลาดที่มีการแข่งขันอย่างรุนแรงได้อย่างมีประสิทธิภาพ ปัจจัยที่กำหนดด้วยเกิดแห่งความได้เปรียบทางการแข่งขันของประเทศประกอบด้วย 6 ปัจจัย คือ ปัจจัยการผลิตในประเทศ อุปสงค์ภายในประเทศ อุตสาหกรรมสนับสนุนและเกี่ยวเนื่องในประเทศ กลยุทธ์ของบริษัทและคู่แข่งขันในประเทศ รัฐบาล โอกาสและเหตุสุดวิสัย

จากการศึกษาความคิดเห็นของผู้ประกอบการต่อความได้เปรียบในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเพอร์ฟอร์มิเจอร์ไทยสามารถอภิปรายผลได้ดังนี้

การศึกษาครั้งนี้พบว่าประเทศของเพอร์ฟอร์มิเจอร์ที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบที่ไม่แตกต่างกันในปัจจัยทุกๆ ปัจจัย ได้แก่ ปัจจัยด้านการผลิต ปัจจัยด้านอุปสงค์ ปัจจัยด้านอุตสาหกรรมเกี่ยวเนื่องและสนับสนุน ปัจจัยด้านกลยุทธ์ โครงสร้าง และการแข่งขันของบริษัท ปัจจัยด้านรัฐบาล และปัจจัยด้านเหตุสุดวิสัยและโอกาส เนื่องจากความเพียงพอของวัสดุดิบ โดยเฉพาะไม้ย่างพาราของประเทศไทยมีคุณภาพดี สีสนที่สวยงาม จึงได้รับความนิยมจากต่างประเทศมากกว่าไม้ของมาเลเซีย อินโดนีเซียและ จีน การผลิตที่มีรูปแบบที่ตรงต่อความต้องการของผู้บริโภคไม่ว่าจะเป็นแบบนำ้าไปประตอนให้เอง (Knocked-Down) Country Style และแบบที่ใช้ในโอกาสพิเศษต่างๆ (Ocassion Style)

อีกทั้งแนวโน้มวิถีชีวิตรองผู้บริโภคในตลาดต่างประเทศ เช่น ชนรัฐเมริกาจะมีความต้องการเพอร์ฟอร์มิเจอร์ที่ให้ในบ้านเพิ่มมากขึ้นเนื่องจากได้มีการพัฒนาจากการที่ส่วนใหญ่จะทำงานในสำนักงาน บริษัท ห้างร้านมาเป็นผู้ที่มีธุรกิจและเป็นผู้ที่ทำงานให้กับตนเองสูงขึ้น โดยใช้พื้นที่ในบ้านส่วนหนึ่งเป็นสำนักงานขายขนาดย่อมเพื่อใช้ทำงานเพราะเป็นยุคօนแทร์เนตซึ่งใช้คอมพิวเตอร์ในการติดต่อสื่อสาร และผู้บริโภคกลุ่มนี้อย่างน้อยจะมีเครื่องคอมพิวเตอร์อย่างน้อย 1 เครื่อง จึงนิยมเพอร์ฟอร์มิเจอร์ไม่เพื่อสร้างบรรยายกาศให้อิงกับธรรมชาติในขณะที่ประเทศญี่ปุ่นแนวโน้มจำนวนของผู้สูงอายุที่เพิ่มมากขึ้น จึงนิยมเพอร์ฟอร์มิเจอร์ไม้ย่างพาราที่มีรูปแบบ และคุณภาพดี ได้มาตรฐาน มีความปลอดภัยในการใช้งานและประ予以นานใช้สอย

จำนวนพนักงานที่แตกต่างกันมีความได้เปรียบทางด้านปัจจัยการผลิต เนื่องจากผู้ผลิตที่เป็นรายเล็ก และรายย่อยในกลุ่มผู้ผลิตอุตสาหกรรมเพื่อรับมืออยู่เป็นจำนวนมากถึงแม้ จำนวนแรงงานในแต่ละโรงงานผลิตจะไม่นำมากแต่เมื่อรวมทั้งอุตสาหกรรมถือว่ามีจำนวนแรงงานอยู่ ในอุตสาหกรรมจำนวนมาก แต่อย่างไรก็ตามจำนวนแรงงานก็ยังไม่เพียงพอต่อกำลังการผลิต เพราะยังขาดแคลนแรงงานทั้งที่มีฝีมือและไม่มีฝีมือ เพราะค่าแรงที่ราคาสูงซึ่งจะส่งผลทำให้ต้นทุน การผลิตสูงไปด้วย โรงงานขนาดเล็กจะมีจำนวนพนักงานที่ต้องใช้แรงงานฝีมือมากกว่าโรงงานขนาดใหญ่ เพราะไม่มีเครื่องจักรที่ทุนแรงงานคนรวมถึงความต้องการของผู้บริโภคที่สั่งให้ผลิต สินค้าตามคำสั่งซื้อ และตามรูปแบบที่ต้องการงานจึงต้องอาศัย แรงงานโดยเฉพาะแรงงานที่มีฝีมือ เพราะต้องการงานที่มีความปราณีต และสวยงาม

ประเภทของกิจการที่แตกต่างกันจะมีความได้เปรียบทางปัจจัยการผลิต จากการศึกษาพบว่า ประเภทกิจการที่เป็นเจ้าของคนเดียวมีจำนวน 77 ราย จาก 183 ราย เนื่องจากอุตสาหกรรมเพื่อรับมือช่วงเริ่มต้นจะเป็นการผลิตที่ผลิตกันในครัวเรือน และเป็นผู้ผลิตรายเล็กซึ่งมีอยู่เป็น จำนวนมาก วิธีการดำเนินการผลิตจะแตกต่างจากประเภทกิจการที่เป็นห้างหุ้นส่วน และบริษัท จำกัด เพราะใช้แรงงานน้อยกว่า และใช้แรงงานคนมากกว่าเครื่องจักร งานผลิตส่วนใหญ่เป็นงานฝีมือ ผลิตในปริมาณน้อย และแบบที่ไม่ซ้ำกัน และตามความต้องการของลูกค้า การได้รับการ ส่งเสริมจากรัฐบาลอาจเป็นเรื่องยาก วิธีการติดต่อกับลูกค้าจะเป็นการติดต่อโดยตรงในงานแสดง สินค้าภายในประเทศ ห้างหุ้นส่วนและบริษัทจำกัดที่จะใช้แรงงานเครื่องจักรมากกว่าแรงงานคน งานที่ผลิตจะผลิตในปริมาณมากเพื่อให้สามารถลดต้นทุนการผลิตได้ ได้รับการส่งเสริมการลงทุน จากรัฐบาล เพราะได้รับการสนับสนุนทางด้านการลงทุน ให้เงินในการลงทุนสูง การติดต่อกับลูกค้า ทำได้จากภายใน และต่างประเทศโดยการจัดนิทรรศการ

ข้อเสนอแนะทางการวิจัย

ข้อเสนอแนะแนวทางการจัดการ

ข้อเสนอแนะเพื่อการพัฒนาเฟอร์นิเจอร์ของไทยให้แข่งขันในระดับประเทศได้

1. ควรจัดตั้งสถาบันเฉพาะทางในด้านส่วนของไม้ย่างพารา และผลิตภัณฑ์ไม้ย่างพาราเพื่อ เกิดความเป็นเอกภาพทางอุตสาหกรรม และเป็นแหล่งรวมข้อมูลที่ดี และทันสมัย
2. ควรจัดตั้งสถาบันหรือโวงเรียนฝึกอบรมในการประกอบการผลิต การออกแบบเฟอร์นิเจอร์ โดยตรง รวมทั้งการเพิ่มทักษะของแรงงานทั้งในระยะสั้นและระยะยาวเพื่อเพิ่มศักยภาพในการผลิตของไทย รวมทั้งหน่วยงานอุตสาหกรรมและพัฒนาไม้ย่างพารา ขนาดการผลิตด้วย เทคโนโลยีใหม่ๆ ที่ทันสมัย เพื่อให้คุณภาพมาตรฐานของสินค้าเป็นที่ยอมรับของตลาดต่างประเทศมากขึ้น

ข้อเสนอแนะเพื่อการวิจัยครั้งต่อไป

1. ศึกษาเบรียบเทียบเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราไทย-มาเลเซีย เพื่อให้เห็นความสามารถในการแข่งขันเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราของไทยว่ามีความสามารถในการแข่งขันด้านใดบ้างที่จะช่วยเพิ่มศักยภาพในการเติบโตของอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ให้แข่งขันในระดับโลกได้
2. ศึกษาการจัดการ การกระจายวัสดุต้น แหล่งสินค้า (Supply Chain) ของเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราเพื่อให้ทราบถึงการจัดการเกี่ยวกับวัสดุต้นในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ ตั้งแต่เริ่มต้นจนออกจากป่าไม้ จนถึงขั้นตอนสุดท้ายเป็นเฟอร์นิเจอร์สำเร็จรูป หรือเฟอร์นิเจอร์ที่พร้อมประกอบใช้งาน (Knock Down) ว่ามีการจัดการ และมีการกระจายของสินค้าอย่างไร เพื่อเป็นประโยชน์ต่อผู้ที่สนใจจะทำธุรกิจอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ได้มากยิ่งขึ้น



บริษัท

บรรณานุกรม

ภาษาไทย

หนังสือ

ป้าไม้, กรม. หน้าที่และความรับผิดชอบของกรมป้าไม้และการแบ่งส่วนราชการ. กรุงเทพฯ:
กรมป้าไม้, ม.ป.ป.

สุรษัย รัตนกิตติราถ. ยุทธการธุรกิจระหว่างประเทศ. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์เอช.เอ็น.กรุ๊ป, 2536

วารสาร

บริษัทสื่อบริสุทธิ์ จำกัด. "ศูนย์บริการส่องออก กรมส่งเสริมการส่องออก กระทรวงพาณิชย์"

วารสาร MBA. ปีที่ 3, เล่มที่ 29. สิงหาคม 2544

มัณฑนา พิทักษ์พาณิชย์กุล. "เฟอร์นิเจอร์และชั้นส่วน" วารสารเศรษฐกิจ ธนาคารกรุงเทพ จำกัด.
ปีที่ 21, ฉบับที่ 11. พฤศจิกายน 2522

เอกสารอื่นๆ

คณิศสร นารานุเคราะห์. เอกสารประกอบการบรรยายเรื่อง "เขตการค้าเสรีอาเซียนกับอุตสาหกรรม
เฟอร์นิเจอร์" กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์, 2536

จรินทร์ เจริญศรีวัฒนกุล. "ลู่ทางและโอกาสการส่องออกและผลกระทบจากการมีเขตการค้าเสรีอาเซียน
(สำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา)" ฝ่ายแผนงานเศรษฐกิจรายสาขา สถาบันวิจัย
เพื่อการพัฒนาประเทศไทย, 2539

บรรษัทเงินทุนอุตสาหกรรม. "เฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา" สรุปภาวะอุตสาหกรรมปี 36 และแนวโน้มปี 37
กรุงเทพฯ, 2537

ภัทรพร จันทร์โภเมช. "อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ กรุงเทพ" หน่วยวิจัยอุตสาหกรรมบรรษัทเงินทุนแห่ง
ประเทศไทย, 2531

สถาบันวิจัยเพื่อการพัฒนาประเทศไทย. "ลู่ทางและโอกาสส่องออกและผลกระทบจากการมีเขตการค้า
เสรีอาเซียน (สำหรับอุตสาหกรรมไม้ย่างพารา)" เสนอต่อสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย,
2537

ข่าวในหนังสือพิมพ์

กสิกรไทย ธนาคาร. “เฟอร์นิเจอร์ไม้ : อุตสาหกรรมที่มีลู่ทางขยายตัวได้ดีมาก” สรุปข่าวธุรกิจ.

16 – 31 ธันวาคม 2536

“เฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา : ก้าวย่างที่น่าจับตามอง” สรุปข่าวธุรกิจ. ปีที่ 24, ฉบับที่ 2.

16 – 31 มกราคม 2536

“เฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา : เติบโตด้วยแรงหนุนด้านวัสดุดีบ” สรุปข่าวธุรกิจ. ปีที่ 22, ฉบับที่ 17.

1 – 15 กันยายน 2534

วิทยานิพนธ์

จิรศักดิ์ พูนผลและคณะ. “การจัดระบบควบคุมสิ่งแวดล้อมในงานอุตสาหกรรมเครื่องเรือน”

ปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยมหิดล 2542

ศรีชัย พงษ์ชัย. “การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติด้วยคอมพิวเตอร์” จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544

ศรีสกุล งามวงศ์ดัน. “ระบบตลาดแผ่นดินไม้อัดของประเทศไทยปี 2534-2536” วิทยานิพนธ์

ปริญญาเศรษฐศาสตร์มหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2537

อุณรัตน์ จิ旺ภูร. “การวิเคราะห์โครงสร้างตลาดอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทย” วิทยานิพนธ์

ปริญญาเศรษฐศาสตร์มหาบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ	สุรัณญา จอนันดัน
เกิด	6 กรกฎาคม 2511
การศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต มหาวิทยาลัยกรุงเทพ
ประวัติการทำงาน	กรกฎาคม 1991- 1994 ตำแหน่ง Assistance to General Manager ตุลาคม 1994 – 1999 ตำแหน่ง Chief Representative Office Hanoi, Vietnam กุมภาพันธ์ 2000 – ปัจจุบัน ตำแหน่ง General Manager บริษัท เมกะแรม (ไทยแลนด์) จำกัด

